

感熱紙商品檢驗作業規定第五點、第十一點、第十二點

修正對照表

修正規定	現行規定	說明
五、同一報驗義務人報驗同產地、同廠牌及同貨品分類號列之商品經三批逐批查驗符合規定者，改採每批百分之 <u>二十</u> 機率之抽批查驗方式檢驗；未抽中批採書面核放。	五、同一報驗義務人報驗同產地、同廠牌及同貨品分類號列之商品經 <u>連續</u> 三批逐批查驗符合規定者，改採每批百分之五十機率之抽批查驗方式檢驗；未抽中批採書面核放。	為簡政便民及節省檢驗人力、經費，爰對於品質穩定之感熱紙商品實施簡化查驗，調整其抽批條件及機率。
十一、檢驗不合格案件應依商品檢驗不合格處理辦法辦理退運、銷毀或提出監督改善申請，並應依下列事項辦理： (一)取樣檢驗部分合格、部分不合格或全數不合格者，得先辦理分割批數後，就不合格項次申辦退運、銷毀或監督改善後重新報驗；合格項次分割後即可放行。 (二)未抽中項次商品之型式、型號或規格或商品條碼與不合格項次相同，且該不合格商品無法改善者，應併同退運、銷毀或為其他必要之處置。 (三)檢驗不合格之重新報驗案件，取樣項次比率按第 <u>六</u> 點加倍取樣。	十一、檢驗不合格案件應依商品檢驗不合格處理辦法辦理退運、銷毀或提出監督改善申請，並應依下列事項辦理： (一)取樣檢驗部分合格、部分不合格或全數不合格者，得先辦理分割批數後，就不合格項次申辦退運、銷毀或監督改善後重新報驗；合格項次分割後即可放行。 (二)未抽中項次商品之型式、型號或規格或商品條碼與不合格項次相同，且該不合格商品無法改善者，應併同退運、銷毀或為其他必要之處置。 (三)檢驗不合格之重新報驗案件，取樣項次比率按第七點加倍取樣。	原引用條文誤植，爰作修正。
十二、抽中批如經檢驗不合格者，同一報驗義務人嗣後報驗同產地、同廠牌及同貨品分類號列之商品須	十二、抽中批如經檢驗不合格者，同一報驗義務人嗣後報驗同產地、同廠牌及同貨品分類號列之商品須	原引用條文誤植，爰作修正。

經連續報驗五批三倍數量實施逐批查驗皆符合規定後，始得依第 <u>五</u> 點之抽批方式簡化。	經連續報驗五批三倍數量實施逐批查驗皆符合規定後，始得依第六點之抽批方式簡化。	
---	--	--