

工廠檢查作業要點第五點修正對照表

修正規定	現行規定	說明
<p>五、工廠檢查應依據產品之型式試驗報告及相關技術資料，執行下列檢查項目：</p> <p>(一)符合產品製程要求之製造設備。</p> <p>(二)所採購之主要零組件及原料符合商品規範。</p> <p>(三)符合產品製程需求之製造流程。</p> <p>(四)符合產製產品需求之檢測設備、相同檢測功能之檢測設備，<u>或採取其他可確保產品符合檢驗標準之方式。</u></p> <p>(五)具備符合產製商品需求之專業檢測人員訓練。</p> <p>(六)具備符合產製商品需求之測試設備且已完成追溯國家標準之校正。</p> <p>(七)保存符合商品需求之檢驗與測試執行情形之紀錄。</p> <p>(八)涉及產製商品需求之消費者</p>	<p>五、工廠檢查應依據產品之型式試驗報告及相關技術資料，執行下列檢查項目：</p> <p>(一)符合產品製程要求之製造設備。</p> <p>(二)所採購之主要零組件及原料符合商品規範。</p> <p>(三)符合產品製程需求之製造流程。</p> <p>(四)符合產製產品需求之檢測設備，<u>或相同檢測功能之檢測設備。</u></p> <p>(五)具備符合產製商品需求之專業檢測人員訓練。</p> <p>(六)具備符合產製商品需求之測試設備且已完成追溯國家標準之校正。</p> <p>(七)保存符合商品需求之檢驗與測試執行情形之紀錄。</p> <p>(八)涉及產製商品需求之消費者服務及顧客抱怨之處理。</p> <p>(九)已驗證商品之</p>	<p>本點第一項第四款增訂「或採取其他可確保產品符合檢驗標準之方式」，由廠商自行主張，如提出產品品質計畫、委外檢測方式及頻率等可達到其產品符合性之方式。</p>

<p>服務及顧客抱怨之處理。</p> <p>(九)已驗證商品之一致性產製情形與後續變更。</p> <p>(十)本局對個別商品種類訂定之工廠檢查特定規範。</p> <p>檢查人員應填具「工廠檢查紀錄」一式二份，經檢查人員及工廠代表人簽名或蓋章確認後，發給工廠代表人一份。</p> <p>若有特殊商品不適用第一項第一款至第十款規定，由本局另行公告指定之。</p>	<p>一致性產製情形與後續變更。</p> <p>(十)本局對個別商品種類訂定之工廠檢查特定規範。</p> <p>檢查人員應填具「工廠檢查紀錄」一式二份，經檢查人員及工廠代表人簽名或蓋章確認後，發給工廠代表人一份。</p> <p>若有特殊商品不適用第一項第一款至第十款規定，由本局另行公告指定之。</p>	
---	---	--