

綠色工廠標章推動作業要點修正對照表

修正規定	現行規定	說明
一、經濟部 <u>產業發展署</u> (以下簡稱 <u>本署</u>)為鼓勵我國產業推動節能減碳，逐步朝向產業綠化與建立綠色產業，以符合國際環保趨勢，進而促進產業永續發展，特訂定本要點。	一、經濟部工業局(以下簡稱 <u>本局</u>)為鼓勵我國產業推動節能減碳，逐步朝向產業綠化與建立綠色產業，以符合國際環保趨勢，進而促進產業永續發展，爰依據「 <u>行政院智慧綠建築推動方案</u> 」規定，特訂定本要點。	一、配合行政院組織改造，本要點原列屬經濟部工業局之權責事項，自一百一十二年九月二十六日起改由經濟部產業發展署管轄，爰修正機關名稱， 二、「 <u>行政院智慧綠建築推動方案</u> 」已於一百零四年屆期，爰配合刪除文字。
二、本要點所稱綠色工廠標章，指廠商之工廠營運管理通過本署清潔生產評估系統符合性判定，且其廠房建築物取得內政部綠建築標章，或屬戶外作業為主之產業通過廠區綠環境評估指標(如附件一)者，經本署依本要點審查通過所取得之標章。 <u>前項所稱戶外作業為主之產業，指石化業、鋼鐵業及水泥業。</u>	二、本要點所稱綠色工廠標章，指廠商之工廠營運管理通過本局清潔生產評估系統符合性判定，且其廠房建築物取得內政部綠建築標章，經本局依本要點審查通過所取得之標章。	一、第一項修正機關名稱，理由同第一點說明。 二、考量以戶外作業為主的行業，其建築涵蓋廠區比例甚小，戶外廠區亦須重視，惟現行評核制度無法涵蓋廠區環境，爰於現行綠建築標章外，新增通過廠區綠環境評估指標之規定，由工廠視廠區狀況擇一作為標章申請要件，並於第二項明定以下外作業為主之行業別。 三、新增廠區綠環境評估指標為附件一。
三、綠色工廠標章由廠商自願參加。	三、綠色工廠標章由廠商自願參加。	本點未修正。
四、廠商已取得綠建築標章者，得依本要點向本署申請清潔生產評估系統符合性判定，通過者取得綠色工廠標章。廠商未取得綠建築標章者，得依本要點先向本署申請清	四、廠商已取得綠建築標章者，得依本要點向本局申請清潔生產評估系統符合性判定，通過者取得綠色工廠標章。廠商未取得綠建築標章者，得依本要點先向本局申請清	一、第一項及第二項酌修文字，理由同第一點說明。 二、配合第二點修正，新增第三項，定明戶外作業為主之產業，可以通過廠區綠環境評估指標評核，取代綠建築標章。

<p>潔生產評估系統符合性判定，通過者取得清潔生產評估系統合格證書。於取得綠建築標章後，再向本署申請綠色工廠標章。</p> <p>廠商屬戶外作業為主之產業者，得依本要點選擇向本署申請清潔生產評估系統符合性判定及廠區綠環境評估指標評核，皆通過者取得綠色工廠標章。</p>	<p>潔生產評估系統符合性判定，通過者取得清潔生產評估系統合格證書。於取得綠建築標章後，再向本局申請綠色工廠標章。</p>	
<p>五、本署依本要點之規定，受理下列申請項目：</p> <p>(一)綠色工廠標章。</p> <p>(二)清潔生產評估系統符合性判定。</p>	<p>五、本局依本要點之規定，受理下列申請項目：</p> <p>(一)綠色工廠標章。</p> <p>(二)清潔生產評估系統符合性判定。</p>	<p>酌修序文文字，理由同第一點說明。</p>
<p>六、廠商符合下列要件者，得申請綠色工廠標章：</p> <p>(一)取得工廠管理輔導法工廠登記或<u>特定</u>工廠登記證明文件。</p> <p>(二)申請日前一年內，未曾發生重大職災及受到各級環境保護機關按次處罰、停工、停業、勒令歇業、撤銷許可證或移送行政刑罰等處分。</p> <p>(三)通過清潔生產評估系統符合性判定。</p> <p>(四)取得綠建築標章且其有效期尚餘六個月以</p>	<p>六、廠商符合下列要件者，得申請綠色工廠標章：</p> <p>(一)取得工廠管理輔導法工廠登記或臨時工廠登記證明文件。</p> <p>(二)申請日前一年內，未曾發生重大職災及受到各級環境保護機關按日連續處罰、停工、停業、勒令歇業、撤銷許可證或移送行政刑罰等處分。</p> <p>(三)通過清潔生產評估系統符合性判定。</p> <p>(四)取得綠建築標章且其有效期</p>	<p>一、依工廠管理輔導法(以下簡稱工輔法)第二十八條之六規定，曾依第三十四條規定補辦臨時登記之工廠，在原臨時登記事項範圍內，得於工輔法一百零八年六月二十七修正之條文施行之日起二年內，即一百一十一年三月十九日前向直轄市、縣(市)主管機關申請特定工廠登記。基此，臨時工廠登記證明文件業於一百零九年六月二日屆期失效，原臨時登記之工廠得依規定申請轉換取得特定工廠登記，爰配合修正第一款。</p>

<p>上，或通過廠區綠環境評估指標評核。</p> <p>前項第二款<u>所稱重大職災</u>，指勞動檢查法施行細則第三十一條各款所定之職業災害。</p>	<p>尚餘六個月以上。</p> <p>前項第二款之重大職災，指勞動檢查法施行細則第三十一條之規定。</p>	<p>二、第一項第二款配合法制體例酌修文字。</p> <p>三、配合第二點修正，新增戶外作業為主產業得選擇以通過廠區綠環境評估指標評核做為綠色工廠標章之申請要件，爰修正第一項第四款。</p> <p>四、第二項酌作文字修正。</p>
<p>七、廠商申請綠色工廠標章，應檢具下列文件：</p> <p>(一)綠色工廠標章申請表。</p> <p>(二)廠商聲明書。</p> <p>(三)清潔生產評估系統自評表。</p> <p>(四)綠建築標章證明；<u>第四點第三項所定廠商，以廠區綠環境評估指標自評表代之。</u></p> <p>(五)工廠登記或特定工廠登記證明。</p> <p>(六)<u>申請日前一年內未發生重大職災及重大環保違規之相關證明。</u></p>	<p>七、廠商申請綠色工廠標章，應檢具下列文件：</p> <p>(一)綠色工廠標章申請表。</p> <p>(二)廠商聲明書。</p> <p>(三)清潔生產評估系統自評表。</p> <p>(四)綠建築標章證明。</p> <p>(五)工廠登記或臨時工廠登記證明。</p> <p>(六)未曾發生重大職災及重大環保違規之相關證明。</p>	<p>一、配合第二點修正，新增屬戶外作業為主產業依第四點第三項選擇以通過廠區綠環境評估指標評核做為綠色工廠標章之申請要件所應檢具之文件，爰修正第四款。</p> <p>二、修正第五款，理由同第六點修正說明一。</p> <p>三、第六款文字修正，明定未發生重大職災及重大環保違規相關證明的時間區間，俾與第六點第一項第二款申請要件一致。</p> <p>四、其餘各款未修正。</p>
<p>八、清潔生產評估系統，包括一般行業清潔生產評估系統如附件二及特定行業清潔生產評估系統如附件三。</p> <p>已公告為特定行業清潔生產評估系統者，應依特定行業清潔生產評估系統，進行該行業之符合性判定；無公告特定行業清潔生產評估系統者，應依一般行業清潔生</p>	<p>八、清潔生產評估系統，包括一般行業清潔生產評估系統如附件一及特定行業清潔生產評估系統如附件二。</p> <p>已公告為特定行業清潔生產評估系統者，應依特定行業清潔生產評估系統，進行該行業之符合性判定；無公告特定行業清潔生產評估系統者，應依一般行業清潔生</p>	<p>調整附件排序。</p>

產評估系統進行符合性判定。	產評估系統進行符合性判定	
九、綠色工廠標章為經本署依法註冊之標章圖形(綠色工廠標章之圖形、意涵及案例圖樣如附件四)，取得綠色工廠標章之廠商應與本署簽訂綠色工廠標章使用契約書。	九、綠色工廠標章為經本局依法註冊之標章圖形(綠色工廠標章之圖形、意涵及案例圖樣如附件三)，取得綠色工廠標章之廠商應與本局簽訂綠色工廠標章使用契約書。	一、修正文字，理由同第一點說明。 二、調整附件排序。
十、綠色工廠標章審查程序如附件五。廠商未取得綠建築標章直接向本署申請清潔生產評估系統或符合性判定者，審查程序如附件六。廠商依第四點第二項先通過清潔生產評估系統符合性判定，於一年內取得綠建築標章再向本署申請綠色工廠標章者，免再進行清潔生產評估系統現場評核。	十、綠色工廠標章審查程序如附件四。廠商未取得綠建築標章直接向本局申請清潔生產評估系統符合性判定者，審查程序如附件五。廠商依本要點第四點第二項先通過清潔生產評估系統符合性判定，於一年內取得綠建築標章再向本局申請綠色工廠標章者，免再進行清潔生產評估系統現場評核。	一、第二項及第三項酌修文字，理由同第一點說明。 二、調整附件排序。
十一、綠色工廠標章及清潔生產評估系統合格證書有效期限為三年。廠商應於有效期限屆滿前三個月至六個月間提出展延之申請，展延期間為三年。廠商於展延通過後可繼續使用原綠色工廠標章或清潔生產評估系統合格證書之編號。	十一、綠色工廠標章及清潔生產評估系統合格證書有效期限為三年。廠商應於有效期限屆滿前三個月至六個月間提出展延之申請，展延期間為三年。廠商於展延通過後可繼續使用原綠色工廠標章或清潔生產評估系統合格證書之編號。	本點未修正。
十二、綠色工廠標章有效期間內，綠建築標章期限屆滿且未能於屆滿前取得繼續使用之	十二、綠色工廠標章有效期間內，綠建築標章期限屆滿且未能於屆滿前取得繼續使用之	修正文字，理由同第一點說明。

證明向本署核備者，綠色工廠標章失其效力，但仍具清潔生產符合性判定資格。	證明向本局核備者，綠色工廠標章失其效力，但仍具清潔生產符合性判定資格。	
十三、為推動綠色工廠標章，本署得召集政府、民間有關單位或團體代表及專家學者共同組成綠色工廠標章推動審議會（以下簡稱推動審議會）與清潔生產技術審查小組（以下簡稱技審小組），其幕僚相關工作得由本署或本署委託之專業執行機構（以下簡稱執行機構）辦理。	十三、為推動綠色工廠標章，本局得召集政府、民間有關單位或團體代表及專家學者共同組成綠色工廠標章推動審議會（以下簡稱推動審議會）與清潔生產技術審查小組（以下簡稱技審小組），其幕僚相關工作得由本局或本局委託之專業執行機構（以下簡稱執行機構）辦理。	修正文字，理由同第一點說明。
十四、推動審議會置委員九人至十一人，其中一人為召集人，由署長或委任代表擔任。其他委員由下列單位推薦組成，委員任期為二年，期滿得續聘： （一）政府機關代表： <u>環境部</u> 、 <u>國家科學及技術委員會</u> 、 <u>內政部</u> 建築研究所及本署指派之代表。 （二）學術研究機構代表二人至三人。 （三）產業界代表二人至三人。	十四、推動審議會置委員九人至十一人，其中一人為召集人，由局長或委任代表擔任。其他委員由下列單位推薦組成，委員任期為二年，期滿得續聘： （一）政府機關代表：行政院環境保護署、科技部、內政部建築研究所及本局指派之代表。 （二）學術研究機構代表二人至三人。 （三）產業界代表二人至三人。	一、配合政府組織改造，經濟部工業局改制為經濟部產業發展署、行政院環境保護署改制為環境部，及科技部改制為國家科學及技術委員會，爰修正本點機關名稱及首長職稱。 二、第二款及第三款未修正。
十五、推動審議會之任務如下：	十五、推動審議會之任務如下：	一、第四款及第五款酌修文字，理由同第一點

<p>(一)統籌、協調綠色工廠標章之推動。</p> <p>(二)審查綠色工廠標章推動制度。</p> <p>(三)審查清潔生產評估系統指引。</p> <p>(四)協助本署辦理綠色工廠標章或清潔生產評估系統符合性判定申請案件之准駁決議。</p> <p>(五)協助本署辦理綠色工廠標章撤銷或廢止案件之決議。</p> <p>(六)審議綠色工廠標章其他相關推動事項。</p>	<p>(一)統籌、協調綠色工廠標章之推動。</p> <p>(二)審查綠色工廠標章推動制度。</p> <p>(三)審查清潔生產評估系統指引。</p> <p>(四)協助本局辦理綠色工廠標章或清潔生產評估系統符合性判定申請案件之准駁決議。</p> <p>(五)協助本局辦理綠色工廠標章撤銷或廢止案件之決議。</p> <p>(六)審議綠色工廠標章其他相關推動事項。</p>	<p>說明。</p> <p>二、其餘款次未修正。</p>
<p>十六、推動審議會每二個月召開一次為原則，必要時，得召開臨時會議。會議由召集人或委派代表擔任主席，應有全體委員過半數以上之出席，並得邀請技審小組委員列席說明。前項審查，應經出席委員二分之一以上同意始得核准。</p>	<p>十六、推動審議會每二個月召開一次為原則，必要時，得召開臨時會議。會議由召集人擔任主席，應有全體委員過半數以上之出席，並得邀請技審小組委員列席說明。前項審查，應經出席委員二分之一以上同意始得核准。</p>	<p>一、考量案件審查時效性，及過半數委員可出席時間不易排定，為避免召集人臨時因故無法主持，爰修正第一項，可由召集人委派代表擔任主席，以加速案件審查。</p> <p>二、第二項未修正。</p>
<p>十七、技審小組委員由政府相關單位、學術研究單位及業界推薦代表，經署長核可後組成，任期二年，期滿得續聘。</p>	<p>十七、技審小組委員由政府相關單位、學術研究單位及業界推薦代表，經局長核可後組成，任期二年，期滿得續聘。</p>	<p>修正文字，理由同第一點說明。</p>

<p>本署得依專長將技審小組委員分成各特定專長之委員資料庫，於審查廠商申請案時由資料庫中挑選五位至七位委員組成技審小組。</p>	<p>本局得依專長將技審小組委員分成各特定專長之委員資料庫，於審查廠商申請案時由資料庫中挑選五位至七位委員組成技審小組。</p>	
<p>十八、本署受理廠商提出申請時，應先進行書面審查後，交由技審小組執行清潔生產評估系統之現場評核作業，<u>若廠商提出廠區綠環境評估指標評核申請，則併同現場評核作業執行</u>，再交由推動審議會進行決議。</p>	<p>十八、本局受理廠商提出申請時，應先進行書面審查後，交由技審小組執行清潔生產評估系統之現場評核作業，再交由推動審議會進行決議。</p>	<p>修正機關名稱，理由同第一點說明，並因應第二點修正，新增廠商申請廠區綠環境評估指標之評核流程。</p>
<p>十九、本署委託執行機構之任務如下： (一)研修清潔生產評估系統相關規範與標準。 (二)執行綠色工廠標章申請案件之幕僚作業。 (三)執行綠色工廠標章制度之推廣宣導。 (四)其他綠色工廠標章推動相關事項。</p>	<p>十九、本局委託之執行機構之任務如下： (一)研修清潔生產評估系統相關規範與標準。 (二)執行綠色工廠標章申請案件之幕僚作業。 (三)執行綠色工廠標章制度之推廣宣導。 (四)其他綠色工廠標章推動相關事項。</p>	<p>修正序文文字，理由同第一點說明。</p>
<p>二十、本署發給綠色工廠標章時，應記載下列事項： (一)標章編號。 (二)工廠名稱。 (三)工廠地址。 (四)工廠負責人</p>	<p>二十、本局發給綠色工廠標章時，應記載下列事項： (一)標章編號。 (二)工廠名稱。 (三)工廠地址。 (四)工廠負責人</p>	<p>一、修正序文文字，理由同第一點說明。 二、配合第二點修正，新增廠商通過廠區綠環境評估指標時，綠色工廠標章所應記載事項，爰修正第六款。</p>

<p>姓名。</p> <p>(五)綠色工廠標章有效期間。</p> <p>(六)以<u>綠建築標章申請者</u>，<u>記載廠房建築物取得內政部綠建築標章之有效期間</u>；<u>以通過廠區綠環境評估指標申請者</u>，<u>記載通過廠區綠環境評估指標</u>。</p> <p>(七)綠色工廠認定範圍。</p> <p>(八)通過清潔生產評估系統符合性判定之評估系統名稱。</p>	<p>姓名。</p> <p>(五)綠色工廠標章有效期間。</p> <p>(六)廠房建築物取得內政部綠建築標章之有效期間。</p> <p>(七)綠色工廠認定範圍。</p> <p>(八)通過清潔生產評估系統符合性判定之評估系統名稱。</p>	<p>三、其餘各款未修正。</p>
<p>二十一、本署得對取得綠色工廠標章或清潔生產評估系統合格證書之廠商實施追蹤查核，廠商不得無故規避、妨礙或拒絕。追蹤查核結果未通過者，本署將視情節重大要求其限期改善。</p>	<p>二十一、本局得對取得綠色工廠標章或清潔生產評估系統合格證書之廠商實施追蹤查核，廠商不得無故規避、妨礙或拒絕。追蹤查核結果未通過者，本局將視情節重大要求其限期改善。</p>	<p>修正文字，理由同第一點說明。</p>
<p>二十二、取得綠色工廠標章之廠商僅得將標章使用於綠色工廠標章認定範圍內，不得標示於其他非綠色工廠標章認定之範圍，亦不得將綠色工廠標章作為商標</p>	<p>二十二、取得綠色工廠標章之廠商僅得將標章使用於綠色工廠標章認定範圍內，不得標示於其他非綠色工廠標章認定之範圍，亦不得將綠色工廠標章作為商標</p>	<p>依現行商標法之規定，無論表彰商品或服務者，均稱為「商標」，爰刪除「服務標章」之用語。</p>

之用。使用時，不得改變形狀、顏色或加註字樣，但得依等比例放大或縮小。	或服務標章之用。使用時，不得改變形狀、顏色或加註字樣，但得依等比例放大或縮小。	
二十三、取得綠色工廠標章或清潔生產評估系統合格證書之廠商變更下列事項之一者，應於事實發生之日起三十日內，檢具變更申請書與證明文件，向本署申請換證： (一)工廠名稱。 (二)工廠負責人姓名。 (三)工廠地址整編。	二十三、取得綠色工廠標章或清潔生產評估系統合格證書之廠商變更下列事項之一者，應於事實發生之日起三十日內，檢具變更申請書與證明文件，向本局申請換證： (一)工廠名稱。 (二)工廠負責人姓名。 (三)工廠地址整編。	修正序文文字，理由同第一點說明。
二十四、取得綠色工廠標章或清潔生產評估系統合格證書之廠商有下列情形之一者，本署應撤銷其綠色工廠標章或清潔生產評估系統合格證書，並依情節輕重，對該廠商處分於一年至三年不受理其申請： (一)申請文件有虛偽不實或提供不實文件者。 (二)以詐欺、威脅或其他不正當之方法，取得綠色工廠標章	二十四、取得綠色工廠標章或清潔生產評估系統合格證書之廠商有下列情形之一者，本局應撤銷其綠色工廠標章或清潔生產評估系統合格證書，並依情節輕重，對該廠商處分於一年至三年不受理其申請： (一)申請文件有虛偽不實或提供不實文件者。 (二)以詐欺、威脅或其他不正當之方法，取得綠色工廠標章	修正序文文字，理由同第一點修正說明。

或清潔生產 評估系統合 格證書者。	或清潔生產 評估系統合 格證書者。	
<p>二十五、取得綠色工廠標章或清潔生產評估系統合格證書之廠商有下列情形之一者，本署得廢止其綠色工廠標章或清潔生產評估系統合格證書：</p> <p>(一)申請終止使用。</p> <p>(二)工廠登記或特定工廠登記證明文件經主管機關依法撤銷或廢止者。</p> <p>(三)違反第二十一點規定無故規避妨礙或拒絕本署所進行之查核。</p> <p>(四)實施查核之結果未符合者，經本署促其改善，廠商未改善或改善結果仍不符合者。</p> <p>(五)違反第二十二點規定用於本署未認定之範圍或作為他用。</p> <p>(六)違反第二十三點換證規定，經本署要求限期改善而未完成改善。</p> <p>(七)綠色工廠標章或清潔生</p>	<p>二十五、取得綠色工廠標章或清潔生產評估系統合格證書之廠商有下列情形之一者，本局得廢止其綠色工廠標章或清潔生產評估系統合格證書：</p> <p>(一)申請終止使用。</p> <p>(二)工廠登記或臨時工廠登記證明文件經主管機關依法撤銷或廢止者。</p> <p>(三)違反第二十一點規定無故規避妨礙或拒絕本局所進行之查核。</p> <p>(四)實施查核之結果未符合者，經本局促其改善，廠商未改善或改善結果仍不符合者。</p> <p>(五)違反第二十二點規定用於本局未認定之範圍或作為他用。</p> <p>(六)違反第二十三點換證規定，經本局要求限期改善而未完成改善。</p> <p>(七)綠色工廠標章或清潔生</p>	<p>一、第三款至第六款酌修文字，修正理由同第一點說明。</p> <p>二、修正第二款，理由同第六點說明一。</p>

<p>產評估系統合格證書有，效期間內，發生違反第六點所列重大職災與重大環保違規。</p>	<p>產評估系統合格證書有，效期間內，發生違反第六點所列重大職災與重大環保違規。</p>	
<p>二十六、綠色工廠標章或清潔生產評估系統合格證書遺失或毀損時，取得綠色工廠標章之廠商得敘明事由並檢附證明文件，向本署申請補發或換發。</p>	<p>二十六、綠色工廠標章或清潔生產評估系統合格證書遺失或毀損時，取得綠色工廠標章之廠商得敘明事由並檢附證明文件，向本局申請補發或換發。</p>	<p>修正文字，理由同第一點說明。</p>

第二點附件一修正對照表

修正規定			現行規定	說明																														
<p>附件一、廠區綠環境評估指標</p> <p>石化、鋼鐵及水泥等行業製程係以戶外作業為主，可於廠商通過清潔生產符合性判定後，取得內政部綠建築標章獲得綠色工廠標章；或也可選擇通過「廠區綠環境評估指標」作為申請要件，評分指標項目如下表，總得分取得六十分以上即通過廠區綠環境評估指標。</p> <table><tr><th>項次</th><th>評分指標</th><th>配分</th></tr><tr><td>1</td><td>針對廠區環境優化進行教育訓練</td><td>10</td></tr><tr><td>2</td><td>戶外基地綠化</td><td>20</td></tr><tr><td>3</td><td>戶外基地採保水設計</td><td>10</td></tr><tr><td>4</td><td>設置再生能源及戶外使用節能設備</td><td>20</td></tr><tr><td>5</td><td>推動綠色交通</td><td>10</td></tr><tr><td>6</td><td>戶外基地設置雨水貯留供水系統</td><td>20</td></tr><tr><td>7</td><td>戶外基地之環境健康規劃</td><td>10</td></tr><tr><td>8</td><td>創新技術優惠加分</td><td>10</td></tr><tr><td colspan="2">總分</td><td>110</td></tr></table>			項次	評分指標	配分	1	針對廠區環境優化進行教育訓練	10	2	戶外基地綠化	20	3	戶外基地採保水設計	10	4	設置再生能源及戶外使用節能設備	20	5	推動綠色交通	10	6	戶外基地設置雨水貯留供水系統	20	7	戶外基地之環境健康規劃	10	8	創新技術優惠加分	10	總分		110		<p>一、<u>本附件新增。</u></p> <p>二、因應本要點第二點修正新增「廠區綠環境評估指標」，供石化、鋼鐵及水泥以戶外作業為主的產業依循，爰新增附件一。</p>
項次	評分指標	配分																																
1	針對廠區環境優化進行教育訓練	10																																
2	戶外基地綠化	20																																
3	戶外基地採保水設計	10																																
4	設置再生能源及戶外使用節能設備	20																																
5	推動綠色交通	10																																
6	戶外基地設置雨水貯留供水系統	20																																
7	戶外基地之環境健康規劃	10																																
8	創新技術優惠加分	10																																
總分		110																																

第八點附件二修正對照表

修正規定				現行規定				說明		
附件二、一般行業清潔生產評估系統				附件一、一般行業清潔生產評估系統				一、調整附件編號。		
一般行業清潔生產評估系統評分指標項目如下表。符合以下所有條件即通過一般行業清潔生產評估系統：				一般行業清潔生產評估系統評分指標項目如下表。符合以下所有條件即通過一般行業清潔生產評估系統：				二、調整「一般行業清潔生產評估系統指標」指標。		
(一)「事業廢棄物妥善處理」、「 <u>污染防治與管理</u> 」、「 <u>危害物質管制措施</u> 」、「 <u>員工作業環境</u> 」等四項核心指標之得分均不得低於其配分之百分之五十。				(一)「事業廢棄物妥善處理」、「 <u>管末處理設備能力及設備異常處理機制</u> 」、「 <u>危害物質管制措施</u> 」、「 <u>員工作業環境</u> 」等四項核心指標之得分均不得低於其配分之百分之五十。				(一)目前能資源使用相關指標，其公式皆為納入產品產量因素之單位資源生產力概念，為使指標名稱與內涵一致，遂將指標名稱由「耗用量」調整為「生產力」。		
(二)核心指標得零分者不得超過三項。				(二)核心指標得零分者不得超過三項。				(二)因應環保趨勢已從管末處理走向污染預防及管理，爰指標名稱「管末處理設備能力及設備異常處理機制」調整為「污染防治與管理」，並依評估面向調整題組。		
(三)核心指標得分取得四十五分以上。				(三)核心指標得分取得四十五分以上。				(三)考量部分指標同屬循環經濟概念，內涵相近且評分內容有重複性高，故原指標「採用零件易拆解設計」整併入「採用可回收再利用設計」、「採用廢棄物節約設計」整併入「採用物質節約設計」，並調整指標題目使之更簡明易懂。		
(四)總得分取得七十五分以上。				(四)總得分取得七十五分以上。				(四)原「通過國際管理系統驗證」之實質評核內容為環境安全衛生，爰調整指標名稱為「環境		
指標得分之計算請參閱「一般行業清潔生產評估系統指引」。				指標得分之計算請參閱「一般行業清潔生產評估系統指引」。						
一般行業清潔生產評估系統指標項目				一般行業清潔生產評估系統指標項目						
一般行業清潔生產評估系統指標			配分	一般行業清潔生產評估系統指標			配分	指標類型		
生產製造	1.能資源節約	*1-1 原物料生產力	3	生產製造	1.能資源節約	*1-1 原物料使用量	3	定量指標		
		1-2 再生原料使用率	3			1-2 再生原料使用率	3			
		*1-3 能源生產力	4			*1-3 能源消耗量	4			
		1-4 能源回收率	3			1-4 能源回收率	3			
		*1-5 水資源生產力	3			*1-5 水資源耗用量	3			
		1-6 廢水回收率	3			1-6 廢水回收率	3			
		*1-7 事業廢棄物產生量	4			*1-7 事業廢棄物產生量	4			
		1-8 事業廢棄物回收再利用率	3			1-8 事業廢棄物回收再利用率	3			
		*1-9 溫室氣體排放量	4			*1-9 溫室氣體排放量	4			
	2.綠色製程	*2-1 廠房流程管理有效性	3	生產製造	2.綠色製程	*2-1 廠房流程管理有效性	3	定量指標		
*2-2 採用清潔生產製程技術		7	*2-2 採用清潔生產製程技術			7				
3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善管理	3	生產製造	3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善管理	3	定量指標			
	3-2 <u>污染防治與管理</u>	3			3-2 管末處理設備能力及設備異常處理機制	3				
	*4-1 採用物質節約設計	6			*4-1 採用物質節約設計	4				
產品環境化設計	4.環境友善設計	*4-2 採用節能設計	5	產品環境化設計	4.環境友善設計	*4-2 採用節能設計	3	定量指標		
		4-3 採用可回收再利用設計	6			4-3 採用零件易拆解設計	2			
綠色管理及社會責任	5.綠色管理	*5-1 危害物質管制措施	8	綠色管理及社會責任	5.綠色管理	4-4 採用廢棄物減量設計	4	定性指標		
		5-2 <u>環境安全衛生管理</u>	3			4-5 採用可回收再利用設計	4			
		*5-3 <u>溫室氣體管理制度</u>	5			*5-1 危害物質管制措施	8			
		*5-4 職場友善及平等	4			5-2 通過國際管理系統驗證	4			
		*5-5 綠色供應鏈管理	4			*5-3 自願性溫室氣體制度導入	4			
		5-6 綠色採購管理	3			*5-4 與利害關係人溝通	4			
	6.社會責任	*6-1 員工作業環境	4		綠色管理及社會責任	6.社會責任	*5-5 綠色供應鏈管理			4
		*6-2 永續資訊之建置與揭露	4				5-6 綠色採購管理			3
創新及其他	7.創新思維	7-1 去物質化創新作法	2	創新及其他	7.創新思維	*6-1 員工作業環境	4	定性指標	(加分項目)選擇性指標	
		7-2 去毒化創新作法	2			*6-2 永續資訊之建置與揭露	4			
		7-3 去碳化創新作法	2			6-3 綠色經驗成果分享與促進	2			
		7-4 再生能源憑證及其他配合政府施政目標之作法	2			7-1 去物質化創新作法	2			
	8.其他	8-1 其他促進環境永續創新作法	2		7-2 去毒化創新作法	2				
							7-3 去碳化創新作法	2		
							7-4 再生能源憑證及其他配合政府施政目標	2		

註：*為核心指標		之作法		標
	8.其他	8-1 其他促進環境永續創新作法	2	

註：*為核心指標

安全衛生管理」，使之與評分內容一致，並調整評分項目，避免誤解。

(五)呼應低碳轉型潮流及政策趨勢，修正原「自願性溫室氣體制度導入」為「溫室氣體管理制度」與評分項目，提升工廠對於落實溫室氣體管理制度的重視。

(六)經評估「與利害關係人溝通」指標，實務上近年廠商皆已普遍落實，並揭露於企業 ESG 報告中，考量鑑別性及必要性，爰刪除該項指標。

(七)鑒於性別平等、反歧視及友善工作環境日受重視，為引導廠商重視員工建立良好工作環境，新增「職場友善及平等」指標。

第八點附件三修正對照表

修正規定				現行規定				說明																																																																																																																																											
附件三、特定行業清潔生產評估系統 一、半導體業(IC 製造) 半導體業(IC 製造)清潔生產評估系統評分指標項目如下表。符合以下所有條件即通過半導體業(IC 製造)清潔生產評估系統： (一)「事業廢棄物妥善處理」、「污染防治與管理」、「危害物質管制措施」、「員工作業環境」等四項核心指標之得分均不得低於其配分之百分之五十。 (二)核心指標得零分者不得超過三項。 (三)核心指標得分取得四十五分以上。 (四)總得分取得七十五分以上。 指標得分之計算請參閱「半導體業(IC 製造)清潔生產評估系統指引」。				附件二、特定行業清潔生產評估系統 一、半導體業(IC 製造) 半導體業(IC 製造)清潔生產評估系統評分指標項目如下表。符合以下所有條件即通過半導體業(IC 製造)清潔生產評估系統： (一)「事業廢棄物妥善處理」、「管末處理設備能力及設備異常處理機制」、「危害物質管制措施」、「員工作業環境」等四項核心指標之得分均不得低於其配分之百分之五十。 (二)核心指標得零分者不得超過三項。 (三)核心指標得分取得四十五分以上。 (四)總得分取得七十五分以上。 指標得分之計算請參閱「半導體業(IC 製造)清潔生產評估系統指引」。				一、調整附件編號。 二、為使指標名稱與題組評核內容一致，爰比照一般行業清潔生產評估系統指標題組名稱調整方向，調整如下： (一)既有六項特定行業別清潔生產評估系統半導體業(IC 製造)、平面顯示器面板業、印刷電路板業 (PCB 製造)、光電半導體業(磊晶/晶粒製造)、半導體業(IC 封裝/測試)、造紙業，指標名稱「管末處理設備能力及設備異常處理機制」調整為「污染防治與管理」、「通過國際管理系統驗證」調整為「環境安全衛生管理」、「自願性溫室氣體制度導入」調整為「溫室氣體管理制度」。 (二)半導體業 (IC 製造)、印刷電路板業 (PCB 製造)之「單位產品原物料使用率」、造紙業之「原物料或再生原料使用量」統一調整為「原物料生產力」。 三、新增第七項紡織業清潔生產評估系統。																																																																																																																																											
半導體業(IC 製造)清潔生產評估系統指標項目				半導體業(IC 製造)清潔生產評估系統指標項目																																																																																																																																															
<table><tr><th colspan="3">半導體業(IC 製造)清潔生產評估系統指標</th><th>配 分</th><th colspan="2">指標類型</th></tr><tr><td rowspan="16">生產製造</td><td rowspan="7">1.能資源節約</td><td>*1-1 原物料生產力</td><td>3</td><td rowspan="7">定量 指標</td><td rowspan="7">必要 性 指標</td></tr><tr><td>*1-2 單位產品能源消耗率</td><td>4</td></tr><tr><td>*1-3 單位產品水資源耗用率</td><td>8</td></tr><tr><td>1-4 廢水回收率</td><td>8</td></tr><tr><td>*1-5 單位產品事業廢棄物產生量</td><td>8</td></tr><tr><td>1-6 事業廢棄物回收再利用率</td><td>8</td></tr><tr><td>*1-7 單位產品溫室氣體排放量</td><td>8</td></tr><tr><td rowspan="2">2.綠色製程</td><td>2-1 廠房流程管理有效性</td><td>3</td><td rowspan="19">定性 指標</td><td rowspan="19"></td></tr><tr><td>*2-2 採用清潔生產製程技術</td><td>3</td></tr><tr><td rowspan="3">3.污染物產生及管末處理功能</td><td>*3-1 事業廢棄物妥善管理</td><td>4</td></tr><tr><td>*3-2 污染防治與管理</td><td>3</td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">4.環境友善設計</td><td>*4-1 採用物質節約設計</td><td>2</td></tr><tr><td>*4-2 採用節能設計</td><td>2</td></tr><tr><td>4-3 採用廢棄物減量設計</td><td>2</td></tr><tr><td>4-4 採用可回收再利用設計</td><td>2</td></tr><tr><td rowspan="10">產品環境化設計</td><td rowspan="8">5.綠色管理</td><td>*5-1 危害物質管制措施</td><td>4</td></tr><tr><td>5-2 環境安全衛生管理</td><td>2</td></tr><tr><td>*5-3 溫室氣體管理制度</td><td>4</td></tr><tr><td>*5-4 與利害關係人溝通</td><td>2</td></tr><tr><td>*5-5 綠色供應鏈管理</td><td>2</td></tr><tr><td>5-6 綠色採購管理</td><td>2</td></tr><tr><td>5-7 環境會計</td><td>2</td></tr><tr><td>5-8 環保法規符合性</td><td>4</td></tr><tr><td rowspan="2">6.社會責任</td><td>*6-1 員工作業環境</td><td>2</td></tr><tr><td>*6-2 永續資訊之建置與揭露</td><td>4</td></tr></table>				半導體業(IC 製造)清潔生產評估系統指標			配 分	指標類型		生產製造	1.能資源節約	*1-1 原物料生產力	3	定量 指標	必要 性 指標	*1-2 單位產品能源消耗率	4	*1-3 單位產品水資源耗用率	8	1-4 廢水回收率	8	*1-5 單位產品事業廢棄物產生量	8	1-6 事業廢棄物回收再利用率	8	*1-7 單位產品溫室氣體排放量	8	2.綠色製程	2-1 廠房流程管理有效性	3	定性 指標		*2-2 採用清潔生產製程技術	3	3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善管理	4	*3-2 污染防治與管理	3			4.環境友善設計	*4-1 採用物質節約設計	2	*4-2 採用節能設計	2	4-3 採用廢棄物減量設計	2	4-4 採用可回收再利用設計	2	產品環境化設計	5.綠色管理	*5-1 危害物質管制措施	4	5-2 環境安全衛生管理	2	*5-3 溫室氣體管理制度	4	*5-4 與利害關係人溝通	2	*5-5 綠色供應鏈管理	2	5-6 綠色採購管理	2	5-7 環境會計	2	5-8 環保法規符合性	4	6.社會責任	*6-1 員工作業環境	2	*6-2 永續資訊之建置與揭露	4	<table><tr><th colspan="3">半導體業(IC 製造)清潔生產評估系統指標</th><th>配 分</th><th colspan="2">指標類型</th></tr><tr><td rowspan="16">生產製造</td><td rowspan="7">1.能資源節約</td><td>*1-1 單位產品原物料使用率</td><td>3</td><td rowspan="7">定量 指標</td><td rowspan="7">必要 性 指標</td></tr><tr><td>*1-2 單位產品能源消耗率</td><td>4</td></tr><tr><td>*1-3 單位產品水資源耗用率</td><td>8</td></tr><tr><td>1-4 廢水回收率</td><td>8</td></tr><tr><td>*1-5 單位產品事業廢棄物產生量</td><td>8</td></tr><tr><td>1-6 事業廢棄物回收再利用率</td><td>8</td></tr><tr><td>*1-7 單位產品溫室氣體排放量</td><td>8</td></tr><tr><td rowspan="2">2.綠色製程</td><td>2-1 廠房流程管理有效性</td><td>3</td><td rowspan="19">定性 指標</td><td rowspan="19"></td></tr><tr><td>*2-2 採用清潔生產製程技術</td><td>3</td></tr><tr><td rowspan="3">3.污染物產生及管末處理功能</td><td>*3-1 事業廢棄物妥善管理</td><td>4</td></tr><tr><td>*3-2 管末處理設備能力及設備異常處理機制</td><td>3</td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">4.環境友善設計</td><td>*4-1 採用物質節約設計</td><td>2</td></tr><tr><td>*4-2 採用節能設計</td><td>2</td></tr><tr><td>4-3 採用廢棄物減量設計</td><td>2</td></tr><tr><td>4-4 採用可回收再利用設計</td><td>2</td></tr><tr><td rowspan="10">綠色管理及社會責任</td><td rowspan="8">5.綠色管理</td><td>*5-1 危害物質管制措施</td><td>4</td></tr><tr><td>5-2 通過國際管理系統驗證</td><td>2</td></tr><tr><td>*5-3 自願性溫室氣體制度導入</td><td>4</td></tr><tr><td>*5-4 與利害關係人溝通</td><td>2</td></tr><tr><td>*5-5 綠色供應鏈管理</td><td>2</td></tr><tr><td>5-6 綠色採購管理</td><td>2</td></tr><tr><td>5-7 環境會計</td><td>2</td></tr><tr><td>5-8 環保法規符合性</td><td>4</td></tr><tr><td rowspan="2">6.社會責任</td><td>*6-1 員工作業環境</td><td>2</td></tr><tr><td>*6-2 永續資訊之建置與揭露</td><td>4</td></tr></table>				半導體業(IC 製造)清潔生產評估系統指標			配 分	指標類型		生產製造	1.能資源節約	*1-1 單位產品原物料使用率	3	定量 指標	必要 性 指標	*1-2 單位產品能源消耗率	4	*1-3 單位產品水資源耗用率	8	1-4 廢水回收率	8	*1-5 單位產品事業廢棄物產生量	8	1-6 事業廢棄物回收再利用率	8	*1-7 單位產品溫室氣體排放量	8	2.綠色製程	2-1 廠房流程管理有效性	3	定性 指標		*2-2 採用清潔生產製程技術	3	3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善管理	4	*3-2 管末處理設備能力及設備異常處理機制	3			4.環境友善設計	*4-1 採用物質節約設計	2	*4-2 採用節能設計	2	4-3 採用廢棄物減量設計	2	4-4 採用可回收再利用設計	2	綠色管理及社會責任	5.綠色管理	*5-1 危害物質管制措施	4	5-2 通過國際管理系統驗證	2	*5-3 自願性溫室氣體制度導入	4	*5-4 與利害關係人溝通	2	*5-5 綠色供應鏈管理	2	5-6 綠色採購管理	2	5-7 環境會計	2	5-8 環保法規符合性	4	6.社會責任	*6-1 員工作業環境	2	*6-2 永續資訊之建置與揭露	4
半導體業(IC 製造)清潔生產評估系統指標			配 分	指標類型																																																																																																																																															
生產製造	1.能資源節約	*1-1 原物料生產力	3	定量 指標	必要 性 指標																																																																																																																																														
		*1-2 單位產品能源消耗率	4																																																																																																																																																
		*1-3 單位產品水資源耗用率	8																																																																																																																																																
		1-4 廢水回收率	8																																																																																																																																																
		*1-5 單位產品事業廢棄物產生量	8																																																																																																																																																
		1-6 事業廢棄物回收再利用率	8																																																																																																																																																
		*1-7 單位產品溫室氣體排放量	8																																																																																																																																																
	2.綠色製程	2-1 廠房流程管理有效性	3	定性 指標																																																																																																																																															
		*2-2 採用清潔生產製程技術	3																																																																																																																																																
	3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善管理	4																																																																																																																																																
		*3-2 污染防治與管理	3																																																																																																																																																
	4.環境友善設計	*4-1 採用物質節約設計	2																																																																																																																																																
		*4-2 採用節能設計	2																																																																																																																																																
		4-3 採用廢棄物減量設計	2																																																																																																																																																
		4-4 採用可回收再利用設計	2																																																																																																																																																
產品環境化設計	5.綠色管理	*5-1 危害物質管制措施	4																																																																																																																																																
		5-2 環境安全衛生管理	2																																																																																																																																																
		*5-3 溫室氣體管理制度	4																																																																																																																																																
		*5-4 與利害關係人溝通	2																																																																																																																																																
		*5-5 綠色供應鏈管理	2																																																																																																																																																
		5-6 綠色採購管理	2																																																																																																																																																
		5-7 環境會計	2																																																																																																																																																
		5-8 環保法規符合性	4																																																																																																																																																
	6.社會責任	*6-1 員工作業環境	2																																																																																																																																																
		*6-2 永續資訊之建置與揭露	4																																																																																																																																																
半導體業(IC 製造)清潔生產評估系統指標			配 分	指標類型																																																																																																																																															
生產製造	1.能資源節約	*1-1 單位產品原物料使用率	3	定量 指標	必要 性 指標																																																																																																																																														
		*1-2 單位產品能源消耗率	4																																																																																																																																																
		*1-3 單位產品水資源耗用率	8																																																																																																																																																
		1-4 廢水回收率	8																																																																																																																																																
		*1-5 單位產品事業廢棄物產生量	8																																																																																																																																																
		1-6 事業廢棄物回收再利用率	8																																																																																																																																																
		*1-7 單位產品溫室氣體排放量	8																																																																																																																																																
	2.綠色製程	2-1 廠房流程管理有效性	3	定性 指標																																																																																																																																															
		*2-2 採用清潔生產製程技術	3																																																																																																																																																
	3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善管理	4																																																																																																																																																
		*3-2 管末處理設備能力及設備異常處理機制	3																																																																																																																																																
	4.環境友善設計	*4-1 採用物質節約設計	2																																																																																																																																																
		*4-2 採用節能設計	2																																																																																																																																																
		4-3 採用廢棄物減量設計	2																																																																																																																																																
		4-4 採用可回收再利用設計	2																																																																																																																																																
綠色管理及社會責任	5.綠色管理	*5-1 危害物質管制措施	4																																																																																																																																																
		5-2 通過國際管理系統驗證	2																																																																																																																																																
		*5-3 自願性溫室氣體制度導入	4																																																																																																																																																
		*5-4 與利害關係人溝通	2																																																																																																																																																
		*5-5 綠色供應鏈管理	2																																																																																																																																																
		5-6 綠色採購管理	2																																																																																																																																																
		5-7 環境會計	2																																																																																																																																																
		5-8 環保法規符合性	4																																																																																																																																																
	6.社會責任	*6-1 員工作業環境	2																																																																																																																																																
		*6-2 永續資訊之建置與揭露	4																																																																																																																																																

半導體業(IC製造)清潔生產評估系統指標			配 分	指標類型	
		6-3 綠色經驗成果分享與促進	4		
創新及其他	7.創新思維	7-1 去毒化創新作法	1	定性指標	(加分項目) 選擇性指標
		7-2 去碳化創新作法	1		
		7-3 其他促進環境永續創新作法	2		
		自行舉例	2		
	8.其他(最多三項)	自行舉例	2		
		自行舉例	2		

*為核心指標

二、平面顯示器面板業

平面顯示器面板業清潔生產評估系統評分指標項目如下表。符合以下所有條件即通過平面顯示器面板業清潔生產評估系統：

- (一)「事業廢棄物妥善處理」、「污染防治與管理」、「危害物質管制措施」、「員工作業環境」等四項核心指標之得分均不得低於其配分之百分之五十。
- (二)核心指標得零分者不得超過三項。
- (三)核心指標得分取得四十五分以上。
- (四)總得分取得七十五分以上。
- 指標得分之計算請參閱「平面顯示器面板業清潔生產評估系統指引」。

平面顯示器面板業清潔生產評估系統指標項目

平面顯示器面板業清潔生產評估系統指標			配 分	指標類型	
生產製造	1.能資源節約	*1-1 單位投入基板面積廢棄物產生量	4	定量 指標	必要 性指 標
		*1-2 單位投入基板面積能源消耗量	4		
		*1-3 單位投入基板面積水資源耗用量	8		
		1-4 廢水回收率	8		
		*1-5 單位投入基板面積事業廢棄物產生量	8		
		1-6 事業廢棄物回收再利用率	8		
		*1-7 單位投入基板面積溫室氣體排放量	10		
	2.綠色製程	2-1 廠房流程管理有效性	3	定性 指標	
		*2-2 採用清潔生產製程技術	3		
	3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善管理	4		
*3-2 污染防治與管理		3			
產品環境化設計	4.環境友善設計	*4-1 採用物質節約設計	2		
		*4-2 採用節能設計	2		
		4-3 採用廢棄物減量設計	2		
綠	5.綠色管理	*5-1 危害物質管制措施	4		

半導體業(IC製造)清潔生產評估系統指標			配 分	指標類型	
		6-3 綠色經驗成果分享與促進	4		
創新及其他	7.創新思維	7-1 去毒化創新作法	1	定性指標	(加分項目) 選擇性指標
		7-2 去碳化創新作法	1		
		7-3 其他促進環境永續創新作法	2		
		自行舉例	2		
	8.其他(最多三項)	自行舉例	2		
		自行舉例	2		

*為核心指標

二、平面顯示器面板業

平面顯示器面板業清潔生產評估系統評分指標項目如下表。符合以下所有條件即通過平面顯示器面板業清潔生產評估系統：

- (一)「事業廢棄物妥善處理」、「管末處理設備能力及設備異常處理機制」、「危害物質管制措施」、「員工作業環境」等四項核心指標之得分均不得低於其配分之百分之五十。
- (二)核心指標得零分者不得超過三項。
- (三)核心指標得分取得四十五分以上。
- (四)總得分取得七十五分以上。
- 指標得分之計算請參閱「平面顯示器面板業清潔生產評估系統指引」。

平面顯示器面板業清潔生產評估系統指標項目

平面顯示器面板業清潔生產評估系統指標			配 分	指標類型	
生產製造	1.能資源節約	*1-1 單位投入基板面積廢棄物產生量	4	定量 指標	必要 性 指 標
		*1-2 單位投入基板面積能源消耗量	4		
		*1-3 單位投入基板面積水資源耗用量	8		
		1-4 廢水回收率	8		
		*1-5 單位投入基板面積事業廢棄物產生量	8		
		1-6 事業廢棄物回收再利用率	8		
		*1-7 單位投入基板面積溫室氣體排放量	10		
	2.綠色製程	2-1 廠房流程管理有效性	3	定性 指 標	
		*2-2 採用清潔生產製程技術	3		
	3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善管理	4		
*3-2 管末處理設備能力及設備異常處理機制		3			
產品環境化設計	4.環境友善設計	*4-1 採用物質節約設計	2		
		*4-2 採用節能設計	2		
		4-3 採用廢棄物減量設計	2		
綠色	5.綠色管理	*5-1 危害物質管制措施	4		
		5-2 通過國際管理系統驗證	2		

平面顯示器面板業清潔生產評估系統指標			配 分	指標類型	
色 管 理 及 社 會 責 任		5-2 環境安全衛生管理	2		
		*5-3 溫室氣體管理制度	5		
		*5-4 與利害關係人溝通	2		
		*5-5 綠色供應鏈管理	3		
		5-6 環境會計	3		
		5-7 環保法規符合性	3		
		*6-1 員工作業環境	2		
創 新 及 其 他	6.社會責任	*6-2 永續資訊之建置與揭露	4	定 性 指 標	(加 分 項 目) 選 擇 性 指 標
		6-3 綠色經驗成果分享與促進	3		
		7-1 去毒化創新作法	2		
	7.創新思維	7-2 去碳化創新作法	2		
		7-3 其他促進環境永續創新作法	2		
		自行舉例	1		
	8.其他(最多四項)	自行舉例	1		

註：*為核心指標

三、印刷電路板業(PCB 製造)

印刷電路板業(PCB 製造)清潔生產評估系統評分指標項目如下表。
符合以下所有條件即通過印刷電路板業(PCB 製造)清潔生產評估系統：
(一)「事業廢棄物妥善處理」、「污染防治與管理」、「危害物質管制措施」、「員工作業環境」等四項核心指標之得分均不得低於其配分之百分之五十。
(二)核心指標得零分者不得超過三項。
(三)核心指標得分取得四十五分以上。
(四)總得分取得七十五分以上。

指標得分之計算請參閱「印刷電路板業(PCB 製造)清潔生產評估系統指引」。

印刷電路板業(PCB 製造)清潔生產評估系統指標項目

印刷電路板業(PCB 製造)清潔生產評估系統指標			配 分	指標類型	
生 產 製 造	1.能資源節約	*1-1 原物料生產力	4	定 量 指 標	必 要 性 指 標
		*1-2 單位產品能源消耗量	6		
		*1-3 單位產品水資源耗用量	8		
		1-4 廢水回收率	8		
		*1-5 單位產品事業廢棄物產生量	8		
		1-6 事業廢棄物回收再利用率	4		
		*1-7 單位產品溫室氣體排放量	4		
	2.綠色製程	2-1 廠房流程管理有效性	3	定 性 指 標	
		*2-2 採用清潔生產製程技術	4		
	3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善管理	4		
*3-2 污染防治與管理		4			

管 理 及 社 會	6.社會責任	*5-3 自願性溫室氣體制度導入	5		
		*5-4 與利害關係人溝通	2		
		*5-5 綠色供應鏈管理	3		
		5-6 環境會計	3		
		5-7 環保法規符合性	3		
		*6-1 員工作業環境	2		
		*6-2 永續資訊之建置與揭露	4		
創 新 及 其 他	7.創新思維	6-3 綠色經驗成果分享與促進	3	定 性 指 標	(加 分 項 目) 選 擇 性 指 標
		7-1 去毒化創新作法	2		
		7-2 去碳化創新作法	2		
	8.其他(最多四項)	7-3 其他促進環境永續創新作法	2		
		自行舉例	1		
		自行舉例	1		
		自行舉例	1		

註：*為核心指標

三、印刷電路板業(PCB 製造)

印刷電路板業(PCB 製造)清潔生產評估系統評分指標項目如下表。
符合以下所有條件即通過印刷電路板業(PCB 製造)清潔生產評估系統：
(一)「事業廢棄物妥善處理」、「管末處理設備能力及設備異常處理機制」、「危害物質管制措施」、「員工作業環境」等四項核心指標之得分均不得低於其配分之百分之五十。
(二)核心指標得零分者不得超過三項。
(三)核心指標得分取得四十五分以上。
(四)總得分取得七十五分以上。

指標得分之計算請參閱「印刷電路板業(PCB 製造)清潔生產評估系統指引」。

印刷電路板業(PCB 製造)清潔生產評估系統指標項目

印刷電路板業(PCB 製造)清潔生產評估系統指標			配 分	指標類型	
生 產 製 造	1.能資源節約	*1-1 單位產品原物料使用率	4	定 量 指 標	必 要 性 指 標
		*1-2 單位產品能源消耗量	6		
		*1-3 單位產品水資源耗用量	8		
		1-4 廢水回收率	8		
		*1-5 單位產品事業廢棄物產生量	8		
		1-6 事業廢棄物回收再利用率	4		
		*1-7 單位產品溫室氣體排放量	4		
	2.綠色製程	2-1 廠房流程管理有效性	3	定 性 指 標	
		*2-2 採用清潔生產製程技術	4		
	3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善管理	4		
*3-2 管末處理設備能力及設備異常處理機制		4			
產 品	4.環境友善設計	*4-1 採用物質節約設計	2		

產 品	4.環境友善設計	*4-1 採用物質節約設計	2		

產品 環境 化設 計	4.環境友善設計	*4-1 採用物質節約設計	2		
		4-2 採用廢棄物減量設計	2		
		4-3 採用可回收再利用設計	2		
	5.綠色管理	*5-1 危害物質管制措施	2		
		5-2 環境安全衛生管理	2		
		*5-3 溫室氣體管理制度	4		
		*5-4 與利害關係人溝通	4		
		*5-5 綠色供應鏈管理	3		
		5-6 綠色採購管理	2		
		5-7 環保法規符合性	4		
	6.社會責任	*6-1 員工作業環境	8		
		*6-2 永續資訊之建置與揭露	4		
		6-3 綠色經驗成果分享與促進	4		
創新 及 其 他	7.創新思維	7-1 去毒化創新作法	2	定 性 指 標	(加 分 項 目) 選 擇 性 指 標
		7-2 去碳化創新作法	2		
		7-3 其他促進環境永續創新作法	2		
		自行舉例	2		
	8.其他(最多兩項)	自行舉例	2		

環 境 化 設 計		4-2 採用廢棄物減量設計	2		
		4-3 採用可回收再利用設計	2		
	5.綠色管理	*5-1 危害物質管制措施	2		
		5-2 通過國際管理系統驗證	2		
		*5-3 自願性溫室氣體制度導入	4		
		*5-4 與利害關係人溝通	4		
		*5-5 綠色供應鏈管理	3		
		5-6 綠色採購管理	2		
		5-7 環保法規符合性	4		
	6.社會責任	*6-1 員工作業環境	8		
		*6-2 永續資訊之建置與揭露	4		
		6-3 綠色經驗成果分享與促進	4		
創 新 及 其 他	7.創新思維	7-1 去毒化創新作法	2	定 性 指 標	(加 分 項 目) 選 擇 性 指 標
		7-2 去碳化創新作法	2		
		7-3 其他促進環境永續創新作法	2		
	8.其他(最多兩項)	自行舉例	2		
		自行舉例	2		

註：*為核心指標

四、光電半導體業(磊晶/晶粒製造)

光電半導體業(磊晶/晶粒製造)清潔生產評估系統評分指標項目如下表。符合以下所有條件即通過光電半導體業(磊晶/晶粒製造)清潔生產評估系統：

(一)「事業廢棄物妥善處理」、「污染防治與管理」、「危害物質管制措施」、「員工作業環境」等四項核心指標之得分均不得低於其配分之百分之五十。

(二)核心指標得零分者不得超過三項。

(三)核心指標得分取得四十五分以上。

(四)總得分取得七十五分以上。

指標得分之計算請參閱「光電半導體業(磊晶/晶粒製造)清潔生產評估系統指引」。

光電半導體業(磊晶/晶粒製造)清潔生產評估系統指標項目

光電半導體業(磊晶/晶粒製造)清潔生產評估系統指標			配分	指標類型	
生 產 製 造	1.能資源節約	*1-1 單位產能用電量	7	定 量 指 標	必 要 性 指 標
		*1-2 單位產能用水量	7		
		1-3 單位產能廢水量	5		
		1-4 單位產能化學需氧量(COD)排放量	5		
		1-5 單位產能懸浮固體(SS)排放量	5		
		1-6 單位產能空氣污染物	5		

		1-5 單位產能懸浮固體(SS)排放量	5	標	定性指標			
		1-6 單位產能空氣污染物	5					
		1-7 單位產能氨氣排放量	3					
		*1-8 單位產能廢棄物量	5					
		1-9 廢棄物資源化比例	5					
		*1-10 單位產能溫室氣體排放量	5					
	2.綠色製程	2-1 廠房流程管理有效性	3					
		*2-2 採用清潔生產製程技術	3					
	3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善管理	5					
		*3-2 污染防治與管理	5					
	產品環境化設計	*4-1 採用物質節約設計	2					
		*4-2 採用節能設計	2					
	5.綠色管理	*5-1 危害物質管制措施	6					
		5-2 環境安全衛生管理	6					
		*5-3 溫室氣體管理制度	4					
		*5-4 綠色供應鏈、採購管理	3					
		*6-1 員工作業環境	4					
	6.社會責任	*6-2 永續資訊揭露與相關經驗分享	5					
創新及其他	7.創新思維	7-1 去毒化創新作法	2	標	定性指標	(加分項目)選擇性指標		
		7-2 去碳化創新作法	2					
		7-3 其他促進環境永續創新作法	2					
		自行舉例	1					
	8.其他(最多四項)	自行舉例	1					
		自行舉例	1					
		自行舉例	1					
		自行舉例	1					
		自行舉例	1					
		自行舉例	1					
		1-7 單位產能氨氣排放量	3		標	定性指標		
		*1-8 單位產能廢棄物量	5					
		1-9 廢棄物資源化比例	5					
		*1-10 單位產能溫室氣體排放量	5					
		2-1 廠房流程管理有效性	3					
	2.綠色製程	*2-2 採用清潔生產製程技術	3					
	3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善管理	5					
		*3-2 管末處理設備能力及設備異常處理機制	5					
	產品環境化設計	*4-1 採用物質節約設計	2					
		*4-2 採用節能設計	2					
	5.綠色管理	*5-1 危害物質管制措施	6					
		5-2 通過國際管理系統驗證	6					
		*5-3 自願性溫室氣體制度導入	4					
		*5-4 綠色供應鏈、採購管理	3					
	6.社會責任	*6-1 員工作業環境	4					
		*6-2 永續資訊揭露與相關經驗分享	5					
	7.創新思維	7-1 去毒化創新作法	2		標	定性指標	(加分項目)選擇性指標	
		7-2 去碳化創新作法	2					
		7-3 其他促進環境永續創新作法	2					
	8.其他(最多四項)	自行舉例	1					
		自行舉例	1					
		自行舉例	1					
		自行舉例	1					
		自行舉例	1					
		自行舉例	1					

註：*為核心指標

五、半導體業(IC封裝/測試)

半導體業(IC封裝/測試)清潔生產評估系統評分指標項目如下表。符合以下所有條件即通過半導體業(IC封裝/測試)清潔生產評估系統：

- (一)「事業廢棄物妥善處理」、「污染防治與管理」、「危害物質管制措施」、「員工作業環境」等四項核心指標之得分均不得低於其配分之百分之五十。
- (二)核心指標得零分者不得超過三項。
- (三)核心指標得分取得四十五分以上。
- (四)總得分取得七十五分以上。

指標得分之計算請參閱「半導體業(IC封裝/測試)清潔生產評估系統指引」。

註：*為核心指標

五、半導體業(IC封裝/測試)

半導體業(IC封裝/測試)清潔生產評估系統評分指標項目如下表。符合以下所有條件即通過半導體業(IC封裝/測試)清潔生產評估系統：

- (一)「事業廢棄物妥善處理」、「管末處理設備能力及設備異常處理機制」、「危害物質管制措施」、「員工作業環境」等四項核心指標之得分均不得低於其配分之百分之五十。
- (二)核心指標得零分者不得超過三項。
- (三)核心指標得分取得四十五分以上。
- (四)總得分取得七十五分以上。

指標得分之計算請參閱「半導體業(IC封裝/測試)清潔生產評估系統指引」。

半導體業(IC封裝/測試)清潔生產評估系統指標項目

半導體業(IC封裝/測試)清潔生產評估系統指標項目					
半導體業(IC封裝/測試)清潔生產評估系統指標			配分	指標類型	
生產製造	1.能資源節約	*1-1 單位產品用電量	9	定量指標	
		*1-2 單位產品用水量	9		
		1-3 製程用水回收率	9		
		*1-4 單位產品廢棄物產生量	9		
		1-5 事業廢棄物回收再利用率	9		
		1-6 放流水水質	8		
		2.綠色製程	2-1 廠房流程管理之有效性		2
	*2-2 採用清潔生產製程技術	3			
		3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善處理	3	
	*3-2 污染防治與管理	3			
4.環境友善設計		*4-1 採用物質節約與廢棄物減量設計指標	4		
綠色管理及社會責任	5.綠色管理	*5-1 危害物質管制措施	4	定性指標	
		*5-2 環境安全衛生管理	4		
		*5-3 溫室氣體管理制度	3		
		*5-4 與利害關係人溝通	3		
		*5-5 綠色供應鏈管理	3		
		5-6 綠色採購管理	3		
		5-7 環境會計	2		
		5-8 環保法規符合性	2		
	6.社會責任	*6-1 員工作業環境	3	定性指標	
		*6-2 永續資訊之建置與揭露	3		
6-3 綠色經驗成果分享與促進		1			
6-4 衝突金屬管理		1			
創新及其他	7.創新思維	7-1 去碳化創新作法	2	選擇性指標	
		7-2 去毒化創新作法	2		
		7-3 其他促進環境永續的創新做法	2		
	8.其他	自行舉例	2		
		自行舉例	2		

註：*為核心指標

六、造紙業

造紙業清潔生產評估系統評分指標項目如下表。符合以下所有條件即通過造紙業清潔生產評估系統：

(一)「事業廢棄物妥善處理」、「污染防治與管理」、「溫室氣體管理制度」、「員工作業環境」等四項核心指標之得分均不得低於其配分之百分之五十。

(二)核心指標得零分者不得超過三項。

(三)核心指標得分取得四十五分以上。

(四)總得分取得七十五分以上。

指標得分之計算請參閱「造紙業清潔生產評估系統評估指引」。

造紙業清潔生產評估系統指標項目

半導體業(IC封裝/測試)清潔生產評估系統指標				配分	指標類型			
生產製造	1.能資源節約	*1-1 單位產品用電量	9	9	定量指標	必要性指標		
		*1-2 單位產品用水量	9					
		1-3 製程用水回收率	9					
		*1-4 單位產品廢棄物產生量	9					
		1-5 事業廢棄物回收再利用率	9					
		1-6 放流水水質	8					
		2.綠色製程	2-1 廠房流程管理之有效性				2	定性指標
	*2-2 採用清潔生產製程技術		3					
	3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善處理	3	3				
		*3-2 管末處理設備能力及設備異常處理機制	3					
	環境化設計	4.環境友善設計	*4-1 採用物質節約與廢棄物減量設計指標	4	選擇性指標			
	綠色管理及社會責任	5.綠色管理	*5-1 危害物質管制措施	4			定性指標	
			*5-2 通過國際管理系統認證	4				
			*5-3 自願性溫室氣體制度之導入	3				
			*5-4 與利害關係人溝通	3				
*5-5 綠色供應鏈管理			3					
5-6 綠色採購管理			3					
5-7 環境會計			2					
5-8 環保法規符合性			2					
6.社會責任		*6-1 員工作業環境	3	3				
		*6-2 永續資訊之建置與揭露	3					
創新及其他	7.創新思維	6-3 綠色經驗成果分享與促進	1	定性指標				
		6-4 衝突金屬管理	1					
		7-1 去碳化創新作法	2					
	8.其他	7-2 去毒化創新作法	2			2		
		自行舉例	2					
自行舉例	2							

註：*為核心指標

六、造紙業

造紙業清潔生產評估系統評分指標項目如下表。符合以下所有條件即通過造紙業清潔生產評估系統：

(一)「事業廢棄物妥善處理」、「管末處理設備能力及設備異常處理機制」、「自願性溫室氣體制度導入」、「員工作業環境」等四項核心指標之得分均不得低於其配分之百分之五十。

(二)核心指標得零分者不得超過三項。

(三)核心指標得分取得四十五分以上。

(四)總得分取得七十五分以上。

指標得分之計算請參閱「造紙業清潔生產評估系統評估指引」。

造紙業清潔生產評估系統指標項目

造紙業清潔生產評估系統指標			配分	指標類型	
生產製造	1.能資源節約	*1-1 原物料生產力	6	定量指標	必要性指標
		*1-2 能源消耗量	8		
		*1-3 水資源耗用量	10		
		1-4 單位產品 COD 產生量	4		
		*1-5 事業廢棄物產生量	6		
		1-6 事業廢棄物回收再利用率	8		
		*1-7 溫室氣體排放量	8		
	2.綠色製程	*2-1 廠房流程管理有效性	3	定性指標	
		*2-2 採用清潔生產製程技術	6		
		2-3 製程節能設計	2		
		2-4 製程廢棄物回收設計	2		
		2-5 生產及使用再生能源	2		
		*2-6 製程用水合理化推動	2		
	3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善處理	4		
		*3-2 污染防治與管理	4		
綠色管理及社會責任	4.綠色管理	4-1 危害物質管制措施	3		
		4-2 環境安全衛生管理	3		
		*4-3 溫室氣體管理制度	4		
		4-4 與利害關係人溝通	4		
		*4-5 綠色供應鏈管理	4		
	5.社會責任	*5-1 員工作業環境	4		
		5-2 永續資訊之建置與揭露	3		
		創新及其他	6.創新思維	6-1 去碳化創新作法	2
7.其他	7-1 其他促進環境永續創新作法		8		

註：*為核心指標

註：*為核心指標

七、紡織業

紡織業清潔生產評估系統評分指標依照產品特性分類為「人纖不織布」、「紡紗織布」及「染整」等三類，個別評分項目如下表。各別產業類別符合以下所有條件即通過紡織業清潔生產評估系統：

- (一)「事業廢棄物妥善處理」、「污染防治與管理」、「危害物質管制措施」、「員工作業環境」等四項核心指標之得分均不得低於其配分之百分之五十。
- (二)核心指標得零分者不得超過三項。
- (三)核心指標得分取得四十五分以上。
- (四)總得分取得七十五分以上。
- 指標得分之計算請參閱「紡織業清潔生產評估系統評估指引」。

紡織業人纖不織布清潔生產評估系統指標項目

人纖不織布清潔生產評估系統指標			配分	指標類型	
生產製造	1.能資源節約	*1-1 原物料生產力	4	定	必
		1-2 再生原料使用率	3	量	要

人纖不織布清潔生產評估系統指標				配分	指標類型		
		*1-3 能源消耗比	10	指標			
		1-4 再生能源使用率	3				
		*1-5 水資源耗用量比	8				
		1-6 用水回收率	2				
		*1-7 事業廢棄物產生量比	3				
		1-8 事業廢棄物回收率	4				
		*1-9 溫室氣體排放量比	4				
		*1-10 單位產品 COD 產生量比	2				
		2.綠色製程	2-1 廠房流程管理有效性	6		定性指標	
			*2-2 採用清潔生產製程技術	8			
3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善管理	3	性指標				
	*3-2 污染防治與管理	3					
產品環境化設計	4.環境友善設計	*4-1 採用物質節約設計		6	定性指標		
		4-2 採用可回收再利用及廢棄物減量設計		6			
綠色管理及社會責任	5.綠色管理	*5-1 危害物質管制措施		4			性指標
		5-2 環境安全衛生管理		3			
		*5-3 溫室氣體管理制度		4			
		*5-4 職場友善及平等		3			
		*5-5 綠色供應鏈管理		3			
		5-6 綠色採購管理		3			
	6.社會責任	*6-1 員工作業環境	4	性指標			
		*6-2 永續資訊之建置與揭露	3				
		6-3 綠色經驗成果分享與促進	2				
		創新及其他	7.創新思維		7-1 去碳化創新作法	2	
	7-2 去毒化創新作法		2				
	7-3 其他促進環境永續創新作法		2				
註：*為核心指標							
紡織業紡紗織布清潔生產評估系統指標項目							
紡紗織布清潔生產評估系統指標					配分	指標類型	
生產製造	1.能資源節約	*1-1 原物料生產力	3	定量指標	必要性指標		
		1-2 再生原料使用率	4				
		*1-3 能源消耗比	10				
		1-4 再生能源使用率	3				
		*1-5 水資源耗用量比	8				
		1-6 用水回收率	3				
		*1-7 事業廢棄物產生量比	4				
		1-8 事業廢棄物回收率	2				
		*1-9 溫室氣體排放量比	4				
		*1-10 單位產品 COD 產生量比	2				
	2.綠色製程	2-1 廠房流程管理有效性	6	定性指標			
		*2-2 採用清潔生產製程技術	8				
	3.污染物產生及管末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善管理	3				
		*3-2 污染防治與管理	3				

產品 環境 化設 計	4.環境友善設計	*4-1 採用物質節約設計	6		
		4-2 採用可回收再利用及廢棄物減量設計	6		
	綠色 管理 及社 會責 任	5.綠色管理	*5-1 危害物質管制措施		
5-2 環境安全衛生管理			3		
*5-3 溫室氣體管理制度			4		
*5-4 職場友善及平等			3		
*5-5 綠色供應鏈管理			3		
5-6 綠色採購管理			3		
6.社會責任		*6-1 員工作業環境	4		
		*6-2 永續資訊之建置與揭露	3		
	6-3 綠色經驗成果分享與促進	2			
創新 及其 他	7.創新思維	7-1 去碳化創新作法	2	定 性 指 標	(加 分 項 目) 選 擇 性 指 標
		7-2 去毒化創新作法	2		
		7-3 其他促進環境永續創新作法	2		

註：*為核心指標

紡織業染整清潔生產評估系統指標項目					
染整清潔生產評估系統指標			配分	指標類型	
生產 製造	1.能資源節約	*1-1 原物料生產力	3	定 量 指 標	必 要 性 指 標
		1-2 再生原料使用率	1		
		*1-3 能源消耗比	8		
		1-4 再生能源使用率	3		
		*1-5 水資源耗用量比	10		
		1-6 用水回收率	5		
		*1-7 事業廢棄物產生量比	4		
		1-8 事業廢棄物回收率	3		
		*1-9 溫室氣體排放量比	4		
		*1-10 單位產品 COD 產生量比	2		
	2.綠色製程	2-1 廠房流程管理有效性	6	定 性 指 標	
		*2-2 採用清潔生產製程技術	8		
		3.污染物產生及管 末處理功能	*3-1 事業廢棄物妥善管理		
*3-2 污染防治與管理	3				
產品 環境 化設 計	4.環境友善設計	*4-1 採用物質節約設計	6		
		4-2 採用可回收再利用及廢棄物減量設計	6		
	綠色 管理 及社 會責 任	5.綠色管理	*5-1 危害物質管制措施		
5-2 環境安全衛生管理			3		
*5-3 溫室氣體管理制度			4		
*5-4 職場友善及平等			3		
*5-5 綠色供應鏈管理			3		
5-6 綠色採購管理			3		
6.社會責任	*6-1 員工作業環境	4			

染整清潔生產評估系統指標			配分	指標類型	
創新 及其 他	7.創新思維	*6-2 永續資訊之建置與揭露	3	定 性 指 標	(加 分 項 目) 選 擇 性 指 標
		6-3 綠色經驗成果分享與促進	2		
		7-1 去碳化創新作法	2		
		7-2 去毒化創新作法	2		
		7-3 其他促進環境永續創新作法	2		
註：*為核心指標					

第九點附件四修正對照表

修正規定	現行規定	說明
<p>附件四、綠色工廠標章之圖形、意涵及案例圖樣</p> <p>一、綠色工廠標章之圖形</p> <div data-bbox="358 271 694 622"></div> <p>二、綠色工廠標章之意涵</p> <p>(一)白色的工廠象徵符合清潔生產與綠建築的理念，以創造環境永續，達到雙贏之境界。</p> <p>(二)綠色的手具包覆之意象，詮釋工廠之綠色經營，並落實節能減碳之理念。</p> <p>(三)綠色的葉子象徵維持清新的環境與保障居民福祉，以達低碳永續之意涵。</p> <p>三、綠色工廠標章之案例圖樣</p> <div data-bbox="347 957 683 1356"></div>	<p>附件三、綠色工廠標章之圖形、意涵及案例圖樣</p> <p>一、綠色工廠標章之圖形</p> <div data-bbox="1209 271 1545 622"></div> <p>二、綠色工廠標章之意涵</p> <p>(一)白色的工廠象徵符合清潔生產與綠建築的理念，以創造環境永續，達到雙贏之境界。</p> <p>(二)綠色的手具包覆之意象，詮釋工廠之綠色經營，並落實節能減碳之理念。</p> <p>(三)綠色的葉子象徵維持清新的環境與保障居民福祉，以達低碳永續之意涵。</p> <p>三、綠色工廠標章之案例圖樣</p> <div data-bbox="1220 957 1556 1356"></div>	<p>調整附件編號。</p>

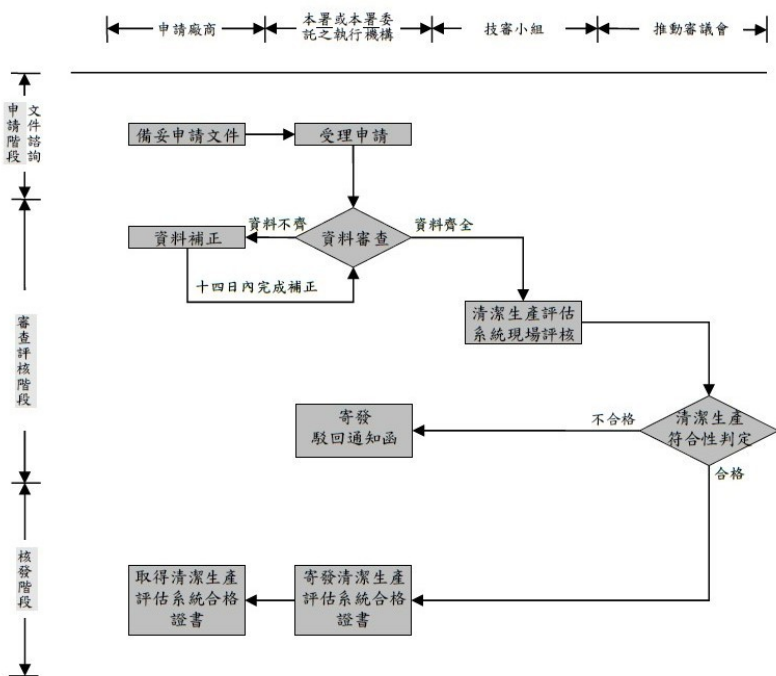
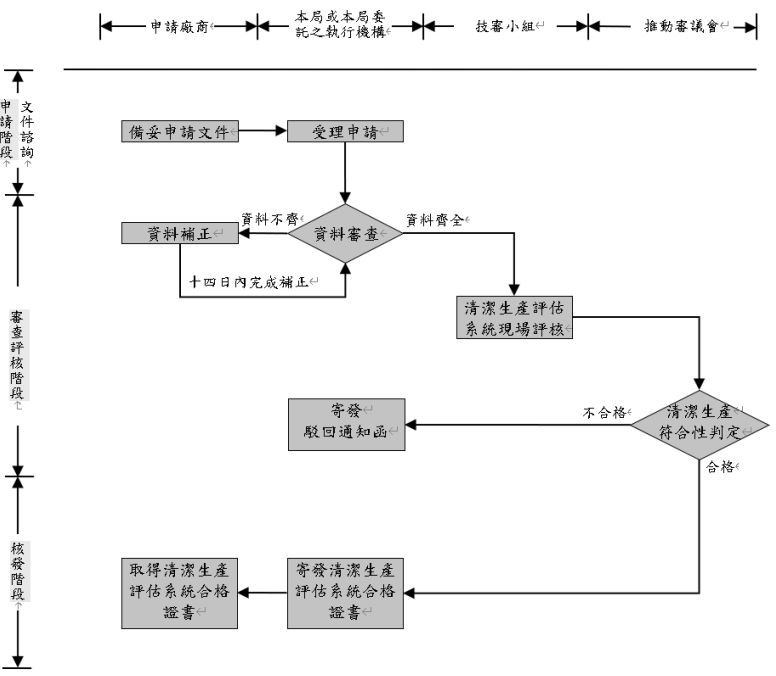
第十點附件五修正對照表

修正規定	現行規定	說明
<p>附件五、綠色工廠標章審查程序</p> <p>申請廠商 → 備妥申請文件 → 受理申請 → 資料審查 → (資料不全) 資料補正 (十四日內完成補正) → 資料齊全 → 現場評核 (1. 清潔生產評估系統, 2. 廠區綠環境評估指標(如申請此項者)) → 綠色工廠資格審查 → (不合格) 寄發 駁回通知函 → (合格) 用水回收率書面審查及現場查驗 → 寄發 綠色工廠標章 → 取得 綠色工廠標章</p> <p>申請階段: 文件諮詢 審查評核階段: 資料補正, 現場評核, 資格審查 核發階段: 取得 綠色工廠標章</p>	<p>附件四、綠色工廠標章審查程序</p> <p>申請廠商 → 備妥申請文件 → 受理申請 → 資料審查 → (資料不全) 資料補正 (十四日內完成補正) → 資料齊全 → 清潔生產評估系統現場評核 → 綠色工廠資格審查 → (不合格) 寄發 駁回通知函 → (合格) 寄發 綠色工廠標章 → 取得 綠色工廠標章</p> <p>申請階段: 文件諮詢 審查評核階段: 資料補正, 現場評核, 資格審查 核發階段: 取得 綠色工廠標章</p>	<p>說明</p> <ol style="list-style-type: none">一、調整附件編號及排序。二、配合政府組織改造，修正本附件機關名稱。三、因應作業要點第二點修正，修正審查程序流程圖，於現場評核新增廠區綠環境評估，如申請本項廠商將於現場評核一併進行。四、於標章申請流程中增加用水回收率書面及現場審查作業。五、新增備註文字，補充說明廠區綠環境評估及用水回收率查驗時機及要件，及用水回收率查驗紀錄用途。

註：

1. 屬戶外作業為主產業者，若有提出廠區綠環境評估指標評核申請，則合併執行清潔生產評估系統現場評核作業後，於綠色工廠標章推動審議會審查資格。
2. 用水回收率審查於綠色工廠推動審議會審議合格後進行。
3. 審查流程包含書面審查及現場查驗，將提供獲證廠商「用水回收率查驗自評表」填寫，並擇期於現場查驗。
4. 完成後將提供「用水回收率審查紀錄」一式，獲證廠商於證書效期內，其用水回收率可由產業發展署統一檢送水利署，作為耗水費費率計徵依據。

第十點附件六修正對照表

修正規定	現行規定	說明
<p>附件六、清潔生產評估系統符合性判定審查程序(適用於未取得綠建築標章之廠商)</p>  <p>申請廠商 → 本署或本署委託之執行機構 → 技審小組 → 推動審議會</p> <p>申請階段：文件諮詢</p> <p>審查評核階段：備妥申請文件 → 受理申請 → 資料審查 → 資料不齊 → 資料補正 → 十四日內完成補正 → 資料齊全 → 清潔生產評估系統現場評核 → 清潔生產符合性判定 → 不合格 → 寄發駁回通知函 → 合格 → 寄發清潔生產評估系統合格證書 → 取得清潔生產評估系統合格證書</p> <p>核發階段</p> <p>一、廠商申請清潔生產評估系統符合性判定，應符合下列要件：</p> <p>(一)取得工廠管理輔導法工廠登記證明文件或當地政府核發之合法工廠執照。</p> <p>(二)申請日前一年內，未曾發生重大職災及受到各級環境保護機關按次處罰、停工、停業、勒令歇業、撤銷許可證或移送行政刑罰等處分。</p> <p>(三)通過清潔生產評估系統符合性判定。</p> <p>第一款申請要件，若屬國營事業機構或直轄市、縣、市公營事業機構則不受此限制。</p> <p>第二款之重大職災，指勞動檢查法施行細則第三十一條之規定。</p> <p>二、應檢具文件：</p> <p>(一)申請表。</p> <p>(二)廠商聲明書。</p> <p>(三)清潔生產評估系統自評表。</p>	<p>附件五、清潔生產評估系統符合性判定審查程序(適用於未取得綠建築標章之廠商)</p>  <p>申請廠商 → 本局或本局委託之執行機構 → 技審小組 → 推動審議會</p> <p>申請階段：文件諮詢</p> <p>審查評核階段：備妥申請文件 → 受理申請 → 資料審查 → 資料不齊 → 資料補正 → 十四日內完成補正 → 資料齊全 → 清潔生產評估系統現場評核 → 清潔生產符合性判定 → 不合格 → 寄發駁回通知函 → 合格 → 寄發清潔生產評估系統合格證書</p> <p>核發階段</p> <p>一、廠商申請清潔生產評估系統符合性判定，應符合下列要件：</p> <p>(一)取得工廠管理輔導法工廠登記證明文件或當地政府核發之合法工廠執照。</p> <p>(二)申請日前一年內，未曾發生重大職災及受到各級環境保護機關按日連續處罰、停工、停業、勒令歇業、撤銷許可證或移送行政刑罰等處分。</p> <p>(三)通過清潔生產評估系統符合性判定。</p> <p>第一款申請要件，若屬國營事業機構或直轄市、縣、市公營事業機構則不受此限制。</p> <p>第二款之重大職災，指勞動檢查法施行細則第三十一條之規定。</p> <p>二、應檢具文件：</p> <p>(一)申請表。</p> <p>(二)廠商聲明書。</p> <p>(三)清潔生產評估系統自評表。</p> <p>(四)工廠登記或臨時工廠登記證明。</p> <p>(五)未曾發生重大職災及重大環保違規之相關證明。</p>	<p>一、調整附件編號。</p> <p>二、配合組織調整，修正本附件機關名稱。</p> <p>三、配合作業要點第六點第一項第一款及第二款，修正本附件應檢具文件文字。</p>

(四)工廠登記或特定工廠登記證明。 (五)申請日前一年內未曾發生重大職災及重大環保違規之相關證明。		
--	--	--