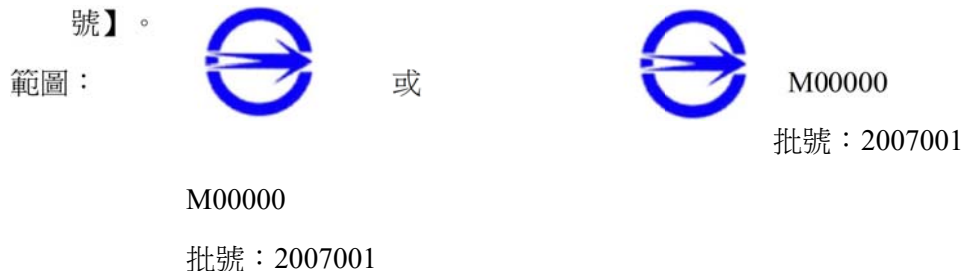


五、監視查驗之查驗方式：

- (一) 檢驗地點：檢驗機關或本局委託之檢驗單位。
- (二) 檢驗時限：樣品送達檢驗單位次日起七個工作天。
- (三) 商品檢驗標識規定如下：

- 1、報驗義務人得向檢驗機關申購本局印製之「C」字軌商品檢驗標識或申請自行印製字軌為「M」及指定代碼之商品檢驗標識。
- 2、報驗義務人報驗時，於報驗申請書上填具批號且本體或最小包裝上標印有批號者，得由報驗義務人自印商品檢驗標識，識別號碼由字軌「M」、指定代碼（含七碼批號）所組成，緊鄰基本圖式之右方或下方，以上下並列方式標示，俾落實後市場管理機制及商品追溯功能。

範例：2007001【為報驗義務人中華民國一零九年七月份製造之第一批玩具商品；第一、二碼為製造日期之西元年之後二碼；第三、四碼為製造日期之月份；第五～七碼為流水號】。



(四) 查驗方式：

- 1、報驗義務人依商品監視查驗辦法申請報驗時，應檢附抽中批項次玩具或未抽中批者至少一項商品之實體中文標示照片或預定製作之中文標示樣張、圖樣等相關資料，將商品品名全數登錄於本局自動化系統之報驗申請書之品名欄並檢附電子檔，紙本申請書得以附表方式申辦；未依前開規定辦理者，應拒絕受理，請報驗義務人補正後重新報驗。
- 2、同一報驗義務人申請報驗之商品，經連續十批逐批查驗符合規定，改採每批百分之五十機率之隨機抽批查驗方式檢驗；再經連續十批查驗符合規定，改採每批百分之二十機率之隨機抽批查驗方式檢驗。
- 3、抽中批如經檢驗不合格者，同一報驗義務人嗣後報驗之商品，須經連續十批實施逐批查驗皆符合規定後，後續抽批規定同第二目。
- 4、抽中批之取樣比率，報驗一百項以下者，每五項隨機抽取一項，但最少應取樣一項，最多五項；超過一百項次者，超過部分每二十項增加抽驗一項。每項取樣二件（組）。但取樣比率及數量得視實際需要作機動性調整。
- 5、逐批查驗及抽批查驗抽中批僅檢驗重點檢驗項目，重點檢驗項目以外之其他檢驗項目，由本局編列監視計畫進行檢驗。
- 6、逐批查驗及抽批查驗抽中批之報驗申請書所載所有項次品目，已取得本局認可之指定試

驗室（以下簡稱指定試驗室）所核發之型式試驗報告者（限定報驗前十二個月內同型式之試驗報告）得免取樣及檢驗，僅需現場查核包裝、外觀及標示等項目。但有安全之虞者，得取樣檢驗。

- 7、抽批查驗未抽中批，須查核電腦資料庫，確認報驗商品是否符合書面核放資格，並由自動化系統產生查核清單，依下列方式執行：
 - （1）採每批百分之五十機率之隨機抽批查核標示，赴現場逐項查核外觀、商品檢驗標識及中文標示，必要時得取樣檢驗。
 - （2）未抽中查核批，採書面核放，審查第一目相關資料。
- 8、檢驗不合格案件須申請重新報驗者，除依商品檢驗不合格處理辦法辦理外，應依下列事項辦理：
 - （1）倘不合格商品改善計畫為更換零（配）件時，須提供欲更換零（配）件符合規定之確效證明。
 - （2）檢驗不合格商品之重新報驗案件，取樣比率及檢驗項目按第四目及第五目辦理；惟經檢驗不合格項次，經改善後重新報驗屬必抽中檢驗項次，並應加倍抽樣。
 - （3）重新報驗案件，經本局核准不合格項次商品之部位銷毀者，該項次得免抽樣。
- 9、經購取樣或監視計畫檢驗結果不符合檢驗標準或逃檢違規者，同一報驗義務人嗣後報驗之商品，須經連續十批實施逐批查驗皆符合規定後，後續抽批規定同第二目。