


斜躺搖籃商品檢驗作業規定

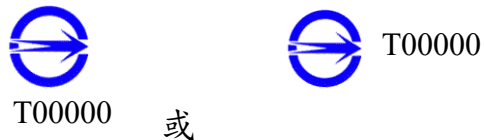
規定	說明
一、經濟部標準檢驗局(以下簡稱本局)為辦理應施檢驗斜躺搖籃商品檢驗業務，特訂定本作業規定。	本作業規定訂定目的。
二、檢驗方式：型式認可逐批檢驗或驗證登錄【型式試驗模式(模式二)加符合型式聲明模式(模式三)】兩制度雙軌併行。	明定檢驗方式。
三、檢驗標準：CNS 15982「兒童照護用品－斜躺搖籃」。	明定檢驗標準。
四、檢驗範圍：斜躺搖籃。	明定檢驗範圍。
五、檢驗項目 (一)品質項目：依據 CNS 15982 規定檢測 <ol style="list-style-type: none"> 1. 化學性質。 2. 構造：包括「收縮性」、「手指陷入」、「移動部位」、「邊緣、尖端及角」、「小物件」、「綁紮用繩帶、絲緞帶及零件」、「彈簧」、「折疊系統之鎖定機構」、「斜躺系統」、「座位單元之角度與高度」、「提把之鎖定機構」(包括「斜躺搖籃抗翻倒試驗」及「斜躺搖籃之抗離地傾倒試驗」)、「穩定性」、「靜態強度」、「具提把的斜躺搖籃之耐久性」、「提把鎖定機構之強度」、「斜躺搖籃之滑動量」及「束縛系統」。 3. 使用說明書。 4. 不透氣性包裝。 (二)中文標示：依據商品標示法及 CNS 15982，查核下列事項：	一、明定檢驗項目，包括品質項目、中文標示及商品檢驗標識。 二、CNS 15982 第 4 節「材料性質」規定須檢驗「化學性質」及「可燃性」項目，其中「可燃性」規定依據 CNS 15911 附錄 A 試驗時，斜躺搖籃不得有任何部位會引起表面閃火，其「表面閃火」試片數規定為：「長為五百六十公釐、寬為一百七十公釐，由織物產品上截取代表性試片共六片，經向與緯向各三片」，考量試片大及試片數量多，且斜躺搖籃主要危害風險為物理性(穩定性、構造等)非「表面閃火」，故不列入檢驗項目。 三、中文標示查核事項直接引用「商品標示法」及 CNS 15982，不逐一羅列。

<p>1.應行標示事項</p> <p>(1)依商品標示法第九條、第十條及CNS 15982 第 7 節(除第 7.3 節外)規定標示。</p> <p>(2)永久標示斜躺搖籃適用嬰兒之最大體重（九公斤以下）。本項要求不適用於符合 CNS 11497 之汽車用兒童安全座椅。</p> <p>2.標示方法，標示於商品本體及零售外包裝之明顯處。</p> <p>(三)商品檢驗標識：由報驗義務人依「商品檢驗標識使用辦法」規定自行印製並標示於商品本體。</p>	
<p>六、型式試驗之相關規定</p> <p>(一)型式分類：分為可折疊及不可折疊二類。</p> <p>(二)型式認定原則</p> <p>1. 同型式：指型式分類相同之斜躺搖籃商品。</p> <p>2. 主型式：同型式中，構造最複雜之斜躺搖籃商品。</p> <p>3. 系列型式：同型式中，主型式以外之斜躺搖籃商品。</p> <p>(三)型式試驗受理地點：本局認可之指定試驗室。</p> <p>(四)型式試驗項目：主型式商品依前點第一款（除「化學性質」以外所有項目）及第二款規定之檢驗項目檢驗，系列型式商品僅就前點第一款「手指陷入」、「座位單元之角度與高度」、「斜躺搖籃之滑動量」、「束縛系統」</p>	<p>一、訂定型式試驗之相關規定，包括型式分類、型式認定原則(含同型式、主型式及系列型式)、型式試驗受理地點、型式試驗項目、申請人應檢具技術文件電子檔、樣品及型式試驗費等內容。</p> <p>二、考量「手指陷入」、「座位單元之角度與高度」、「斜躺搖籃之滑動量」、「束縛系統」均為市購不合格項目，且涉及手指夾傷或瘀血壞死、呼吸受阻導致窒息、滑落及跌落等危害，另「斜躺搖籃抗翻倒試驗」及「斜躺搖籃之抗離地傾倒試驗」係具提把斜躺搖籃之提起過程及提起狀態，為變換地點常使用之行為動作，故將此六項列為型式試驗項目。</p>

<p>及「提把之鎖定機構」之「斜躺搖籃抗翻倒試驗」、「斜躺搖籃之抗離地傾倒試驗」等六項進行試驗。</p> <p>(五)申請人應檢具下列文件電子檔及樣品，向型式試驗受理地點提出申請型式試驗：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.商品型式分類表。 2.主型式及系列型式差異分析表。 3.斜躺搖籃商品彩色照片（請檢附前、後及側面之四吋乘以六吋以上彩色照片）。 4.中文標示樣張。 5.使用說明書。 6.商品資訊描述說明，包括產品構造圖及零組件清單（含各部件規格、材質及照片）等。 7.斜躺搖籃商品材料確效證明聲明書。 8.樣品：應檢送主型式及系列型式之每種斜躺搖籃樣品各一件，惟必要時，型式試驗受理單位得要求增加測試樣品。 <p>(六)型式試驗費：依認可指定試驗室收費規定收取。</p>	<p>三、第五點第一款「化學性質」，依CNS 15982第4.1節係產品位於支撐嬰兒的內層與上層部位表面使用材料之遷移元素限量，應符合CNS 4797-2之規定，考量本局一百零九年市購檢測本項目全數符合規定，且本項目非屬斜躺搖籃之主要危害項目，爰參照「兒童用床邊護欄商品檢驗作業規定」簡化為請業者簽署「斜躺搖籃商品材料確效證明聲明書」，確保商品「化學性質」符合檢驗標準規定，以減輕業者檢驗費用及成本，嗣後本局輔以後市場抽測機制。</p>
<p>七、型式認可逐批檢驗之相關規定</p> <p>(一)採型式認可逐批檢驗者，報驗義務人應先取得商品型式認可證書，於商品運出廠場或輸入前，檢具報驗申請書向本局或所屬分局（以下簡稱檢驗機關）申請報驗，報驗時應依規定填列製造年月，並自行印製商品檢驗標識，</p>	<p>一、訂定型式認可逐批檢驗之相關規定。</p> <p>二、註明商品檢驗標識之指定代碼係依不同廠商填入。</p> <p>三、抽中取樣檢驗之樣品進行「束縛系統」檢驗，以及就「斜躺搖籃之滑動量」、「斜躺搖籃抗翻倒</p>

商品檢驗標識由圖式及識別號碼（包括字軌為「T」及指定代碼）組成，其識別號碼應緊鄰圖式之下方或右方，且於檢驗合格後，始得運出廠場。

圖例：



註：

T：代表字軌

00000：代表指定代碼（依不同廠商填入不同指定代碼）

（二）報驗義務人申請商品型式認可證書時，應備置型式試驗報告、前點第五款之文件及檢具「商品型式認可管理辦法」第五條第一項第一款規定文件，向檢驗機關申請核發。

（三）商品型式認可證書審查期限：自檢驗機關受理申請案起十四個工作天（等待補送資料之時間不計）；另抽測樣品者，於樣品送達試驗室後加計七個工作天。

（四）同批報驗斜躺搖籃商品，應為同一報驗義務人及同型式。

（五）檢驗機關確認報驗之斜躺搖籃商品已登錄於商品型式認可證書中，以百分之二十之機率隨機抽批實施取樣檢驗，未抽中批採書面審查方式。抽中批之取樣檢驗，同一報驗申請書每三項次隨機抽取一項次（不足三項次以三項次計，最少抽取一項次，最多抽

試驗」及「斜躺搖籃之抗離地傾倒試驗」中三項擇一項檢驗，其中收樣派驗及使用說明書判讀等時間約須一天；樣品組裝暨各式組件組裝、腰帶及跨帶等寬度量測、各項組件（調整器、滑件、帶扣等組件）標記、依三項擇一項測試之夾具、試塊和相關治具整備等樣品評估時間約須一點五天；「束縛系統」檢驗時間以組件最複雜樣品計約須一點五天；三項擇一項之設備架設（含調整）、放置重塊及執行測試等檢驗時間以最長計約須一點五天；報告製作與送審時間約須零點五天，爰第七款明定檢驗期限為樣品送達檢驗單位後六個工作天。

取五項次)，每一抽中項次隨機取樣一件進行檢驗、查核中文標示及商品檢驗標識，必要時得增加檢驗項次及取樣件數。

(六)抽中取樣檢驗之樣品，由本局高雄分局或本局代施檢驗單位就第五點第一款之「束縛系統」搭配「斜躺搖籃之滑動量」、「斜躺搖籃抗翻倒試驗」及「斜躺搖籃之抗離地傾倒試驗」三項擇一執行檢驗。

(七)檢驗期限：樣品送達前款檢驗單位後六個工作天。

(八)商品經原受理報驗之檢驗機關同意先行放行者，報驗義務人應於完成貨物運送存置等相關作業後，通知檢驗機關至貨物儲存地點執行取樣、封存或查核商品檢驗標識及中文標示。


(九)抽中批，如檢驗不合格者，檢驗機關應發給不合格通知書，報驗義務人於接到通知書後十五日內，得申請免費複驗一次，檢驗合格項次得辦理分割放行；檢驗不合格者應依據「商品檢驗不合格處理辦法」辦理下列相關事宜：

1. 不合格商品須整批退運者，報驗義務人逕向海關或原檢驗機關提出申請，辦理銷案事宜。
2. 不合格商品須整批銷毀者，報驗義務人須檢附銷毀計畫逕向原檢驗機關提出申請，辦理銷案事宜。
3. 不合格商品須監督改善或該批部分項

<p>次須銷毀、退運，並辦理重新報驗者，報驗義務人憑本局核准函、不合格通知書、進口報單（國內產製者免附）及改善之確效證明等資料向檢驗機關提出申請辦理重新報驗。</p> <p>4. 檢驗不合格商品之重新報驗案件，取樣項次比率按第五款辦理；惟經檢驗不合格項次之商品，經改善後屬必抽中之檢驗項次，並應加倍抽樣。重新報驗檢驗不合格項次，報驗義務人須併同未抽中項次辦理退運或銷毀，合格項次得分割放行。</p> <p>(十) 抽中批取樣檢驗，不符合檢驗規定者，同一報驗義務人之斜躺搖籃商品須經連續三批取樣檢驗合格後，始恢復每批百分之二十之機率隨機抽批取樣檢驗。</p> <p>(十一) 未抽中批者，由受理報驗之檢驗機關採書面審查方式核對型式。</p> <p>(十二) 商品型式認可證書之登錄商品範圍如有變更(例如：主型式或系列型式變更、檢驗標準或檢驗項目變更等)，須向原出具型式試驗報告單位申請型式試驗報告，並向檢驗機關申請換發證書。</p>	
<p>八、驗證登錄之相關規定</p> <p>(一) 採驗證登錄者，報驗義務人應於商品進口或出廠前取得商品驗證登錄證書，始得運出廠場或輸入。</p> <p>(二) 申請商品驗證登錄證書時，申請人依第六點取得型式試驗報告後，檢具</p>	<p>一、訂定驗證登錄之相關規定。</p> <p>二、註明商品檢驗標識之指定代碼係依不同廠商填入。</p>

「商品驗證登錄辦法」第四條第一項第一款規定文件、符合性評鑑文件（符合型式聲明書）及第六點第五款規定之文件，向檢驗機關申請核發。

(三)商品驗證登錄證書審查期限：自檢驗機關受理申請案起十四個工作天（等待補送資料之時間不計）；另抽測樣品者，於樣品送達後加計七個工作天。

(四)取得商品驗證登錄證書者須自行印製商品檢驗標識，商品檢驗標識由圖式及識別號碼（包括字軌為「R」及指定代碼）組成，其識別號碼應緊鄰圖式之下方或右方。

圖例：



R00000

或



R00000

註：

R：代表字軌

00000：代表指定代碼（依不同廠商填入不同指定代碼）

(五)商品驗證登錄證書之登錄商品範圍如有變更（例如：主型式或系列型式變更、檢驗標準或檢驗項目變更等），須向原出具型式試驗報告單位申請型式試驗報告，並向檢驗機關申請換發證書。