

度量衡業應備置之度量衡標準器及追溯檢校機構修正條文對照表

修正條文	現行條文	說明
一、本度量衡業應備置之度量衡標準器（以下簡稱標準器）及追溯檢校機構，依度量衡法第三十八條第二項規定訂定之。	一、本度量衡業應備置之度量衡標準器（以下簡稱標準器）及追溯檢校機構，依度量衡法第三十八條第二項規定訂定之。	本點未修正。
二、本度量衡業應備置之標準器除另有規定外，均應自行設置。但設置有其他符合同等功能之標準器者，得於報請度量衡專責機關同意後，以該標準器替代原應備置之標準器。	二、本度量衡業應備置之標準器除另有規定外，均應自行設置。但設置有其他符合同等功能之標準器者，得於報請度量衡專責機關同意後，以該標準器替代原應備置之標準器。	本點未修正。
三、本度量衡業應備置之標準器均應於明顯處加 <u>（刻）</u> 註使用廠商名稱或標記。	三、本度量衡業應備置之標準器均應於明顯處加刻註使用廠商名稱或標記。	酌作文字修正。
四、本度量衡業應備置之標準器，除另有規定可免送校正者外，應送度量衡專責機關或由財團法人全國認證基金會認可之實驗室追溯檢校，但該應校正之標準器無符合規定之追溯檢校機關（構）可據以校正者，不在此限。 由財團法人全國認證基金會認可之實驗室追溯檢校者，其校正紀錄表應具有該基金會之認證標誌。 本度量衡業至少應保存度量衡業許可執照有效期間內最近二次之校正報告資料。	四、本度量衡業應備置之標準器，除另有規定可 <u>自行追溯校正或免送校正</u> 者外，應送度量衡專責機關或由財團法人全國認證基金會認可之實驗室追溯檢校，但該應校正之標準器無符合規定之追溯檢校機關（構）可據以校正者，不在此限。 由財團法人全國認證基金會認可之實驗室追溯檢校者，其校正紀錄表應具有該基金會之認證標誌。 本度量衡業至少應保存度量衡業許可執照有效期間內最近二次之校正報告資料。	鑑於標準器自行追溯校正自實施以來，業者對自行校正之操作程序、環境條件等要求多不熟悉，甚至可能有徒具書面資料而未實際執行之情況，為確保標準器之有效校正及後續量測結果之準確，爰刪除標準器可自行追溯校正之規定。
	五、經營法定度量衡器製造或修理業者之標準器追溯檢校計畫，應至少包括標準器之器號、量測範圍、校正週	一、 <u>本點刪除。</u> 二、配合「度量衡業營業許可及管理規則」刪除有關追溯檢校計畫之相關規定，爰刪除

	期、允收標準、追溯校正機關（構）、維護保養週期、標示等項目。	本點。
<u>五</u> 、經營法定度量衡器製造或修理業者之標準器，其校正週期超過二年者，應說明原因及合理性。	六、經營法定度量衡器製造或修理業者之標準器，其校正週期超過二年者，應於 <u>標準器追溯檢校計畫</u> 中說明原因及合理性。	一、配合現行條文第五點追溯檢校計畫之刪除，進行修正。 二、配合調整點次。
<u>六</u> 、直尺、捲尺、摺尺、角尺業應備置之標準器如下： （一）標準直尺：全長1 m以上。 （二）標準鋼捲尺：全長5 m以上（捲尺製造業用）。 （三）直角規：長邊之全長須 <u>300 mm</u> 以上（角尺製造業用）。	七、直尺、捲尺、摺尺、角尺業應備置之標準器如下： （一）標準直尺：全長1 m以上。 （二）標準鋼捲尺：全長5 m以上（捲尺製造業用）。 （三）直角規：長邊之全長須150 mm以上（角尺製造業用）。	一、配合執行現況進行修正。 二、配合調整點次。
<u>七</u> 、計程車計費表業應備置之標準器如下： （一）計時裝置：該裝置應能提供最小分度值0.5秒以下，累積計時30分以上（免送校正）。 （二）脈波信號產生計數器：量測範圍1至9999次。 （三）10 m以上標準捲尺或輪行檢查器。 （四）數字式速度模擬器（數字顯示至小數點1位）附信號週期數字顯示器（數字顯示每秒至小數點3位）（修理業可免）。	八、計程車計費表業應備置之標準器如下： （一）計時裝置：該裝置應能提供最小分度值0.5秒以下，累積計時30分以上（免送校正）。 （二）脈波信號產生計數器：量測範圍1至9999次。 （三）10 m以上標準捲尺或輪行檢查器。 （四）數字式速度模擬器（數字顯示至小數點1位）附信號週期數字顯示器（數字顯示每秒至小數點3位）（修理業可免）。	配合調整點次。
<u>八</u> 、衡器業應備置之標準器如下： （一）質量標稱值自10 mg至20 kg之 <u>標準法碼</u> （至少含括10 mg、20 mg、 <u>2</u> 、50 mg、100 mg、200 mg、 <u>2</u> 、500 mg、1 g、2 g、 <u>2</u> 、5	九、衡器業應備置之標準器如下： （一） <u>標準法碼</u> ：（本項應全數 <u>送校正</u> ） 1. 質量標稱值自10 mg至20 kg之法碼（至少含括10 mg、20 mg、50 mg、	一、考量國際法定計量組織（OIML）相關文件並無輔助法碼一詞，且非屬標準器之管理範疇，爰刪除輔助法碼相關規定。 二、參考 OIML R111-1: 2004(E)第 4.3.1 節規定，修

<p>g、10 g、20 g <math>\times 2</math>、50 g、100 g、200 g <math>\times 2</math>、500 g、1 kg、2 kg <math>\times 2</math>、5 kg、10 kg、20 kg)。</p> <p>(二) 製造或修理衡器之最大秤量於10 t (公噸) 以上時，需具備質量標稱值為1 t之<u>標準法碼</u>。</p>	<p>100 mg、200 mg、500 mg、1 g、2 g、5 g、10 g、20 g、50 g、100 g、200 g、500 g、1 kg、2 kg、5 kg、10 kg、20 kg)。</p> <p>2. 製造或修理衡器之最大秤量於10 t (公噸) 以上時，需具備質量標稱值為1 t之法碼。</p> <p>(二) <u>輔助法碼：</u></p> <p>1. <u>質量標稱值自500 g至20 kg之法碼，共150 kg以上。</u></p> <p>2. <u>製造或修理衡器之最大秤量於10 t以上時，需具備質量標稱值為500 kg或1 t之法碼，共10 t以上。</u></p> <p>(三) <u>輔助法碼追溯方式：</u></p> <p>1. <u>如備置有標準衡器者，輔助法碼可自行追溯校正。標準衡器(得自行追溯校正)之最大秤量應不小於所具備輔助法碼之質量標稱值，且檢定標尺分度值(e)應小於或等於最大秤量之4萬分之1(檢定標尺分度值(e)可為感量或最小分度值)。</u></p> <p>2. <u>未備置標準衡器者，則應將全數輔助法碼送校正。</u></p>	<p>正10 mg至20 kg之標準法碼數量。</p> <p>三、配合調整點次並酌作文字修正。</p>
<p><u>九、電子式衡器顯示器業應備置之標準器為標準直流微伏電壓裝置(模擬器)。</u></p>	<p>十、電子式衡器顯示器業應備置之標準器為標準直流微伏電壓裝置(模擬器)。</p>	<p>配合調整點次。</p>
<p><u>十一、法碼、增錘業應備置之標準器如下：</u></p> <p>(一) <u>標準法碼：質量標稱值應依製造器量設置。</u></p> <p>(二) <u>標準衡器：依前項質量標</u></p>	<p>十一、法碼、增錘業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準法碼：質量標稱值可依製造器量設置。</p> <p>(二) 標準衡器：依前項質量標</p>	<p>一、配合修正條文第四點刪除標準器可自行追溯校正之規定，刪除第二款標準衡器可自行追溯校正之規定。</p>

稱值範圍設置之，其檢定標尺分度值(e)應小於或等於最大秤量之4萬分之1。	稱值範圍設置之，其檢定標尺分度值(e)應小於或等於最大秤量之4萬分之1(本項可自行追溯校正)。	二、配合調整點次並酌作文字修正。
十一、抗壓試驗機、拉力試驗機及萬能拉壓試驗機業應備置之標準器為標準檢力環或荷重試驗器，量測範圍應依製造器量設置。	十二、抗壓試驗機、拉力試驗機及萬能拉壓試驗機業應備置之標準器為標準檢力環或荷重試驗器，量測範圍可依製造器量設置。	配合調整點次並酌作文字修正。
<p>十二、溫度計、體溫計業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準溫度計：最小分度值0.01 °C以下，量測範圍應依製造器量設置(接觸式溫度計、體溫計製造業用)。</p> <p>(二) 黑體爐：溫度範圍-30 °C至300 °C，最小分度值0.1 °C以下，溫度範圍300 °C至3000 °C，最小分度值1 °C以下(非接觸式溫度計製造業用)；另溫度範圍35 °C至42 °C，最小分度值0.01 °C以下(非接觸式體溫計製造業用)。</p>	<p>十三、溫度計、體溫計業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準溫度計：最小分度值0.01 °C以下，量測範圍可依製造器量設置(熱電偶式溫度計及體溫計製造業可免)。</p> <p>(二) 標準體溫計：可測35 °C至42 °C，最小分度值0.01 °C以下(體溫計製造業用)。</p> <p>(三) 微伏電壓產生器：熱電偶式溫度計製造業用。</p>	<p>一、依據接觸式溫度計與非接觸式溫度計之分類，修正相關標準器之要求。</p> <p>二、考量溫度計係指溫度感測頭搭配顯示器之組合，不針對錶頭設置標準器，爰刪除微伏電壓產生器。</p> <p>三、配合調整點次。</p>
	<p>十四、重錘型壓力計業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準衡器：依製造壓力計之重錘質量與準確度設置(本項可自行追溯校正)。</p> <p>(二) 標準法碼：質量標稱值自10 mg至10 kg，依前項衡器之秤量及準確度組合設置。</p> <p>(三) 偏心檢驗器：量測範圍10 mm以上，最小分度值0.1 mm以下。</p>	<p>一、本點刪除。</p> <p>二、考量國內已無重錘型壓力計製造業或修理業，應無再行規範之必要，爰予刪除。</p>

	(四) 計時裝置：該裝置應能提供最小分度值0.5秒以下，累積計時 10分以上（免送校正）。	
<p><u>十三</u>、無液型壓力計業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準重錘型壓力計或標準壓力計：量測範圍應依製造器量設置（真空計製造業可免）。</p> <p>(二) 標準真空計：量測範圍應依製造器量設置（真空計製造業用）。</p>	<p><u>十五</u>、無液型壓力計業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準重錘型壓力計或標準壓力計：量測範圍可依製造器量設置（真空計製造業可免）。</p> <p>(二) 標準真空計：量測範圍可依製造器量設置（真空計製造業用）。</p>	配合調整點次並酌作文字修正。
<p><u>十四</u>、液柱型壓力計業應備置之標準器為標準壓力計，最小分度值 1 mmHg 以下，量測範圍應依製造器量設置。</p>	<p><u>十六</u>、液柱型壓力計業應備置之標準器為標準壓力計，最小分度值 1 mmHg 以下，量測範圍可依製造器量設置。</p>	配合調整點次並酌作文字修正。
<p><u>十五</u>、血壓計業應備置之標準器為標準壓力計，其全量 300 mmHg 以上，最小分度值 1 mmHg 以下。</p>	<p><u>十七</u>、血壓計業應備置之標準器為標準壓力計，其全量 300 mmHg 以上，最小分度值 1 mmHg 以下。</p>	配合調整點次。
<p><u>十六</u>、滴定管、吸量管、注射筒業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準衡器：最大秤量100 g 以上，最小分度值1 mg 以下。</p> <p>(二) 溫度計：0 ℃至50 ℃以上，最小分度值1 ℃以下。</p>	<p><u>十八</u>、滴定管、吸量管、注射筒業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準衡器：最大秤量100 g 以上，最小分度值1 mg 以下（<u>未具備標準法碼者，本項應送校正</u>）。</p> <p>(二) 溫度計：0 ℃至50 ℃以上，最小分度值1 ℃以下。</p>	<p>一、配合修正條文第四點刪除標準器可自行追溯校正之規定，刪除第一款未具備標準法碼者，本項應送校正之規定。</p> <p>二、配合調整點次。</p>
<p><u>十七</u>、刻有分度之量筒、量瓶、量杯業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準衡器：最大秤量2 kg 以上，最小分度值0.01 g 以下。</p> <p>(二) 溫度計：0 ℃至50 ℃以上，最小分度值1 ℃以下。</p>	<p><u>十九</u>、刻有分度之量筒、量瓶、量杯業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準衡器：最大秤量2 kg 以上，最小分度值0.01 g 以下（<u>未具備標準法碼者，本項應送校正</u>）。</p> <p>(二) 溫度計：0 ℃至50 ℃以</p>	<p>一、配合修正條文第四點刪除標準器可自行追溯校正之規定，刪除第一款未具備標準法碼者，本項應送校正之規定。</p> <p>二、配合調整點次。</p>

。	上，最小分度值1 °C 以下。	
<p><u>十八</u>、刻有分度之量槽業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準量槽：容量100 L、200 L及500 L各1只，最小分度值分別為50 mL、100 mL及200 mL以下。</p> <p>(二) 標準衡器：依製造量槽之容量及準確度設置。</p> <p>(三) 標準流量計：流量1 m<sup>3</sup>/h及10 m<sup>3</sup>/h以上各1只，準確度0.5 % 以下。</p> <p>(四) 溫度計：0 °C 至50 °C 以上，最小分度值1 °C 以下。</p> <p>前項第一款至第三款設備可擇一設置。</p>	<p><u>二十</u>、刻有分度之量槽業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準量槽：容量100 L、200 L及500 L各1只，最小分度值分別為50 mL、100 mL及200 mL以下。</p> <p>(二) 標準衡器：依製造量槽之容量及準確度設置。</p> <p>(三) 標準流量計：流量1 m<sup>3</sup>/h及10 m<sup>3</sup>/h以上各1只，準確度0.5 % 以下。</p> <p>(四) 溫度計：0 °C 至50 °C 以上，最小分度值1 °C 以下。</p> <p>前項第一款至第三款設備可擇一設置。</p>	配合調整點次。
<p><u>十九</u>、刻有分度之金屬量桶業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準量桶：容量5 L、10 L、20 L及50 L各1只，最小分度值分別為1 mL、2 mL、5 mL及10 mL以下。</p> <p>(二) 標準衡器：依製造量桶之容量及準確度設置。</p> <p>(三) 溫度計：0 °C 至50 °C 以上，最小分度值1 °C 以下。</p> <p>前項第一款及第二款設備可擇一設置。</p>	<p><u>二十一</u>、刻有分度之金屬量桶業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準量桶：容量5 L、10 L、20 L及50 L各1只，最小分度值分別為1 mL、2 mL、5 mL及10 mL以下。</p> <p>(二) 標準衡器：依製造量桶之容量及準確度設置。</p> <p>(三) 溫度計：0 °C 至50 °C 以上，最小分度值1 °C 以下。</p> <p>前項第一款及第二款設備可擇一設置。</p>	配合調整點次。
<p><u>二十</u>、氣量計業應備置之標準器為標準氣量計，其量測範圍應依製造氣量計之最大器量設置。</p>	<p><u>二十二</u>、氣量計業應備置之標準器為標準氣量計，其量測範圍可依製造氣量計之最大器量設置。</p>	酌作文字修正並配合調整點次。
<p><u>二十一</u>、水量計業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準量槽：其精密度或</p>	<p><u>二十三</u>、水量計業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準量槽：其精密度或</p>	一、配合修正條文第四點刪除標準器可自行追溯校正之規定，刪除第一項第二款未

<p>最小分度值應為檢定檢查水量的1/500以下，容量範圍應依檢定檢查水量計種類及標稱口徑設置。</p> <p>(二) 標準衡器及量槽：依製造水量計之最大流量流過至少30秒之秤量以上，且其精密度或最小分度值應為檢定檢查水量的1/500以下。</p> <p>(三) 標準流量計：量測範圍應依製造水量計之器量設置。</p> <p>(四) 溫度計：0 °C 至50 °C 以上，最小分度值1 °C 以下。</p> <p>(五) 耐壓試驗裝置：該裝置應能提供最大試驗壓力<u>2</u>MPa (<u>20</u> kgf/cm<sup>2</sup>) 以上。</p> <p>(六) 計時裝置：該裝置應能提供最小分度值0.2秒以下，累積計時 30分以上 (免送校正)。</p> <p>前項第一款至第三款設備可擇一設置，製造超過標稱口徑 200 mm 水量計，未自行設置設備者，得檢附出借機構出具之借用設備同意書，向度量衡專責機構申請核准借用設備，經核准後始可借用其他機構之標準器。</p>	<p>最小分度值應為檢定檢查水量的1/500以下，容量範圍可依檢定檢查水量計種類及標稱口徑設置。</p> <p>(二) 標準衡器及量槽：依製造水量計之最大流量流過至少30秒之秤量以上，且其精密度或最小分度值應為檢定檢查水量的1/500以下(未具備標準法碼者，本項應送校正)。</p> <p>(三) 標準流量計：量測範圍可依製造水量計之器量。</p> <p>(四) 溫度計：0 °C 至50 °C 以上，最小分度值1 °C 以下。</p> <p>(五) 耐壓試驗裝置：該裝置應能提供最大試驗壓力 1.72 MPa ( 17.5 kgf/cm<sup>2</sup>) 以上。</p> <p>(六) 計時裝置：該裝置應能提供最小分度值0.2秒以下，累積計時 30分以上 (免送校正)。</p> <p>前項第一款至第三款設備可擇一設置，製造超過標稱口徑 200 mm 水量計，未自行設置設備者，得檢附出借機構出具之借用設備同意書，向度量衡專責機構申請核准借用設備，經核准後始可借用其他機構之標準器。</p>	<p>具備標準法碼者，本項應送校正之規定。</p> <p>二、配合水量計檢定檢查技術規範第四版之修正，修正第一項第五款耐壓試驗裝置之最大試驗壓力。</p> <p>三、配合調整點次並酌作文字修正。</p>
<p><u>二十二</u>、流量式油量計業應備置之標準器如下：</p>	<p><u>二十四</u>、流量式油量計業應備置之標準器如下：</p>	<p>配合調整點次並酌作文字修正。</p>

<p>(一) 標準量桶及量槽：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>標準量桶：容量10 L、20 L各1只，最小分度值分別為10 mL、20 mL以下。</li> <li>標準量槽：容量200 L以上，最小分度值1/1000以下(修理業可免)。</li> <li>標準流量計：量測範圍應依製造流量式油量計之器量設置。</li> </ol> <p>(二) 溫度計：0 °C至50 °C以上，最小分度值1 °C以下。 前項第一款及第二款設備可擇一設置。</p>	<p>(一) 標準量桶及量槽：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>標準量桶：容量10 L、20 L各1只，最小分度值分別為10 mL、20 mL以下。</li> <li>標準量槽：容量200 L以上，最小分度值1/1000以下(修理業可免)。</li> <li>標準流量計：量測範圍可依製造流量式油量計之器量。</li> </ol> <p>(二) 溫度計：0 °C至50 °C以上，最小分度值1 °C以下。 前項第一及二款設備可擇一設置。</p>	
<p><u>二十三</u>、液化石油氣流量計業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準衡器：最大秤量30 kg以上，最小分度值10 g以下。</p> <p>(二) 標準浮液型密度計(內附溫度計)：密度範圍0.500 g/cm<sup>3</sup>至0.650 g/cm<sup>3</sup>，最小分度值0.002 g/cm<sup>3</sup>以下；溫度計可讀取0 °C至40 °C以上，最小分度值1 °C以下。</p> <p>(三) 標準體積管計測系統：量測範圍應依製造器量設置。 前項第一款、第二款(須同時備置)及第三款設備可擇一設置。</p>	<p>二十五、液化石油氣流量計業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準衡器：最大秤量30 kg以上，最小分度值10 g以下(未具備標準法碼者，本項應送校正)。</p> <p>(二) 標準浮液型密度計(內附溫度計)：密度範圍0.500至0.650 g/cm<sup>3</sup>，最小分度值0.002 g/cm<sup>3</sup>以下；溫度計可讀取0 °C至40 °C以上，最小分度值1 °C以下。</p> <p>(三) 標準體積管計測系統：量測範圍可依製造器量設置。 前項第一、二款(須同時備置)及第三款設備可擇一設置。</p>	<p>一、配合修正條文第四點刪除標準器可自行追溯校正之規定，刪除第一項第一款未具備標準法碼者，本項應送校正之規定。</p> <p>二、配合調整點次並酌作文字修正。</p>
<p><u>二十四</u>、面積流量計業應備置之標準器如下：</p>	<p>二十六、面積流量計業應備置之標準器如下：</p>	<p>配合調整點次並酌作文字修正。</p>



<p>(一) 標準流量計：量測範圍應依製造面積流量計之器量及準確度設置。</p> <p>(二) 標準量槽：容量100 L、500 L各1只。</p> <p>(三) 耐壓試驗裝置：該裝置應能提供最大試驗壓力 1.72 MPa ( 17.5 kgf/cm<sup>2</sup>) 以上。</p> <p>(四) 計時裝置：該裝置應能提供最小分度值0.2秒以下，累積計時 30分以上 (免送校正)。</p> <p>(五) 溫度計：0 °C至50 °C以上，最小分度值1 °C以下。 前項第一款及第二款設備可擇一設置。</p>	<p>(一) 標準流量計：量測範圍可依製造面積流量計之器量及準確度設置。</p> <p>(二) 標準量槽：容量100 L、500 L各1只。</p> <p>(三) 耐壓試驗裝置：該裝置應能提供最大試驗壓力 1.72 MPa ( 17.5 kgf/cm<sup>2</sup>) 以上。</p> <p>(四) 計時裝置：該裝置應能提供最小分度值0.2秒以下，累積計時 30分以上 (免送校正)。</p> <p>(五) 溫度計：0 °C至50 °C以上，最小分度值1 °C以下。 前項第一款及第二款設備可擇一設置。</p>	
<p><u>二十五、轉速計及車用速度計業應備置之標準器如下：</u></p> <p>(一) <u>轉速計業：閃光測頻式或電子式標準轉速計，其振盪頻率之準確度為10<sup>-5</sup>以上。</u></p> <p>(二) <u>車用速度計業：器差為±0.25 km/h之標準速度計。</u></p>	<p>二十七、轉速計及車用速度計業應備置之標準器為標準轉速計 (閃光測頻式或電子式)。</p>	<p>一、考量轉速計及車用速度計所量測之物理量分為轉速(rpm)和速度(m/s)，兩者所用標準器不同，應分別規範，爰參考日本工業規格 JIS D 5601:1992 「自動車用車用速度計」、日本工業技術院「計量技術手冊」進行修正。</p> <p>二、配合調整點次。</p>
<p><u>二十六、熱量計業應備置之標準器如下：</u></p> <p>(一) <u>溫水用標準量槽：容量500 L以上者，最小分度值1 L以下；容量未滿500 L者，最小分度值為全量的1/500以下。使用範圍為0 °C至100 °C。</u></p> <p>(二) 耐壓試驗裝置：該裝置應能提供最大試驗壓力 1.72 MPa ( 17.5</p>	<p>二十八、熱量計業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 溫水用標準量槽：容量400 L以上。能在100 °C以上使用者。</p> <p>(二) 耐壓試驗裝置：該裝置應能提供最大試驗壓力 1.72 MPa ( 17.5 kgf/cm<sup>2</sup>) 以上。</p> <p>(三) 溫度計：0 °C至100 °C以上，最小分度值1 °C</p>	<p>一、參考日本計量法/基準器檢查規則 (平成五年通商産業省令第七十一號) 第五條、第二十五條、第二百十四條、第二百五十七條及 azbil 金門株式會社積算熱量計規格進行修正。</p> <p>二、配合調整點次。</p>

<p>kgf/cm<sup>2</sup>) 以上。</p> <p>(三) 溫度計：0 °C 至100 °C 以上，最小分度值1 °C 以下。</p>	<p>以下。</p>	
<p><u>二十七</u>、浮液型比重、濃度、密度計業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準浮液型比重計：自0.650 <u>g/cm<sup>3</sup></u> 至 2.000 g/cm<sup>3</sup>，每1分度萬分之5 以下；量測範圍應依製造比重計器量設置（一般浮液型比重計製造業用）。</p> <p>(二) 溫度計：0 °C 至50 °C 以上，最小分度值0.5 °C 以下。</p> <p>(三) 標準浮液型酒精計：自0 <u>酒精度</u> 至100酒精度，最小分度值1酒精度 以下；量測範圍應依製造酒精計器量設置（酒精計製造業用）。</p> <p>(四) 標準浮液型糖度計：自0 <u>糖度</u> 至65糖度，最小分度值0.5糖度以下；量測範圍應依製造糖度計器量設置（糖度計製造業用）。</p> <p>(五) 標準重波美度比重計：自0 <u>重波美度</u> 至72重波美度，最小分度值0.1重波美度以下；量測範圍應依製造比重計器量設置（波美度比重計製造業用）。</p> <p>(六) 標準輕波美度比重計：自10 <u>輕波美度</u> 至70輕波美度，最小分度值0.1</p>	<p><u>二十九</u>、浮液型比重、濃度、密度計業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準浮液型比重計：自0.650至2.000 g/cm<sup>3</sup>，每1分度萬分之5 以下；量測範圍可依製造比重計器量設置（一般浮液型比重計製造業用）。</p> <p>(二) 溫度計：0 °C 至50 °C 以上，最小分度值0.5 °C 以下。</p> <p>(三) 標準浮液型酒精計：自0至100酒精度，最小分度值1酒精度 以下；量測範圍可依製造酒精計器量設置（酒精計製造業用）。</p> <p>(四) 標準浮液型糖度計：自0至65糖度，最小分度值0.5糖度以下；量測範圍可依製造糖度計器量設置（糖度計製造業用）。</p> <p>(五) 標準重波美度比重計：自0至72重波美度，最小分度值0.1重波美度以下；量測範圍可依製造比重計器量設置（波美度比重計製造業用）。</p> <p>(六) 標準輕波美度比重計：自10至70輕波美度，最小分度值0.1輕波美度以下；量測範圍可依</p>	<p>酌作文字修正並配合調整點次。</p>

輕波美度以下；量測範圍應依製造比重計器量設置（波美度比重計製造業用）。	製造比重計器量設置（波美度比重計製造業用）。	
<p><u>二十八</u>、呼氣酒精測試器及分析儀業應備置之標準器如下：</p> <p>（一）乾式酒精標準氣體濃度0.150 mg/L：容許度±0.015 mg/L，<u>擴充</u>不確定度2 %以下。</p> <p>（二）乾式酒精標準氣體濃度0.250 mg/L：容許度±0.025 mg/L，<u>擴充</u>不確定度2 %以下。</p> <p>（三）濕式酒精氣體濃度0.150 mg/L 及 0.250 mg/L產生器：容許度±10 %，<u>擴充</u>不確定度2 %以下。</p> <p>（四）紅外線呼氣酒精分析儀（修理業可免）。</p> <p>（五）溫度計：可讀取4 °C至40 °C，最小分度值0.5 °C以下。</p> <p>前項標準器可為各單項組合為一體之設備。</p>	<p>三十、呼氣酒精測試器及分析儀業應備置之標準器如下：</p> <p>（一）乾式酒精標準氣體濃度0.250 mg/L：容許度±0.025 mg/L，不確定度±2 %以下。</p> <p>（二）乾式酒精標準氣體濃度0.550 mg/L：容許度±0.055 mg/L，不確定度±2 %以下。</p> <p>（三）濕式酒精氣體濃度0.250 mg/L及0.550 mg/L產生器：容許度為濃度的±10 %，不確定度為濃度的±2 %以下。</p> <p>（四）紅外線呼氣酒精分析儀（修理業可免）。</p> <p>（五）溫度計：可讀取4 °C至40 °C，最小分度值0.5 °C以下。</p> <p>前項標準器可為各單項組合為一體之設備。</p>	<p>一、配合呼氣酒精測試器及分析儀檢定檢查技術規範第四版之修正，修正乾式及濕式酒精標準氣體濃度及相關規格。</p> <p>二、配合調整點次。</p>
<p><u>二十九</u>、電度表業應備置之標準器如下：</p> <p>（一）<u>標準電力表或標準電力源</u>，等級為製造電度表準確度之20 %以下。</p> <p>（二）高阻計：直流500 V。</p>	<p>三十一、電度表業應備置之標準器如下：</p> <p>（一）瓦時標準器：準確度±0.4 %。</p> <p>（二）高阻計：直流500 V。</p>	<p>一、配合電度表檢定檢查技術規範第五版之規定進行修正。</p> <p>二、配合調整點次。</p>
<p><u>三十</u>、電度表用比流器業應備置之標準器如下：</p> <p>（一）標準比流器：準確度等級<u>±0.1%以內</u>。</p> <p>（二）交流耐壓試驗裝置：輸出電壓值範圍依所製比流</p>	<p>三十二、電度表用比流器業應備置之標準器如下：</p> <p>（一）標準比流器：準確度等級優於0.1級。</p> <p>（二）交流耐壓試驗裝置：輸出電壓值範圍依所製</p>	<p>一、配合電度表檢定檢查技術規範第五版之修正，刪除不適用之標準器。</p> <p>二、配合調整點次，並酌作文字修正。</p>

<p>器所需試驗電壓而定。</p>	<p>比流器所需試驗電壓而定。</p> <p>(三) <u>誤差測試裝置：能測試最小分度比誤差及相角差（免送校正）。</u></p> <p>(四) <u>負擔箱裝置：負擔值及其功率因數依所製比流器所需試驗之負擔而定（免送校正）。</u></p> <p>(五) <u>極性試驗裝置：能指示比流器之極性（免送校正）。</u></p>	
<p><u>三十一、電度表用比壓器業應備置之標準器如下：</u></p> <p>(一) <u>標準比壓器：準確度等級<math>\pm 0.1\%</math>以內。</u></p> <p>(二) <u>交流耐壓試驗裝置：輸出電壓值範圍依所製比壓器所需試驗電壓而定。</u></p>	<p><u>三十三、電度表用比壓器業應備置之標準器如下：</u></p> <p>(一) <u>標準比壓器：準確度等級優於0.1級。</u></p> <p>(二) <u>交流耐壓試驗裝置：輸出電壓值範圍依所製比壓器所需試驗電壓而定。</u></p> <p>(三) <u>誤差測試裝置：能測試最小分度比誤差及相角差（免送校正）。</u></p> <p>(四) <u>負擔箱裝置：負擔值及其功率因數依所製比壓器所需試驗之負擔而定（免送校正）。</u></p> <p>(五) <u>極性試驗裝置：能指示比壓器之極性（免送校正）。</u></p>	<p>一、配合電度表檢定檢查技術規範第五版之修正，刪除不適用之標準器。</p> <p>二、配合調整點次並酌作文字修正。</p>
<p><u>三十二、皮革面積計業應備置之標準器如下：</u></p> <p>(一) <u>面積標準器</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li><u>於面積標準器上之明顯位置，必須標示其所表示之面積值。</u></li> <li><u>使用於面積標準器之材料，從常溫常濕狀態下至溫度變化<math>10^{\circ}\text{C}</math>及</u></li> </ol>	<p><u>三十四、皮革面積計業應備置之標準器如下：</u></p> <p>(一) <u>標準面積板：面積<math>1\text{ m}^2</math>者。</u></p> <p>(二) <u>標準直尺：全長<math>1\text{ m}</math>以上。</u></p>	<p>一、參考日本計量法/基準器檢查規則（平成五年通商產業省令第七十一號）第四百四十八條、第四百四十九條、第四百五十條、第四百五十一條及日本工業規格 JIS B7614：2010 皮革面積計進行修正。</p> <p>二、配合調整點次。</p>

<p><u>濕度變化10 %時，面積標準器之面積不可產生所標示面積值0.25 %以上之變化。</u></p> <p>3. <u>面積標準器不可因有刮傷、腐蝕，孔洞、凹凸和表面光滑等現象，而無法進行正常之使用。</u></p> <p>4. <u>面積標準器之形狀必須是圓形、正方形或長方形。</u></p> <p>5. <u>面積標準器之厚度應在0.5 mm至4 mm的範圍內。</u></p> <p>6. <u>面積標準器之公差為所標示面積值±1 %。</u></p> <p>(二) 標準直尺：全長1 m以上。</p>		
<p><u>三十三、照度計業應備置之標準器如下：</u></p> <p>(一) 單平面型標準燈泡：溫度分佈為2856 K ±10 K。</p> <p>(二) 電壓計及電流計：能測定標準器或試驗用白熱光度標準燈泡點燈之端子電壓及電流，其器差在電壓計為可量最大電壓之0.2 %以下，電流計為0.5 %以下。</p> <p>(三) 有色玻璃濾片或分光測定裝置：有色玻璃濾片（至少3片）分別可使第1款所述試驗用單平面型標準燈泡之光透過時，各在光譜之紅綠藍3色區域，得到該穿透波長下之分光穿</p>	<p><u>三十五、照度計業應備置之標準器如下：</u></p> <p>(一) 單平面型標準燈泡：溫度分佈為2856 K ±10 K。</p> <p>(二) 電壓計及電流計：能測定標準器或試驗用白熱光度標準燈泡點燈之端子電壓及電流，其器差在電壓計為可量最大電壓之0.2 %以下，電流計為0.5 %以下。</p> <p>(三) 有色玻璃濾片或分光測定裝置：有色玻璃濾片（至少3片）分別可使第1項所述試驗用單平面型標準燈泡之光透過時，各在光譜之紅綠藍3色區域，得到該</p>	<p>配合調整點次並酌作文字修正。</p>

<p>透照度值，其紅色及藍色之分光穿透照度值，皆不小於綠色之分光穿透照度值的1 %；分光測定裝置為可視區全部範圍能測定相對分光感度之儀器（有色玻璃濾片免送校正）。</p>	<p>穿透波長下之分光穿透照度值，其紅色及藍色之分光穿透照度值，皆不小於綠色之分光穿透照度值的1 %；分光測定裝置為可視區全部範圍能測定相對分光感度之儀器（有色玻璃濾片免送校正）。</p>	
<p><u>三十四</u>、照射計業應備置之標準器如下：</p> <p>（一）標準照射計：量測範圍應依製造照射計最大器量設定。</p> <p>（二）X光產生器：準確度<math>\pm 2\%</math>以內。</p> <p>（三）溫度計：0℃至50℃以上，最小分度值0.5℃以下。</p>	<p>三十六、照射計業應備置之標準器如下：</p> <p>（一）標準照射計：量測範圍可依製造照射計最大器量設定。</p> <p>（二）X光產生器：準確度<math>\pm 2\%</math>以內。</p> <p>（三）溫度計：0℃至50℃以上，最小分度值0.5℃以下。</p>	<p>配合調整點次並酌作文字修正。</p>
<p><u>三十五</u>、噪音計業應備置之標準器如下：</p> <p>（一）聲音校正器：最大擴充不確定度小於0.2 dB。</p> <p>（二）標準麥克風：頻率範圍至少為 31.5 Hz 至 16 kHz，最大擴充不確定度0.2 dB以下。</p> <p>（三）電壓表：頻率範圍至少為20 Hz至20 kHz，電壓量測誤差1 %以下。</p> <p>（四）正弦訊號產生器：頻率範圍至少為20 Hz 至20 kHz，輸出頻率誤差0.25 %以下。</p> <p>（五）耦合腔聲源：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>輸出音壓位準：至少70 dB 以上。</li> <li>輸出音壓位準不確定度：0.3 dB。</li> </ol>	<p>三十七、噪音計業應備置之標準器如下：</p> <p>（一）脈衝信號產生器： 脈衝寬度：至少包括50 <math>\mu</math>s（微秒）至10 ms（毫秒）範圍。 上升時間：不大於10 <math>\mu</math>s。 脈衝極性：正、負。</p> <p>（二）標準麥克風： 頻率範圍：至少包括20 Hz至16 kHz範圍。頻率為250 Hz時之開路靈敏度之總不確定度：<math>\pm 0.2</math> dB (ref. 1V/Pa)。</p> <p>（三）無響裝置或耦合器：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>無響裝置： 自由音場聲音偏差：在頻率1 kHz處，應小於<math>\pm 1.0</math> dB。</li> </ol>	<p>一、配合噪音計檢定檢查技術規範第二版之規定進行修正。</p> <p>二、配合調整點次。</p>

<p>3. <u>輸出頻率範圍：至少含31.5 Hz至16 kHz (1/1 倍頻中心頻率)。</u> 前各項標準器可為各單項組合為一體之設備。</p>	<p>頻率範圍：至少包括125 Hz至4 kHz範圍。 背景噪音：20 dB(A)以下。</p> <p>2. 聲音產生耦合器： 輸出音壓位準：至少能產生94 dB±0.5 dB之音壓位準。 輸出音壓位準不確定度：±0.3 dB。 頻率範圍：至少包括125 Hz、250 Hz、500 Hz、1 kHz、2 kHz、4 kHz等頻率。 前各項標準器可為各單項組合為一體之設備。</p>	
<p><u>三十六、織度計業應備置之標準器如下：</u></p> <p>(一) 鋼捲尺：全量1.5 m以上。</p> <p>(二) 標準衡器：最大秤量10 g以上，最小分度值1 mg以下。</p> <p>(三) 標準織度法碼：能測量5丹尼(DENIER)至200丹尼織度之組合者。 前各項標準器可為各單項組合為一體之設備。</p>	<p>三十八、織度計業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 鋼捲尺：全量1.5 m以上。</p> <p>(二) 標準衡器：最大秤量10 g以上，最小分度值1 mg以下。</p> <p>(三) 標準織度法碼：能測量5至200丹尼(DENIER)織度之組合者。 前各項標準器可為各單項組合為一體之設備。</p>	<p>配合調整點次並酌作文字修正。</p>
<p><u>三十七、稻穀水分計業及硬質玉米水分計業應備置之標準器如下：</u></p> <p>(一) 標準衡器：最小分度值1 mg以下。</p> <p>(二) 烘箱（含溫度計）：可讀取室溫至150 °C以上，最小分度值0.5 °C以下。</p>	<p>三十九、稻穀水分計業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 標準衡器：<u>最大秤量300 g以上，最小分度值1 mg以下(未具備標準法碼者，本項應送校正)</u>。</p> <p>(二) 烘箱（含溫度計）：可讀取室溫至150 °C以</p>	<p>一、配合稻穀水分計檢定檢查技術規範第二版、硬質玉米水分計檢定檢查技術規範第一版之規定進行修正。</p> <p>二、配合修正條文第四點刪除標準器可自行追溯校正之規定，刪除第一款未具備標準法碼者，本項應送校正之規定。</p>

	上，最小分度值0.5 ℃ 以下。	三、配合調整點次。																									
<p><u>三十八、車輛排氣分析儀業應備置之標準器如下：</u></p> <p>(一) CO+CO<sub>2</sub>+C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>/N<sub>2</sub> 標準氣體鋼瓶4只，<u>成分與濃度如下表</u>，相對擴充不確定度2 %<u>以下</u>。</p> <table><tr><th colspan="5">氣體成分、濃度及編號</th></tr><tr><th>成分</th><th>編號 1 氣體</th><th>編號 2 氣體</th><th>編號 3 氣體</th><th>編號 4 氣體</th></tr><tr><td>CO % vol</td><td>0.5±10%</td><td>1.0±10%</td><td>3.5±10%</td><td>4±10%</td></tr><tr><td>CO<sub>2</sub> % vol</td><td>6.0±10%</td><td>10±10%</td><td>14±10%</td><td>14±10%</td></tr><tr><td>HC ppm vol</td><td>100±15%</td><td>300±15 %</td><td>1000±15%</td><td>1600±15%</td></tr></table> <p>(二) CO+CO<sub>2</sub>+C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>/N<sub>2</sub> 標準氣體鋼瓶1只（鋼瓶之濃度各成分含量為CO：4 %、CO<sub>2</sub>：14 %、HC：1600 ppm），相對擴充不確定度1 %<u>以下</u>，另應備置氣體切割器。</p> <p>(三) 零氣體：THC 小於1 ppm，CO小於10 ppm，CO<sub>2</sub>小於10 ppm，無須驗證（修理業可免）。</p> <p>(四) 計時裝置：該裝置應能提供最小分度值0.1秒以下（免送校正）。前項第一款及第二款設備可擇一設置。</p>	氣體成分、濃度及編號					成分	編號 1 氣體	編號 2 氣體	編號 3 氣體	編號 4 氣體	CO % vol	0.5±10%	1.0±10%	3.5±10%	4±10%	CO <sub>2</sub> % vol	6.0±10%	10±10%	14±10%	14±10%	HC ppm vol	100±15%	300±15 %	1000±15%	1600±15%	<p>四十、車輛排氣分析儀業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) CO+CO<sub>2</sub>+C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>/N<sub>2</sub>標準氣體鋼瓶5只（第一瓶之濃度各成分含量為CO：8 %、CO<sub>2</sub>：14 %、HC：12000 ppm，其餘各鋼瓶之濃度以第1瓶各成分含量乘0.8、0.6、0.4、0.2係數而得），相對擴充不確定度小於等於2 %。</p> <p>(二) CO+CO<sub>2</sub>+C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>/N<sub>2</sub>標準氣體鋼瓶1只（鋼瓶之濃度各成分含量為CO：8 %、CO<sub>2</sub>：14 %、HC：12000 ppm），相對擴充不確定度小於等於2 %，另應備置氣體切割器。</p> <p>(三) 零氣體：THC 小於1 ppm，CO小於10 ppm，CO<sub>2</sub>小於10 ppm，無須驗證（修理業可免）。</p> <p>(四) 計時裝置：該裝置應能提供最小分度值0.1秒以下（免送校正）。前項第一款及第二款設備可擇一設置。</p>	<p>一、配合車輛排氣分析儀檢定檢查技術規範第二版之規定進行修正。</p> <p>二、配合調整點次。</p>
氣體成分、濃度及編號																											
成分	編號 1 氣體	編號 2 氣體	編號 3 氣體	編號 4 氣體																							
CO % vol	0.5±10%	1.0±10%	3.5±10%	4±10%																							
CO <sub>2</sub> % vol	6.0±10%	10±10%	14±10%	14±10%																							
HC ppm vol	100±15%	300±15 %	1000±15%	1600±15%																							
<p><u>三十九、雷達測速儀業應備置之標準器為計頻器，頻率38 GHz 以上。</u></p>	<p>四十一、雷達測速儀業應備置之標準器為標準轉速計（閃光測頻式或電子式）。</p>	<p>一、配合雷達測速儀製造業使用標準器之現況進行修正。</p> <p>二、配合調整點次。</p>																									
<p><u>四十、雷射測速儀業應備置之標準器如下：</u></p> <p>(一) 瞄準測距設備：解析度1 cm<u>以下</u>。</p>	<p>四十二、雷射測速儀業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 瞄準測距設備：解析度≤ 1 cm。</p>	<p>配合調整點次並酌作文字修正。</p>																									



(二) 計頻器：解析度0.001 Hz <u>以下</u> 。	(二) 計頻器：解析度 $\leq 0.001$ Hz。	
<p><u>四十一</u>、感應式線圈測速儀業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 測距設備：解析度1 cm <u>以下</u>。</p> <p>(二) 電感電容電阻表(LCR meter)：具量測頻率1 kHz，且至少可量測電感值10 <math>\mu</math>H以上，電阻值解析度0.1 <math>\Omega</math> <u>以下</u>。</p> <p>(三) 絕緣電阻計：<u>可</u>產生直流電壓500 V以上，且至少可量測絕緣阻抗500 M<math>\Omega</math>以上。</p>	<p>四十三、感應式線圈測速儀業應備置之標準器如下：</p> <p>(一) 測距設備：解析度<math>\leq 1</math> cm。</p> <p>(二) 電感電容電阻表(LCR meter)：具量測頻率1 kHz，且至少可量測<u>得</u>電感值10 <math>\mu</math>H以上，電阻值解析度<math>\leq 0.1 \Omega</math>。</p> <p>(三) 絕緣電阻計：具產生直流電壓500 V以上，且至少可量測<u>得</u>絕緣阻抗500 M<math>\Omega</math>以上。</p>	配合調整點次並酌作文字修正。
<p><u>四十二</u>、經營法定度量衡器修理業者，除應備置之各類標準器另有規定可免設置者外，應比照製造業者之規定設置。</p> <p>非屬<u>第六</u>點至<u>第四十一</u>點規定之度量衡器業者應備置之標準器，得由業者自行提出報請度量衡專責機關同意後，以該標準器做為應備置之標準器。</p>	<p>四十四、經營法定度量衡器修理業者，除應備置之各類標準器另有規定可免設置者外，應比照製造業者之規定設置。</p> <p>非屬<u>第七</u>點至<u>第四十三</u>點規定之度量衡器業者應備置之標準器，得由業者自行提出報請度量衡專責機關同意後，以該標準器做為應備置之標準器。</p>	配合調整點次並酌作文字修正。