

附表一

檢查機構應配置之檢查設備及器具

一、檢查設備及器具				
名 稱	用 途	數量	規 格	備註
1. 測漏儀	漏氣偵測	1	可偵測漏率 5×10^{-6} atm cc/sec 以上	
2. 氧氣偵測器	氧氣濃度偵測	2	氧氣偵測範圍：0 ~ 30.0%	
3. 可燃性氣體偵測器	可燃性氣體濃度偵測	1	偵測對象氣體：LPG、NG、氨氣 偵測爆炸下限：0 ~ 100%LEL	
4. 腐蝕深度檢測器	管線腐蝕深度量測	1	量測範圍：0 ~ 10mm 精確度：0.1mm	
5. 超音波測厚儀	量測設備厚度	1	量測範圍：0.60 ~ 150mm 儀器解析度：0.01mm 超音波探測速率範圍：2,000 ~ 10,000m/s 探測頻率：7.5MHz, 探針半徑：6.35mm	
6. 接地電阻測試計	量測接地電阻	1	量測範圍：接地電阻：0 ~ 1,000Ω 接地電壓：0 ~ 30V	
7. 高阻計	絕緣電阻量測	1	量測範圍：0 ~ 2,000MΩ 量測電壓：0 ~ 600 V	
8. 歐姆計	接地電阻量測	1	量測範圍：1 ~ 1,000Ω	
9. 自計壓力計	氣密檢查	2	量測範圍：0 ~ 50kg/cm ²	
二、安全器具				
名 稱	用 途	數量	規 格	備註
1. 安全帶	現場作業安全用	3	安全帶之材料、強度及檢驗應符合國家標準 CNS 7534 Z2037、高處作業用安全帶 CNS 6701 M2077、安全帶(繫身型)CNS 14253 Z2116、背負式安全帶及 CNS 7535 Z3020 高處作業用安全帶檢驗法之規定	
2. 安全帽	現場作業安全用	3	符合 CNS 標準 1335-Z3001	
3. 安全鞋	現場作業安全用	3	符合 CNS 標準 6863、12707	
4. 手套	現場作業安全用	3	符合 CNS 7178 標準：熔接用防護皮手套適用於熔接、熔斷作業中，防止火花熔融金屬、熱金屬等直接與手接觸引起傷害之熔接作業，如電焊、氣焊作業	