

《工廠取樣之隨時查驗作業程序修正總說明（104.01.07 修正）》

為辦理採行工廠取樣之隨時查驗檢驗方式之應施檢驗紡織品有關隨時查驗申請、審核、查驗、管理等檢驗業務，經濟部標準檢驗局於一百年九月十六日訂定「隨時查驗作業程序」（以下簡稱本作業程序），並於一百零一年十月五日第一次修正，名稱並修正為「工廠取樣之隨時查驗作業程序」，最近一次為一百零二年六月十一日修正發布。現行工廠取樣之隨時查驗係至生產廠場取樣檢驗，鑒於國內生產廠場接獲訂單生產完成後，即交貨給報驗義務人，生產廠場大都未保留商品，以致該局常取不到樣，為改善此一問題、提升檢驗效率減輕報驗義務人負擔，及回歸商品檢驗法以管理報驗義務人之精神等，爰修正本作業程序名稱為「廠場取樣隨時查驗作業程序」，其修正要點如下：

- 一、修正受理廠場取樣隨時查驗申請時，以書面審查為主，必要時得執行工廠實地查核；修正查核結果部分不符合者於「隨時查驗同意書附表 -隨時查驗生產廠場名單」備註欄說明不符合之廠場名單及原因；改依報驗義務人年度總出廠數量規劃年度抽驗計畫，及屬增（減）生產廠場申請案，且已訂定年度抽樣計畫者，得免修訂原年度抽驗計畫，以簡化行政作業提升檢驗效率；修正改依報驗義務人所在地之檢驗機關訂定年度抽驗計畫。（修正規定第三點）
- 二、為順利執行取樣檢驗作業，修正改以報驗義務人提供之可取樣時間及地點方式進行取樣檢驗為原則，及修正經二次未取得欲取樣之商品時，報驗義務人應限期提送樣品；修正有關檢驗結果不符合規定之處理方式；修正未依規定配合辦理有關隨時查驗事宜時，由原先暫停隨時查驗資格規定，改為採監視查驗之逐批查驗方式報驗辦理*（修正規定第四點）
- 三、配合改依報驗義務人年度總出廠數量規劃年度抽驗計畫，修正依報驗義務人年度總出廠金額計收檢驗費，以符合按實際檢驗成本計收檢驗費用之精神；新增改採監視查驗之逐批方式報驗後，恢復廠場取樣隨時查驗資格之規定；新增於遞送有關隨時查驗通知單、改採監視查驗通知單時，應併同送達證書寄送之規定。（修正規定第五點）
- 四、修正相關表格內容（RI-01、RI-02、RI-03、RI-04、RI-05、RI-06、RI-07、RI-08、RI-09、RI-10、RI-11）及新增表格 RI-12。