

附表二：「輸往特定地區紡織品主要製程認定基準」案例

案例編號	原產地	認定基準項次及產品名稱	進口國／判令編號／判決日
A 000001	B 國	第三項成衣類（一）梭織或針織裁剪成型成衣	美國／HQ958851／1996. 2. 22
產 品	女用襯衫（WOMAN'S BLOUSE）		
製 程 ／ 圖 樣	<p>A 國：1、二前片、一後片、袖子之裁片 2、口袋、領子、袖口、抵肩（上衣上端連接頸肩之布）之裁片 3、口袋縫邊（HEMMED）並縫於大身前片 4、製作領子、袖口 5、後片加上抵肩 6、前片開襟及開釦洞</p> <p>B 國：7、前後片之肩部接合 8、加上袖子 9、縫合側邊 10、縫上領子、袖口</p> <p>A 國：11、檢查、洗滌、釘釦、衣緣縫飾、整燙、包裝</p>		
說 明	<p>一、美海關認為本案產品於 A 國進行縫組少量之附屬品（如釘釦）及少量之次要組合縫製（如：口袋、領子、袖口及門襟之縫製等），皆不影響於 B 國一地進行之”所有縫製”之判定，故依美海關法規第 102.21 條(c)(2)及(e)，以產品於一地完成所有縫製之 B 國為原產地。</p> <p>二、所有縫製（WHOLLY ASSEMBLED）之定義：係指將已與成品狀態相同之所有（至少二片）構成組件（COMPONENTS）於一地組合縫製為成品。</p> <p>三、本案例中文摘譯倘與進口國判令英文原文有任何差異，仍以英文原文為準。</p>		

案例編號	原產地	認定基準項次及產品名稱	進口國／判令編號／判決日
A 000002	B 國	第三項成衣類（三）梭織或針織裁剪成型之手套、帽子	美國／HQ959035／1996. 4. 5

產 品	棒球帽 (BASEBALL CAP)
製 程 ／ 圖 樣	<p>A 國：1、布料膠合 (LAMINATED) 2、布料裁剪 (CUT)</p> <p>B 國：3、分別縫製各組件：帽簷 (PEAK)、帽冠 (CROWN)、汗帶 (SWEATBAND)</p> <p>A 國：4、縫合帽簷、帽冠、汗帶及後部可調整之塑膠扣合物 5、修剪 (TRIMMING) 6、整型 (BLOCKING) 7、包裝</p>
說 明	<p>一、美海關法規 102.21(c)(4) 規定，以「最重要縫合或製造地」為判定多國縫製紡品原產地之標準。</p> <p>二、本案產品在 A 國及 B 國進行縫合，美海關認為在 B 國分別縫製帽簷、帽冠及汗帶組件為最重要縫合，故以 B 國為原產地。</p> <p>三、本案例中文摘譯倘與進口國判令英文原文有任何差異，仍以英文原文為準。</p>

案例編號	原產地	認定基準項次及產品名稱	進口國／判令編號／判決日
A000003	台灣	第三項成衣類（一）梭織或針織裁剪成型成衣	歐盟／DE F./00013/99/1999.4.22
產 品	男用刷毛衫（MEN'S SWEATSHIRTS）		
製 程 ／ 圖 樣	<p>台灣：1. 裁片（前片、後片、袖片及領片） 2. 製作領子、門襟片 3. 將前片、後片、袖片及領片縫合為刷毛衫半成品</p> <p>大陸：1. 縫上袖口，並於大身片下方邊緣縫附腰帶（WAISTBAND） 2. 開釦洞、縫釦、商標及價格標籤 3. 整燙、包裝</p>		
說 明	<p>一、 依據歐盟海關法規 2913/92 規章第 22 條原產地規定，以經過完整縫製或經過變更為一嶄新產品之製程為判定多國縫製紡品原產地之標準。</p> <p>二、 本案半成品於中國大陸進行之加工過程並未達到最終實質加工且符合經濟效益並產生一嶄新產品或顯示該製造過程為一「完整縫製」製程，故以將針織裁片縫合為刷毛衫半成品製程之台灣判定為原產地。</p> <p>三、 本案例中文摘譯倘與進口國判令原文有任何差異，仍以原文為準。</p>		

案例編號	原產地	認定基準項次及產品名稱	進口國／判令編號／判決日
A000004	台灣	第三項成衣類（一）梭織或針織裁剪成型成衣	歐盟／DE F./00011/99/1999.4.22
產品	中性刷毛夾克（UNISEX BRUSHED BLOUSONS）		
製程／圖樣	<p>台灣：1. 裁片（前片、後片、袖片及領片） 2. 製作領子 3. 將前片、後片、袖片及領片縫合為刷毛夾克半成品</p> <p>大陸：1. 縫合前門襟拉鍊，並於大身片下方縫繫拉繩（DRAWSTRING） 2. 縫合商標及價格標籤 3. 整燙、包裝</p>		
說明	<p>一、依據歐盟海關法規 2913/92 規章第 22 條原產地規定，以經過完整縫製或經過變更為一嶄新產品之製程為判定多國縫製紡品原產地之標準。</p> <p>二、本案半成品於中國大陸進行之加工過程並未達到最終實質加工且符合經濟效益並產生一嶄新產品或顯示該製造過程為一「完整縫製」製程，故以將針織裁片縫合為刷毛夾克半成品製程之台灣判定為原產地。</p> <p>三、本案例中文摘譯倘與進口國判令原文有任何差異，仍以原文為準。</p>		

案例編號	原產地	認定基準項次及產品名稱	進口國／判令編號／判決日
A000005	台灣	第三項成衣類（一）梭織或針織裁剪成型成衣	歐盟／DE F./00058/99／1999.10.29
產品	女用針織襯衫（WOMEN'S KNITTED SHIRT BLOUSES）		
製程／圖樣	<p>台灣：1. 裁片（前片、後片、袖片及領片） 2. 製作領子 3. 將前片、後片、袖片之肩膀部份及領子合身拷克，惟大身片兩側邊（含袖片及邊）未縫合，下襬亦未縫邊。</p> <p>大陸：1. 大身片兩側邊（含袖片及邊）縫合，下襬縫邊 2. 縫合商標及價格標籤 3. 整燙、包裝</p>		
說明	<p>一、依據歐盟海關法規 2913/92 規章第 22 條原產地規定，以經過完整縫製或經過變更為一嶄新產品之製程為判定多國縫製紡品原產地之標準。</p> <p>二、本案半成品於中國大陸進行之加工過程並未達到最終實質加工且符合經濟效益並產生一嶄新產品或顯示該製造過程為一「完整縫製」製程，故以將針織裁片縫合為襯衫半成品製程之台灣判定為原產地。</p> <p>三、本案例中文摘譯倘與進口國判令原文有任何差異，仍以原文為準。</p>		

案例編號	原產地	認定基準項次及產品名稱	進口國／判令編號／判決日
A000006	台灣	第三項成衣類（一）梭織或針織裁剪成型成衣	歐盟／DE F./00059/99／1999.10.29
產品	男用針織襯衫（MEN'S KNITTED SHIRTS）		
製程／圖樣	<p>台灣：1. 裁片（前片、後片、袖片及領片） 2. 製作領子 3. 將前片、後片、袖片之肩膀部份及領子合身拷克，惟大身片兩側邊(含袖片及邊)未縫合，下襠亦未縫邊。</p> <p>大陸：1. 大身片兩側邊(含袖片及邊)縫合，下襠縫邊，前門襟處釘釦 2. 縫合商標及價格標籤 3. 整燙、包裝</p>		
說明	<p>一、 依據歐盟海關法規 2913/92 規章第 22 條原產地規定，以經過完整縫製或經過變更為一嶄新產品之製程為判定多國縫製紡品原產地之標準。</p> <p>二、 本案半成品於中國大陸進行之加工過程並未達到最終實質加工且符合經濟效益並產生一嶄新產品或顯示該製造過程為一「完整縫製」製程，故以將針織裁片縫合為襯衫半成品製程之台灣判定為原產地。</p> <p>三、 本案例中文摘譯倘與進口國判令原文有任何差異，仍以原文為準。</p>		

案例編號	原產地	認定基準項次及產品名稱	進口國／判令編號／判決日
A000007	台灣	第三項成衣類（一）梭織或針織裁剪成型成衣	歐盟／DE F./00060/99／1999.10.29
產 品	輕質V領針織汗衫（KNITTED MODERN UNDERSHIRTS）		
製 程 ／ 圖 樣	<p>台灣：1. 裁片（前片、後片、袖片及領圍片） 2. 將前片、後片、袖片之肩膀部份合身拷克，接合V型領圍片，惟大身片兩側邊（含袖片及 邊）未縫合，下襠亦未縫邊。</p> <p>大陸：1. 大身片兩側邊（含袖片及 邊）縫合，下襠縫邊 2. 縫合商標及價格標籤 3. 整燙、包裝</p>		
說 明	<p>一、 依據歐盟海關法規 2913/92 規章第 22 條原產地規定，以經過完整縫製或經過變更為一嶄新產品之製程為判定多國縫製紡品原產地之標準。</p> <p>二、 本案半成品於中國大陸進行之加工過程並未達到最終實質加工且符合經濟效益並產生一嶄新產品或顯示該製造過程為一「完整縫製」製程，故以將針織裁片縫合為針織汗衫半成品製程之台灣判定為原產地。</p> <p>三、 本案例中文摘譯倘與進口國判令原文有任何差異，仍以原文為準。</p>		

案例編號	原產地	認定基準項次及產品名稱	進口國／判令編號／判決日
------	-----	-------------	--------------

A000008	A 國	第三項成衣類 (三) 梭織或針織裁剪成型之手套、帽子	美國 / NY F80646 / 2000.1.4
產 品	棒球帽 (BASEBALL CAP)		
製 程 / 圖 樣	<p>台灣：1、布匹織造 (WEAVE) 及染色 (DYE) 2、布匹裁剪成片 (CUT) 3、縫合 (ASSEMBLE) 帽冠 (CROWN) 二前片 4、縫合帽冠二後片 5、縫製 (SEW) 整頂帽冠</p> <p>中國大陸：6、縫合帽簷 (PEAK) 7、製作繡洞 (EMBROIDERY HOLE) 8、縫合汗帶 (SWEATBAND) 9、縫合調整帶 (ADJUSTABLE BAND) 10、繡商標 (EMBROIDERY LOGO) 11、縫合帽冠及帽簷 12、釘頂扣 (TOP BUTTON) 13、品檢 (INSPECTION)、修剪 (TRIMMING)、整理 (FINISHING)、 包裝 (PACKING)</p>		
說 明	<p>一、美海關法規102.21(c)(4)規定，以「最重要縫合或製造地」為判定多國縫製紡品原產地之標準。</p> <p>二、本案產品在台灣及中國大陸進行縫合，美海關認為在台灣縫製帽冠為最重要縫合，故以台灣為原產地。</p> <p>三、本案例中文摘譯倘與進口國判令英文原文有任何差異，仍以英文原文為準。</p>		

案例編號	原產地	認定基準項次及產品名稱	進口國／判令編號／判決日
A000009	A 國	第三項成衣類 (三) 梭織或針織裁剪成型之手套、帽子	美國／ NY F80646／2000.1.4
產 品	棒球帽 (BASEBALL CAP)		
製 程 ／ 圖 樣	<p>台灣：1、布匹織造 (WEAVE) 及染色 (DYE) 2、帽冠 (CROWN) 裁剪成片 (CUT) 3、縫合 (ASSEMBLE) 帽冠二前片 4、縫合帽冠二後片 5、縫製 (SEW) 整頂帽冠</p> <p>中國大陸：6、帽簷 (PEAK) 及汗帶 (SWEATBAND) 裁剪成片 7、縫合帽簷 8、製作繡洞 (EMBROIDERY HOLE) 9、縫合汗帶 10、縫合調整帶 (ADJUSTABLE BAND) 11、繡商標 (EMBROIDERY LOGO) 12、縫合帽冠及帽簷 13、釘頂扣 (TOP BUTTON) 14、品檢 (INSPECTION)、修剪 (TRIMMING)、整理 (FINISHING)、包裝 (PACKING)</p>		
說 明	<p>一、美海關法規102.21(c)(4)規定，以「最重要縫合或製造地」為判定多國縫製紡品原產地之標準。</p> <p>二、本案產品在台灣及中國大陸進行縫合，美海關認為在台灣縫製帽冠為最重要縫合，故以台灣為原產地。</p> <p>三、本案例中文摘譯倘與進口國判令英文原文有任何差異，仍以英文原文為準。</p>		

案例編號	原產地	認定基準項次及產品名稱	進口國／判令編號／判決日
A 000010	台灣	第三項成衣類 (一) 梭織或針織裁剪成型成衣	美國／NYF83040／2000.2.25

產 品	男用梭織泳褲 (MEN'S WOVEN SWIM TRUNKS)
製 程 ／ 圖 樣	<p>中國大陸：1、外層布裁剪 2、左前片與左後片縫合，縫上左側口袋及左外側縫線 3、右前片與右後片縫合，縫上右側口袋及右外側縫線 4、左側前後片上跨縫一具袋蓋之貼口袋 5、右前片縫上一織帶及D型扣具 6、縫內零錢口袋</p> <p>台灣：7、內裡布裁剪 8、縫合前後片內縫線 9、右前片與左前片縫合 10、右後片與左後片縫合 11、縫上內裡及腰頭 12、內零錢口袋車入腰頭 13、穿上拉繩及整燙、包裝</p>
說 明	<p>一、美海關法規102.21(c)(4)規定，「以最重要縫合或製造地」為判定多國縫製紡品原產地之標準。</p> <p>二、美海關認為本案產品在台灣進行之第8、9及10項製程為「最重要縫合」，故判定台灣為原產地。</p> <p>三、本案例中文摘譯倘與進口國判令英文原文有任何差異，仍以英文原文為準。</p>

案例編號	原產地	認定基準項次及產品名稱	進口國／判令編號／判決日
A000011	台灣	第三項成衣類 (三) 梭織或針織裁剪成型之手套、帽子	美國／ NY G81374／2000.9.28
產 品	空心帽 (VISOR)		

<p>製程／圖樣</p>	<p>台灣：1、布匹織造 (WEAVE) 與染色 (DYING) 2、布匹裁剪成延長片 (STRETCH PANEL) 及帽簷 (PEAK) 3、繡商標 (EMBROIDERING OF LOGO) 4、縫製延長片並雙車針 (DOUBLE STITCHING) 5、縫製帽簷 6、縫合延長片及帽簷</p> <p>中國大陸：7、布匹裁剪成汗帶 (SWEATBAND) 及黏釦帶 (HOOK AND LOOP) 8、縫製黏釦帶 9、縫製汗帶 10、縫合汗帶、黏釦帶與延長片及帽簷完成一空心帽 11、品檢 (INSPECTION)、修剪 (TRIMMING)、整理 (FINISHING) 12、包裝 (PACKING)</p>
<p>說明</p>	<p>一、美海關法規102.21(c)(4)規定，以「最重要縫合或製造地」為判定多國縫製紡品原產地之標準。</p> <p>二、本案產品在台灣及中國大陸進行縫合，美海關認為在台灣進行之延長片及帽簷之製作與縫合為最重要縫合，故以台灣為原產地。</p> <p>三、本案例中文摘譯倘與進口國判令英文原文有任何差異，仍以英文原文為準。</p>

案例編號	原產地	認定基準項次及產品名稱	進口國／判令編號／判決日
A 000012	台灣	第三項成衣類（二）針織成型成衣	美國／NY11581／2003.3.17
產品	女用針織套頭衫（GIRL'S KNIT PULLOVER）		
製程／圖樣	<p>台灣：大身毛衣背心織片針織成型</p> <p>大陸：將梭織布製成之領子及袖子與毛衣背心織片縫合成套頭衫</p>		
說明	<p>一、美海關法規102.21(c)(3)(i)規定，針織成型產品以「織片地」為判定原產地之標準。</p> <p>二、本案產品主體屬針織成型且完全在台灣針織成型，故判定台灣為原產地。</p> <p>三、本判令中未詳述梭織布在何國織造及在何國裁剪成領子、袖子、門襟，惟因美海關係以主要特徵為針織毛衣背心部份為判定原產地之主要考量，故上述梭織部份製程係在何國進行並不影響原產地之判定。</p> <p>四、本案例中文摘譯倘與進口國判令英文原文有任何差異，仍以英文原文為準。</p>		