附表一:輸往特定地區紡織品主要製程及主要製程特別規定

項次	產 品		主	要	製	程	主	要	製	程	特	別	規	定
_	紗類		紡紗											
=	布類: (一)布(包括塗膠布 繡花或整理)	ī,無論是否經:	過織造	(梭織或針	織)									
	(二)成品布(紡毛石	节除外)	工程月1、末2、沒3、日4、	字: 景煉;及 票白或絲光 P花或永久	處理;及 性染色(色 加工或預約	; 及	加 ● 輸往美國者: A、織造,且未於海外單一國家同時完成左列加工程序者: 1、染色與印花;及 2、「漂白、預縮、漿洗、拉毛、蒸呢、对久硬漿、加壓、永久拷花或波紋」之其中兩種(含)以上之整理過程。 B、非我國織造,但已同時完成前述1及2之加工程序者。							
	(三) 紡毛成品布		工程月1、月2、月3、月3、月3、月3、月3、月3、月3、月3、月3、月3、月3、月3、月3、	京煉 的		」)必須經過了 至染色或印花之 込刷毛;及		輸往	美國者	· : 織 à	告			
	(四)窄幅梭織物		織造											

項次	產品	主 要	製	程	主要製程特別規定
項三	成衣類: (一)梭織或針織裁剪成型成衣	主 要 布料之裁剪與車	<u> </u>	程	主 要 製 程 特 別 規 定 ● 輸往美國者: A、具二個(含)以上之構成組件(COMPONENT) 縫製者:所有縫合 [若於二個(含)以 上國家完成縫合製程,則以最重要縫合 地或最終重要縫合地為原產地]。 B、不具有二個(含)以上之構成組件 (COMPONENT)縫製者:織造。 ● 輸往歐加者: 左列款式成衣之部份車縫可於海外加工: A、襯衫:衣領、前開襟、口袋、前後幅司、 抽叉、袖口等六種裁片中任三種 裁片。 B、褲子:褲頭、褲管前幅上之拉鍊等 四種裁片中任二種裁片。 C、大衣及夾克:前幅、後幅、後幅、衣領(包括帽罩)、前開襟、和開口及袖口、腰帶(與成衣其餘部份布料相同)等八種裁片中任 四種裁片。

項次	產品	主	要	製	程	主要製程特別規定				
=	成衣類:									
	(一) 梭織或針織裁剪成型成衣	布料之表	裁剪與車級	奎		D、連身褲裝:下列任一款所列所有裁片。				
						(A)分上、下幅之連身褲裝:				
						衣領、袖口、前上幅及褲管前幅				
						口袋、縫在上身前幅上之前托肩				
						及縫在上身後幅上之後托肩。				
						(B) 不分上、下幅之連身褲裝:				
						衣領、前幅上之衫裝、縫在前幅				
						上之前托肩及縫在後幅上之後托				
						肩、縫在上身前幅上之前托肩及				
						縫在上身後幅上之後托肩。				
						E、工人褲:下列任一款所列所有裁片。				
				(A)具有前圍	(A) 具有前圍兜、前褲管及不分上下					
						後片之工人褲:				
						圍兜上的袋及沿圍兜邊車縫及				
						線、前褲管及後片上的袋、沿後				
						片及原身吊帶邊車縫及拷線以及				
						後片側邊縫上開位。				
						(B) 不分上、下片之工人褲:				
						前片或後片上的袋、沿前或後片				
						邊車縫及拷線、腰帶(與成衣其				
						餘部份布料相同)。				

項次	產	<u>п</u>	主	要	制	程	主	要	製	程	特	別	規	定
11	成衣類: (一)梭織或	針纖裁剪成型成衣	布料之表	戴剪與車 総				F	(A)	具後圍拷後及不前邊有片兜線片後分片車	前之上、及片上或圍工的前原側、後	、裙及裙吊缝片上線前:沿及带上之的、	·福 圍 爰 邊 閉 工 袋 要及 兜 上 单 。 裙 沿 (育不 邊之缝 :前與片上 縫、拷 後衣 真袋及 或成人 人 人 人 人 人
	(二)針織成	型成衣	車縫	輸往美國者:織片;其中屬毛衣者,其前, 於海外織造。						,其前片得				
	(三)梭織或帽子	針織裁剪成型之手套、	布料之表	裁剪與 車組			•		具(COI 於則為不	二個MPONEI個個最近個個個個個個個個個個個個個個個個個個個個個個個個個個個個個個個個個個	NT)縫 ~)以上 要縫合: 。	製者。國家是地或最	所有 完成鍾 上之本	毒成組件 経合製合 要合 基合 基合 組件 。

項次	產 品	主要製	程	主要製程特別規定
	(四)針織成型之手套、帽子	織片與車縫		輸往美國者:織片。
Ξ	成衣類:			
	(五) 梭織或針織裁剪成型之襪子	布料之裁剪與車縫		▶ 輸往美國者:
				A、具有二個(含)以上之構成組件 (COMPONENT)縫製者:所有縫合〔若於
				二個(含)以上國家完成縫合製程,則
				以最重要縫合地或最終重要縫合地為原
				產地」。
				B、不具有二個(含)以上之構成組件 (COMPONENT)縫製者:織造。
				輸往歐盟者:車縫。
	(六)針纖成型之襪子	織片與車縫		▶ 輸往美國者:纖片。
				輸往歐盟者:織片。
	(七)針織成型之圍巾、腿套	織片		▶ 輸往美國之圍巾:
	(二) 对《从土~四十	, may / 1		若其所含成分非屬以棉或羊毛為主要重量,
				或非屬含棉超過百分之十六(含)者,其主
				要製程特別規定同本附表第二(二)項規定。

項次	產品	主 要 製 程	主要製程特別規定
三	(八) 梭織或針織裁剪成型之圍巾	布料之裁剪與車縫 1、梭織或針織裁剪成型者:布料之裁剪與車	● 輸往美國者: A、梭織裁剪成型:織造。 B、針織裁剪成型,具有二個(含)以上之構成組件(COMPONENT)縫製者:所有縫合。 C、針織裁剪成型,不具有二個(含)以上之構成組件(COMPONENT)縫製者:織造。註:前述A及C者,若其所含成分非屬以棉或羊毛為主要重量,或非屬含棉超過百分之十六(含)者,其主要製程特別規定同本附表第二(二)項規定。
	(九) 其他服飾附屬品及零件	1、梭織或針織裁別成型者·布料之裁別與甲 縫 2、針織成型者:織片與車縫 織造	● 輸往美國者· A、梭織或針織裁剪成型,具有二個(含) 以上之構成組件(COMPONENT)縫製者: 所有縫合。 B、梭織或針織裁剪成型,不具有二個(含) 以上之構成組件(COMPONENT)縫製者: 織造。 C、針織成型者:織片。
			若其所含成分非屬以棉或羊毛為主要重量, 或非屬含棉超過百分之十六(含)者,其主 要製程特別規定同本附表第二(二)項規定。

項次	產品	主 要 製 程	主	要製程特別規定
四	雜項:			
	(一)手提包、行李箱、袋類	布料之裁剪與車縫	•	輸往美國者:
				A、具有二個(含)以上之構成組件
				(COMPONENT)縫製者:所有縫合〔若於
				二個(含)以上國家完成縫合製程,則
				以最重要縫合地或最終重要縫合地為原
				產地〕。
				B、不具有二個(含)以上之構成組件
				(COMPONENT) 縫製者:織造。
	(二)編結織帶	編結		
	(三)毛巾、浴巾、毛毯、抹布	織造(針織或梭織)	•	輸往美國之毛巾、浴巾:
				若其所含成分非屬以棉或羊毛為主要重量,或
				非屬含棉超過百分之十六(含)者,其主要製
				程特別規定同本附表第二(二)項規定。
四	雜項:			
	(四)桌巾、餐巾、餐墊、其他廚房及	1、梭織或針纖裁剪成型者:布料之裁剪與車		輸往美國者:織造,惟
	盥洗用巾	縫		若其所含成分非屬以棉或羊毛為主要重量,或
		2、針織成型者:織片與車縫		非屬含棉超過百分之十六(含)者,其主要製
				程特別規定同本附表第二(二)項規定。
	(五)床單、床罩、枕頭套	布料之裁剪與車縫	•	輸往美國者:織造,惟
				若其所含成分非屬以棉或羊毛為主要重量,或
				非屬含棉超過百分之十六(含)者,其主要製
				程特別規定同本附表第二(二)項規定。
	(六)窗簾(包括窗帘)、室內窗帘及	1、梭織或針織裁剪成型者:布料之裁剪與車		輸往美國者:織造,惟
	床窗用短帷幔	縫		若其所含成分非屬以棉或羊毛為主要重量,或

項次	產品	主	要	製	程		主	要	製	程	特	別	規	定
		2 `	針織成型者	: 織片與耳	車縫			非屬含	含棉超	過百分	入之十	六(含	·)者	, 其主要製
								程特別	月規定	同本的	村表第	二 (=	_) 項	規定。
	(七)其他寢具、室內裝飾品、家用紡	1 `	梭織或針織	裁剪成型>	者:布料之裁	剪與車	•	輸往差	美國者	:織战	告,			
	品及露營用品				縫			惟其他	也寢具	、室內	裝飾品	品及家	用紡品	品,若其所
		2 `	針織成型者	: 織片與耳	車縫			含成分	介非屬	以棉或	戊羊毛	為主要	更重量	,或非屬含
								棉超過	過百分	之十さ	(含))者,	其主要	要 製程特別
								規定同	同本附	表第二	- (-)項規	見定。	
	(八)繩索、纜繩	原彩	抽絲、紡紗											