

工廠檢查紀錄

受理編號：

生產廠場：_____

廠 址：_____

作業名稱： ☐初次工廠檢查 ☐後續工廠檢查 ☐複查

工廠檢查範圍：

商品種類	型式（號）	商品驗證證書字號	主要規格/描述	檢查型式	查核型式

檢查人員：_____ 檢查日期： 年 月 日

主要會檢人員及職稱 _____

工廠基本資料是否變更 ☐是，變更如下 ☐否

一、查核項目及查核結果

規範章節	要求條件	檢查情形描述
四、要求		
(一)有機纖維生產方面的要求	允許使用的天然纖維原料應經IFOAM認證的驗證機構驗證的天然有機或有機轉型期纖維；或農委會登錄之外國有機農產品驗證機構驗證的天然有機或有機轉型期纖維。	
	國內生產有機農作物之天然纖維應符合行政院農業委員會「農產品生產及驗證管理法」及「有機農產品及有機農產加工品驗證管理辦法」相關規定。	
(二)材料成分方面要求	第一等級的有機紡織品：含 95%以上的純有機纖維或“有機轉型期”纖維(不包括非紡織品配件)，低於 5%的材料得為非有機纖維(基因轉殖之生物纖維及相同材質的非有機天然纖維除外)。	
	第二等級的有機紡織品：含 70%以上的純有機纖維或“有機轉型期”纖維(不包括非紡織品配件)，低於 30%的材料得為非有機纖維(基因轉殖之生物纖維及相同材質的非有機天然纖維除外)，其中再生纖維或合成纖維最多可以含有 10%，而在短襪、長襪及運動裝產品中，則再生纖維或合成纖維最多可以含有 25%。	
	第三等級的有機紡織品：含 55%以上的純有機纖維或“有機轉型期”纖維(不包括非紡織品配件)，低於 45%的材料得為非有機纖維(基因轉殖之生物纖維及相同材質的非有機天然纖維除外)。	
	第四等級的有機紡織品：含 5%以上的有機纖維或“有機轉型期”纖維，得混紡一般天然纖維、再生纖維及合成纖維。	
(三)化學品的一般要求 1. 在各個生產階段都禁用/限用的材	初級廢水中的永久性可吸附有機鹵化物(AOX):使用之化學品如含有有機鹵化物，且會造成初期處理污水放流水中永久性 AOX>1%的者禁用。	
	芳香烴溶劑:禁用	
	(氯)酚化合物(如三氯酚，五氯酚):禁用(例如 TeCP, PCP)	

料	螯合劑和反應性洗滌劑：禁用 － 烷基酚聚氧乙烯醚(APEO) － 乙二胺四乙酸(簡稱EDTA，俗稱乙底酸)；二 乙烯三胺五乙酸(DTPA)以及類似的長效型絡合 劑；三乙酸基氮(NTA) － 直鏈式烷基苯磺酸鈉(LAS), α -脂肪酸甲酯 磺酸鈉(α -MES)	
	甲醛和其它短鏈醛：禁用	
	基因轉殖生物(GMO)及其衍生物(包括由基因轉 殖生物製成的各種酶)：禁用	
	殺菌劑和抗微生物劑：禁用	
	鹵化溶劑：禁用	
	重金屬材料：禁用，進料須為「染料及有機顏 料製造商生態和毒理學協會(ETAD)」規定之無 重金屬材料(詳如七(一)注釋「無重金屬材 料」)。除含鐵及藍色染料、綠色染料及蔥菟染 料之銅含量不超過5%者外，禁用金屬絡合染 料。	
	氟碳化合物：禁用(例如 PFOS 和 PFOA)	
	季銨化合物：禁用，僅允許四(四)6染色工程要 求之季銨化合物固色劑。	
	含有功能性奈米粒子(=粒子大小1-100奈米) 之投入物質：禁用	
	有機錫化合物：禁用	
	塑化劑：禁用者為：多環芳烴、鄰苯二甲酸鹽、 雙酚A或其他經環保署公告列管之塑化劑	
	其它明確禁用物質：根據國際或國家法律規定 禁用的任何材料。	
(三)化學 品的一般 要求 2. 各加工 階段危險 化學品及 有毒物質 要求	對於人體之危害材料：依歐盟指令67/548EEC 之分類，使用之化學物質和材料含有下列風險 警語(RISKPHASE)均禁用(包含各混合物)： R26：吸入時有劇毒 R27：皮膚接觸時有劇毒 R28：吞下時有劇毒 R39：具備非常嚴重不可逆危險 R40：致癌作用具有限證據 R45：可能導致癌症 R46：可能導致遺傳性基因損傷 R48：長時間接觸時可能嚴重危害健康 R49：吸入時可能致癌 R60：可能會損害生育力	

	R61：可能對胎兒造成傷害 R62：具有損害生育能力之可能危險 R63：具有損害胎兒之可能風險 R68：具有造成不可逆效應之可能風險	
	對於環境之危害材料：依歐盟指令67/548EEC之分類，使用之化學物質和材料含有下列風險警語（RISKPHASE）均禁用（包含各混合物）： R50：對水生生物有劇毒 R50/53：對水生生物有劇毒，可能會對水生環境引起長期不良影響 R51/53：對水生生物有毒，可能會對水生環境引起長期不良影響 R54：對植物有毒 R55：對動物有毒 R56：對土壤生物有毒 R58：可能對環境造成長期不良影響 R59：對臭氧層有害。	
	經口毒性 ³⁾ (最低要求)：LD50>2000mg/kg ³⁾	
	水生毒性 ¹⁾ (最低要求)：LC50, EC50, IC50>1mg/L	
	生物可降解性/可消除性 ²⁾ 與水生毒性間的關係 ¹⁾ ：僅允許 <70%且>100毫克/升 >70%且>10毫克/升 >95%且>1 毫克/升	
	生物累積性：禁用生物累積性和生物無法降解的材料(檢測方法 IS07827：在 28 天內生物降解率至少在 70%以上)。	
(四)紡織品加工階段及相關化學品的具體要求 1. 分隔和識別	特定存放區域(有機原料或成品專用區)。	
	特定存放方式(箱櫃，板條箱，盒子等)。	
	有機生產廠區平面配置圖。	
	有機生產廠區製程流程圖。	
	廠區有機生產指明每生產位置及設備必須使用號碼識別。	
	生產有機產品時，設備使用的時間及清潔紀錄表。	
	清楚標示可能發生污染的風險區域及製程工段。	
	以書面的型式控制生產系統記錄，以提供檢查追蹤性。如：來源，性質和數量	
	根據本標準生產且已運銷的產品性質，數量和收貨人記錄。	
	對相關生產製程進行適當的檢查可能所需的其他資訊，例如：生產單位的原料，輔料和加工助劑的來源，性質和數量以及製成品的成分。	

	對所有購買的有機原料，必須保存有第三驗證機構出具之有效有機銷售交易證書。	
2. 紡紗工程	允許使用符合記載於四（三）1、四（三）2 基本要求事項之添加劑。任何使用之石蠟產品，必須得到充分煉製，且產品殘留油脂限制值為 0.5%。	
3. 漿紗工程 和織造工程	允許使用的漿料包括澱粉、澱粉衍生物、其它天然物質和羧甲基纖維素(CMC)。	
	可使用聚乙烯醇(PVA)和聚丙烯酸酯(PAC)，但其添加量不得高於與天然漿料混合後總乾重的 25%。	
	織造油不得含重金屬。其它材料僅限於以天然原料製成。	
4. 不織布 製造工程	允許採用的生產加工製程包括機械壓合、成網、纏結，例如：水刺纏結。	
5. 預處理 階段，濕 式處理	氫處理：禁用。-例外:如果在封閉系統中進行時，允許進行羊毛後處理。	
	漂白：僅可使用氧系漂白劑（過氧化物、臭氧等）。若是符合規定於四（三）1、四（三）2 基本要求事項時，對於非棉纖維產品僅使用氧系漂白劑功能不夠時，驗證機構可以給予例外批准。	
	沸煮、漂煮、清洗：僅允許符合四（三）1、四（三）2 基本要求事項之助劑。洗滌劑不能含有磷酸鹽。	
	羊毛氯化：禁用	
	退漿：僅允許符合四（三）1、四（三）2 基本要求事項之不含基因轉殖生物之酶退漿和其他助劑。	
	機械處理/熱處理：允許	
	絲光處理：僅允許用符合四(三)1和四(三)2所述基本要求的助劑。鹼液必須予以重複使用。	
	光學增白處理：允許使用符合四(四)6的染料和助劑選擇標準的螢光增白劑。	
	其它非明確要求的預處理方法：允許使用的方法包括機械處理/熱處理方法以及使用以天然原料製成材料的方法。	

6. 染色工程	<p>染料和助劑的選擇要求：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 允許使用符合本規範中四(三)1和四(三)2、四(四)15和四(四)16等要求之天然染料、助劑和合成染料。 ● 禁用會釋放出致癌性含胺基化合物的偶氮染料(MAK三類1, 2, 3) ● 禁用被列為過敏性之(分散)染料。 ● 禁用染料分子中含有成為組成部分之重金屬的染料(例如重金屬染料, 某些活性染料)(鐵為例外)。例外情況：鐵。銅為特別例外(在藍色、綠色和綠松石染料中允許最高含5%重量之銅。 ● 禁止使用來自世界自然保護聯盟(IUCN)受威脅物種紅色名單上列出之天然染料和助劑。) 	
7. 印花工程	<p>染料、顏料和助劑的選擇要求：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 允許使用符合本規範中四(三)1和四(三)2、四(四)15和四(四)16等要求之天然染料、助劑和合成染料。 ● 禁止在拔染印花(dischargeprintingmethods)時使用芳香族溶劑。 ● 禁止在塑膠溶膠印花(plastisolprintingmethods)時使用鄰苯二甲酸鹽和聚氯乙烯。 ● 禁用會釋放出致癌性含胺基化合物的偶氮染料(MAK三類1, 2, 3) ● 若使用纖維符合第四(三)16所列之殘留物限制值時, 允許進行植絨印花於天然與再生纖維。 ● 在塗料印花糊料中, 允許使用氫做為緩衝劑。 ● 禁用染料分子中含有成為組成部分之重金屬的染料(例如重金屬染料, 某些活性染料)。例外情況：鐵。銅視為特別例外(在藍色、綠色和綠松石染料中允許最高含5%重量之銅。 ● 禁止使用來自世界自然保護聯盟(IUCN)受威脅物種紅色名單上列出之天然染料和助劑。 	
8. 整理工程	<p>整理加工方法和助劑的選擇要求：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 允許使用機械處理、熱處理和其它物理整理加工方法。 ● 僅允許使用符合四(三)1和四(三)2要求事項之天然和合成投入物質。 ● 禁用合成之抗微生物投入物質(包括殺蟲 	

	劑)，以進行整理、塗層，灌裝、硬化、拋光、編織及加重等處理。 ● 禁用被認為有害工人之整理方法（如牛仔布噴砂）。	
9. 配件要求	縫紉線：允許使用天然纖維和合成纖維縫紉線。	
	刺繡線：允許使用天然纖維和合成纖維刺繡線。	
	貼布：接觸皮膚部分允許使用天然纖維的貼布。	
	鬆緊帶和鬆緊線：允許使用天然材料和合成材料。	
	襯料/衣袋：允許使用天然纖維。	
	鑲嵌/襯面(interface)：允許使用以天然纖維和縲縈纖維製成的鑲嵌物。	
	滾邊條/帽帶： 1. 允許使用以天然纖維和合成纖維製成的滾邊條。 2. 允許使用以天然纖維製成的帽帶。	
	墊肩：允許使用天然纖維、縲縈纖維和聚酯混紡物。	
	標示：允許使用天然纖維、縲縈纖維和聚酯纖維。	
	鈕扣/釦扣：允許使用塑膠鈕扣(但聚氯乙烯鈕扣除外)、天然材料和金屬。但金屬鈕扣不得含有鉻、鎳及鎘。	
	拉鍊： 1. 允許使用以天然材料、耐隆纖維和聚酯纖維製成帶子。 2. 允許使用以金屬（不含鉻和鎳）、耐隆纖維和其它塑料（不含聚氯乙烯）的鏈子。	
	帶扣： 1. 允許使用以天然材料製成的帶子。 2. 允許使用以天然材料和金屬（不含鉻和鎳）製成的鏈子。	
	鑲邊：允許使用天然材料和彈性纖維。	
	繩線/摺邊：允許使用天然纖維。	
	支架和框架：允許使用天然材料和金屬（不含鉻和鎳）。	
	其它未明確規定的配件： 1. 允許使用天然纖維。 2. 但非直接接觸皮膚的配件，如鋪棉、帽舌等允許使用天然材料和合成材料。(但聚氯乙烯除外)。	

	<p>一般性材料：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 所有配件須符合本規範四(四)16 所規定的殘留物限量標準。 2. 不含瀕臨滅絕的木材 3. 不含聚氯乙烯 4. 不含鎳或鉻 5. 使用之任何聚酯必須以消費後回收材料製造。 	
10. 環境管理	<p>廠商必須制定書面的環境管理政策，且需包括下列各項：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1). 負責人； (2). 儘可能減少損耗和排放的措施； (3). 監督損耗和排放的措施； (4). 對損耗和污染事件的緊急應變措施； (5). 對員工進行節水、節能及正確使用與處理化學品等方面訓練的文件化； (6). 改善計畫。濕式加工部門必須保存化學品使用、能源、用水量和廢水處理(包括污泥處置)等的紀錄。 	
11. 廢水處理	<p>所有濕式加工部門所產生的廢水需依環保署規定，在排入地表水系之前，必須經過內部或外部的污水處理廠處理 1。</p>	
12. 儲存、包裝和運輸	<p>有機紡織品在儲存和運輸過程中必須防止被禁用物質污染，同時避免與普通紡織品或可替代產品混摻。</p>	
	<p>包裝材料不許含有聚氯乙烯 (PVC)。</p>	
	<p>運輸方式與過程必須予以紀錄。</p>	
	<p>如果儲藏室/運輸設施中使用殺蟲劑/殺菌劑，則必須遵守相關的國際或國家有機生產標準。</p>	
	<p>任何使用於包裝材料、吊牌等之紙張或紙板，使用之回收紙紙漿部分應屬於消費後回收產品、使用之原始紙漿部分應經過 FSC (Forest Stewardship Council) 或 PEFC (Programme for the Endorsement of Forest Certification) 驗證通過產品，或我國之環保標章產品。</p>	
13. 內部品質監控和記錄保存	<p>所有的操作程序和過程必須具備有效之文件化控制系統和記錄，供稽核人員查證和追溯下列各項：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 相關部門交付之有機產品來源、性質和數量； (2) 離開部門之產品的性質、數量及收發人員； (3) 為檢查操作是否適當所需之任何其它資訊，例如交付部門的原料、配件和加工助劑 	

	等之來源、性質、數量和製成品的成份。	
	防止有機產品污染的運輸設備清潔表。	
	有機和非有機產品的存放隔離措施，並防止存放受污染。	
	清楚標示防止和非有機產品的混合。	
	防止來自於有禁用化學物品間的污染措施。	
	有機產品儲藏區域(箱、櫃)清潔表。	
	確保成品在運送至客戶途中不受污染或混合。	
	記錄包裝、運輸、庫存過程中的檢查和更新庫存記錄。	
14. 產品 技術品質 參數	依據本規範之產品應符合下列技術品質規範； 申請人或證書名義人必須聲明任何(潛在)不符合情事之資訊。	
	耐乾摩擦色堅牢度 參考測試方法：CNS 1499、ISO 105x12 要求：3-4、纖維混紡 3	
	耐濕摩擦色堅牢度 參考測試方法：CNS 1499、ISO 105x12 要求：2	
	耐酸性和鹼性汗色堅牢度 參考測試方法：CNS 1496、ISO 105 E04 要求：3-4、纖維混紡 3	
	耐日光色堅牢度 參考測試方法：CNS 3846、ISO 105 B02 要求：3-4	
	縮率 參考測試方法： CNS 8038、CNS 13752、CNS 15140、ISO 6330 針織品/襪類要求：最大值8% 梭織品要求：最大值3%	
	耐唾液色堅牢度 參考測試方法：LMBGB82.10-1 要求：嬰兒或幼兒服須“不褪色”	
	60℃時的耐水洗色堅牢度 參考測試方法：CNS 1494-6、ISO 105 C06 C1M 要求：3-4	
	物理性安全要求 參考測試方法：CNS15291（兒童衣物安全規範-兒童衣物之繩帶及拉帶） 要求：依據CNS15291之規定。	

	動物纖維材料和混合材料在30°C洗滌後之洗牢度 參考測試方法： ISO105C06A1Switouthuseofsteelballs;analoguewithreducedwashingtemperature 要求：3-4	
15. 有機紡織品殘留物限量標準	依據本規範之產品應符合下列技術品質規範；申請人或證書名義人必須聲明任何(潛在)不符合情事之資訊。	
	五氯酚(PCP)，四氯酚(TeCP) 參考測試方法：VDI4301-3, i. A. 要求：<0.01ppm	
	鄰-苯基苯酚(o-Phenylphenol) 參考測試方法：NIEA M731.00C、Extraction, DFG/S19, GC/MS 要求：<1.0ppm	
	胺(偶氮染料) 參考測試方法：CNS 15205-1、CNS 15205-2 EN 14362-1 要求：<20ppm。	
	可吸附有機鹵化物(AOX) 參考測試方法：以沸水萃取，吸附於木炭上。 AOX-Analyzer ISO 9562 i. A. ¹⁾ 要求：<0.5ppm。	
	分散染料(過敏或致癌) 參考測試方法：DIN54231 要求：<30ppm。	
	游離甲醛 參考測試方法：CNS 12943、Japanese Law 112、ISO 14184-1 i. A. 要求：<16ppm。	
	乙二醛和其它醛類 參考測試方法：NIEA R502.11C、Extraction, HMBT, Photometry UV/VIS 要求：<20ppm。	
	羊毛 pH 值 參考測試方法：CNS 12915、DIN EN 1413 要求：4.5-7.5 (非與皮膚接觸 4.5-9.0)	
	其它紡織原料 pH 值 參考測試方法：CNS 12915、DIN EN 1413 要求：4.5-7.5 (非與皮膚接觸 4.5-9.0)	

殺蟲劑總含量 參考測試方法：§ 64 LFGB L 00.0034、衛生署 食品中殘留農藥檢驗方法—多重殘留分析方法 (三)、(四) 要求：<0.1ppm。	
殺蟲劑總含量 參考測試方法：§ 64 LFGB L 00.0034、衛生署 食品中殘留農藥檢驗方法—多重殘留分析方法 (三)、(四) 剪羊毛，驗證為有機者要求：<0.5ppm。	
重金屬洗出液 參考測試方法：CNS 1496、CNS 4797-2、Elution DIN EN ISO 105-E04 ISO 17294-2	
銻(Sb) 要求：<0.2ppm。	
砷(As) 要求：<0.2ppm。	
鉛(Pb) 要求：<0.2ppm。	
鎘(Cd) 要求：<0.1ppm。	
鉻(Cr) 要求：<1.0ppm。	
汞(Hg) 要求：<0.02ppm。	
硒(Se) 要求：<0.2ppm。	
鈷(Co) 參考測試方法：Elution DIN EN ISO 105-E04 、 ISO 17294-2 要求：<1.0ppm。(其它)	
銅(Cu) 參考測試方法：Elution DIN EN ISO 105-E04 、 ISO 17294-2 要求：<25ppm。(其它)	
鎳(Ni) 參考測試方法：Elution DIN EN ISO 105-E04 、 ISO 17294-2 要求：<1.0ppm。(其它)	
六價鉻-(Cr-VI) 參考測試方法：DIN EN ISO 105-E04、ISO 11083 要求：<0.5ppm。	

	12 歲以下兒童用紡織品含鉛量 考測試方法：CNS 4797-2 要求：應符合 CNS 15290	
	有機錫化合物 參考測試方法：NIEA T504.30B、Extraction, E-DIN 38407-13 i. A. quantification with GC/MS 要求：應符合 CNS 15290。	
	鄰苯二甲酸鹽 (DINP, DNOP, DEHP, DIDP, BBP, DIBP) 參考測試方法：CNS 15138、DIN EN 15777: 2009-12 要求：<100mg/kg	
	多環芳香碳氫化合物(PAHS) 參考測試方法：CNS 3478、ISO 18287 要求：<10mg/kg(sum parameter) <1mg/kg(individually)	
16. 其它材料和配件的殘留物限量標準	依據本規範申請之產品如含有其它材料和配件應符合下列技術品質規範；申請人或證書名義人必須聲明任何(潛在)不符合情事之資訊。	
	胺(偶氮染料) 參考測試方法：CNS 15205-1、CNS 15205-2; EN 14362-1 要求：<20ppm。	
	可吸附有機鹵化物(AOX) 參考測試方法：以沸水萃取，吸附於木炭上。AOX-Analyzer ISO 9562 i. A. 要求：<0.5ppm。	
	分散染料(過敏或致癌) 參考測試方法：DIN54231 要求：<30ppm。	
	游離甲醛 參考測試方法：CNS 12943、Japanese Law 112、ISO 14184-1 i. A. 要求：<16ppm	
	乙二醛和其它醛類 參考測試方法：NIEA R502.11C、DIN EN 1413 要求：<300mg/kg(不與皮膚接觸) <75mg/kg(與皮膚接觸) <20mg/kg(嬰兒服)	
	羊毛 pH 值 參考測試方法：CNS 12915、DIN 38409-14 i. A. 要求：4.5-7.5 (非與皮膚接觸 4.5-9.0)	

其它紡織原料 pH 值 參考測試方法：CNS 12915、DIN 38409-14 i. A. 要求：4.5-7.5（非與皮膚接觸 4.5-9.0）	
五氯酚(PCP), 四氯酚(TeCP) 參考測試方法:VDI4301-3, i. A. 要求：<0.05ppm。	
殺蟲劑總含量 參考測試方法: DIN 38409-14 i. A.、食品中殘留農藥檢驗方法—多重殘留分析方法（三）、（四） 要求：全天然纖維(剪羊毛除外)： <0.5mg/kg。剪羊毛：<1.0mg/kg	
重金屬洗出液 參考測試方法: CNS 1496、CNS 4797-2、Elution DIN EN ISO 105-E04 ISO 17294-2	
砷(As): 要求：<0.2ppm。	
鉛(Pb) 要求：<0.2ppm。	
鎘(Cd) 要求：<0.1ppm。	
鉻(Cr) 要求：<1.0ppm。	
汞(Hg) 要求：<0.02ppm。	
硒(Se) 要求：<0.2ppm。	
鈷(Co) 參考測試方法: Elution DIN EN ISO 105-E04、ISO 17294-2 要求：<1.0ppm。(其它)	
銅(Cu) 參考測試方法: Elution DIN EN ISO 105-E04、ISO 17294-2 要求：<25ppm。(其它)	
鎳(Ni) 參考測試方法: Elution DIN EN ISO 105-E04、ISO 17294-2 要求：<1.0ppm。(其它)	
六價鉻-(Cr-VI) 參考測試方法：DIN EN ISO 105-E04、ISO 11083 要求：<0.5ppm。	

	<p>鎳(Ni)釋放 參考測試方法：EN12472, EN1811 要求：<0.5 μg/cm²/week</p>	
	<p>鍍鎳配件 參考測試方法：CNS 4797-2 要求：應符合 CNS 15290</p>	
	<p>有機錫化合物 參考測試方法：NIEA T504.30B、Extraction, E-DIN 38407-13 i.A. quantification with GC/MS 要求：應符合 CNS 15290</p>	
	<p>鄰苯二甲酸鹽 (DINP, DNOP, DEHP, DIDP, BBP, DIBP) 參考測試方法：CNS 15138、DIN EN 15777: 2009-12 要求：<100mg/kg</p>	
	<p>多環芳香碳氫化合物(PAHS) 參考測試方法：CNS 3478、ISO 18287 要求：<10mg/kg(sum parameter) <1mg/kg(individually)</p>	
(五) 產品標示 要求	1. 1. 產品標示：應符合商品標示法及相關標示基準之規定，並標示產品批號。	
	含鋪棉之有機紡織品必須標示鋪棉之含量百分比。	
	有機纖維之成份百分比。	
第五章最低程度社會要求		
(一) 自由選擇 工作權利	不得存在強制的或有擔保的工作。員工無須提供“押金”或身份證件，並且在合理的通知之後可以自由離開，且需遵循勞動基準法第19, 26 條規定。	
(二) 自由結社 及集體談判 之權利	所有員工均享有自由選擇加入或組建工會以及集體談判的權利；雇主對於工會活動以及他們的組織活動應持開明的態度；員工代表不受歧視並且有權行使他們在工作場所的代表職權；在自由結社和集體談判的權利根據法律規定受到限制的情況下，雇主應當促進且不得妨礙，獨立自由之結社與談判途徑之建立。	
(三) 安全且衛生之 工作環境	須提供安全而衛生的工作環境，特別考慮產業中普遍認知的危險和任何特定的危險；須在合理可能條件下，採取適當的措施，將工作環境中的危害降至最低，以避免發生與工作過程有關的事故和健康損害，且需遵循勞動基準法第8 條等相關規定。	

	員工須接受定期的健康與安全訓練並須建立紀錄，新進及調職的員工須再進行教育訓練。	
	須當提供乾淨的盥洗設備和飲用水。適合時，須提供休息區域、用餐區域和用來儲存食物的衛生設施。提供之住宿須乾淨、安全及能滿足員工的基本需求。	
	須當指定一名高層管理代表專門負責衛生與安全。	
(四) 使用童工之限制	雇主不得招募新進童工。	
	兒童和 18 歲以下的未成年人不得在夜間或危險的條件下工作（“兒童”和“童工”依勞動基準法第 44 條定義）。	
(五) 最低工資	工資與津貼至少當符合勞基法。工資應滿足基本需求並提供一些可自由支配的收入。	
	在雇用之前，須向所有員工提供書面且易懂的雇用條件（包括工資），且需遵循勞動基準法第 21~29 條等相關規定。	
	不允許將扣除工資作為懲罰措施。除非國家法律允許，未經有關員工明確表示同意，不允許扣除工資。所有懲罰措施均應予以紀錄，且需遵循勞動基準法第 70, 71 條等相關規定。	
(六) 工時規定	工作時間必須符合勞基法。不得經常性地要求員工每周工作超過 48 小時，並且應當平均每七天向員工提供至少一天的休息時間，且需遵循勞動基準法第 30~43 條等相關規定。	
	加班應當出於自願，每週不得超過 12 小時，不得經常性地要求加班，且須當支付加班費用。	
(七) 歧視待遇之禁止	在雇用、報酬、培訓機會、晉升、終止雇用或退休等事務上不得存在基於種族、階層、國籍、宗教、年齡、殘疾、性別、婚姻狀況、性取向、工會會員資格或政治派別的歧視行為。	
(八) 正式雇用關係之要求	所從事的工作必須遵循勞動基準法第 9~20 條規範的雇用關係：不得透過提供勞動力的承包、分包或在家工作的安排或者是提供正式雇用的學徒計劃（並不打算真的傳授技能）來規避勞動基準法針對正式雇用關係所規範的應當向雇員承擔的義務，也不得經由使用多次定期雇用合約來規避上述義務。	
(九) 粗暴或不人道對待之禁止	禁用肉體虐待或懲罰、威脅進行肉體虐待、性騷擾或其它騷擾、辱罵或其它形式的恐嚇。	
第六章品質保證系統要求		
製程之品	申請廠商應參考 ISO9001 建立適當的品質保	

質管理	證系統，以符合本規範之要求。	
殘留物檢驗	廠商應當根據污染風險評估對潛在污染物進行殘留物檢測，或由檢查人員在進行工廠檢查或未事先通知蒞廠抽樣檢驗。	
其他查核		
CNS15290 符合性	游離甲醛：含量不得高於16ppm。 偶氮染料：含量不得高於20ppm。 鎘(Cd)：紡織品及衣服不得使用鍍鎘配件。 鉛(Pb)：12歲以下兒童用紡織品含鉛量，不得超過產品表面塗料中所含非揮發性成分重量之10ppm。 有機錫化合物：不得檢出。 物理性安全要求：應符合CNS15291（兒童衣物安全規範—兒童衣物之繩帶及拉帶）之規定。	
總量 管制	有機紡織品原料總量管制機制應具適當性，核對相關紀錄及證明文件，以證明有機紡織品原料使用量與生產登錄產品中之有機紡織品原料含量間具合理性。	

二、綜合評定及建議：

本次工廠檢查作業：

☐未發現缺點。

☐發現主要缺點項次：_____。

☐發現次要缺點項：_____，

應於十日內提具矯正計畫(含具體矯正措施及預定完成日期)。

建議：

1. ☐發給工廠檢查報告/工廠檢查符合規定。
2. ☐工廠提出矯正計畫，審查核可後，發給工廠檢查報告/工廠檢查符合規定。
3. ☐工廠提出矯正計畫並改正完成，經檢查人員就矯正結果查核確認改善後，發給工廠檢查報告/工廠檢查符合規定。
4. ☐不發給工廠檢查報告/工廠檢查不符合規定。
5. ☐應於六十/三十日內申請複查。

工廠代表職稱/簽名：_____ 檢查人員簽名：_____

註：1. 檢查結果，仍以最終核定為準。

2. 貴廠對缺點判定、檢查人員表現、評定建議等若有意見，請逕向轄區主管單位提出，本局將儘速處理。

檢查人員其他意見：_____

OVPC-01

初審意見：	初審人員簽名： 日期：
複審意見：	複審人員簽名： 日期：
核定：	核定人員簽名： 日期：